**（本月工作总结：对照本月工作计划，检查计划完成情况，对未完成工作进行原因分析及下步采取的措施。）**

1、配合设计院开展加氢分部详细设计工作：

1.1、协调LPEC相关专业答复气分装置基础设计工艺、总图、设备及给排水专业PCT审查意见。

1.2、联系LPEC答复液相加氢专利商关于柴油加氢PID、仪表、加热炉专业的审查意见。

1.3、12月26日联系LPEC配管及采购部门，确认气分装置仅有节流孔板，无限流孔板（LPEC采购料单笔误），避免采购浪费。

1.4、联系LPEC明确加氢裂化装置多余0.35MPa燃料气的去向。

1.5、1月7日参加与LPEC各专业关于恒逸（文莱）PMB石油化工项目的设计进度协调会。

1.6、加裂高压放空流量计/低压放空流量计（超声波）设计温度350℃，流速达220米/米以上（超过280℃，空速超0.8马赫，探头易断裂，高速探头击穿管道，易发生安全事故），经与LPEC、生产准备部及仪表专业协商，明确取消该组流量计，降低风险，节约投资成本。

1.7、1月10日，经与LPEC加裂工艺组讨论，降低-分馏缓蚀剂罐D-215设计温度至150℃（瞬时工况时蒸汽吹扫温度，原基础设计温度260℃，敞口罐），同时相应降低该段管线管口应力，确保设计进度。

1.8、收到DD-0215-F-LPEC-HY-0140关于220万柴油加氢装置泵关闭压力事宜的联络函， 1月18日协调 LPEC配管材料、机械、工艺共同讨论1030-P103A/B，1030-P301A/B机泵出口关闭压力超设备、管线设计压力情况，决定泵出口增加安全阀设计。

1.9、1月16日配合加裂设备及工艺专业审核对接加裂安全阀及设备管口资料。

1.10、与LPEC对接加裂、煤柴油加氢精制、气分装置循环水跨线事宜。

2、设备技术谈判及合同执行相关工作：

2.1、审核洛阳亚隆-加裂取样器图纸，图纸与管道接口不符，要求厂家完善升级图纸。

2.2、气分装置新增6个塔器管口推力委托,协调LPEC各专业及塔底重沸换热器厂家，核算管口推力，确保设计及制造进度。

2.3、收到并审核气分装置、加裂装置聚结器(Pall)安装操作说明书。

2.4、协调加裂装置各专业审查、确认普通换热器（湖北昌发）升级版图纸资料，返回审核意见。

2.5、协调质量控制部及厂家，确认煤柴油加氢原料自动反冲洗过滤器、煤油产品聚结过滤器出厂验收及终版资料提交事宜。1月8日-11日参加煤柴油加氢原料自动反冲洗过滤器（海米特）出厂验收。

2.6、会同洛阳院静设备专业相关人员赴凯络文公司参加825材质空冷器EBW焊接试样的焊接过程见证，其中焊接试板一件、模拟管箱一件，焊接完成，接下来进行无损检测、力学性能检测、腐蚀试验等；825材质空冷EBW焊接模拟管箱的焊缝已经完成PT、UT、RT、宏观金相等工作，报告发设计院审查。尚缺腐蚀试验报告，待收到后发设计院审查。

2.7、赴印度L&T公司见证加氢裂化装置反应器水压试验，加裂2台反应器均水压试验完成，试验合格。

2.8、赴江苏中圣见证加氢裂化装置高通量管换热器1040-E213管程水压试验。

2.9、协调LPEC工艺及设备专业审核长沙博能1040-C-102除沫丝网内件图纸；协调旋流器厂家（上海华畅），于春节前发预焊件设备至长沙博能制造厂，确保制造进度。

2.10、1月7-9日，参加煤油加氢1020-SR201，1020-SR203出厂验收。

2.11、1月12日联络LPEC加裂设备专业答复1040-C202联络单；1月17日联系LPEC加裂设备专业，确认1040-C205（长沙博能）材料替用联络单答复。

2.12、收到柴油加氢、加氢裂化装置仪表根部阀技术询价文件，交采购部发供应商，拟1月23日开展技术谈判。

2.13、赴洛阳汇超参加三套加氢装置空气预热器出厂验收。

2.14、协调设计院、制造商及时解决已定标设备设计、制造过程中出现的问题。

3、生产人员培训情况：

3.1、煤柴油加氢装置操作人员12月25日完成班组级安全教育培训， 12月26日进入金山石化1#炼油330万吨加氢装置实习培训；加氢裂化装置操作人员进行单机试车方案培训和吹扫方案中的安全注意事项培训。

3.2、煤柴油加氢装置最后一批操作人员完成上海石化厂级级安全教育培训，进入金山石化1#炼油330万吨加氢装置实习培训；加氢裂化操作人员进行联动投料试车方案评审和培训，重点讲解加氢裂化装置催化剂装填方案，加氢裂化循环氢压缩机干气密封流程和投用。联系赴茂名石化实习培训事宜。

3.3、准备赴茂名石化培训相关事宜，进行入厂培训前相关安全注意事项教育。

3.4、加氢裂化装置全体员工赴茂名石化实习：1月16日，顺利从上海石化培训基地抵达茂名石化；1月17日前往茂名石化培训中心，完成厂级安全培训；1月18日完成车间级安全培训；19日进入班组进行班组安全教育。

4、完成炼油二部各装置循环水系统水冲洗、预膜、投用方案。

5、参加与东方仿真的OTS项目开工会。

6、继续开展炼油二部EM系统主数据的填写。

7、对横河发来的气分装置DCS组态样图进行审查。

**未完成工作原因分析：**

编制时间：2018年01月24日

1. **本部门独立（或为主体部门）完成的工作**

1、

2、

3、见证已制造完成柴油加氢、加氢裂化高压换热器水压试验。

4、见证加氢裂化装置反应进料泵、冷高分油液力透平性能试验。

5、协调设计院、制造商及时解决已定标设备设计、制造过程中出现的问题。

**二、协助其他部门完成的工作**

1、

2、

3、

1. **需其他部门协助完成的工作**

无

**四、需公司领导协调的工作**

无

编制时间：2017年12月25日