

气分装置反应器隔离方案

1 隔离目的

为保证开工期间反应器不窜水，窜汽，窜油，特制定此方案。

2 需要隔离的反应器

2.1 一级水解器 R201A/B

2.2 二级水解器 R202A/B

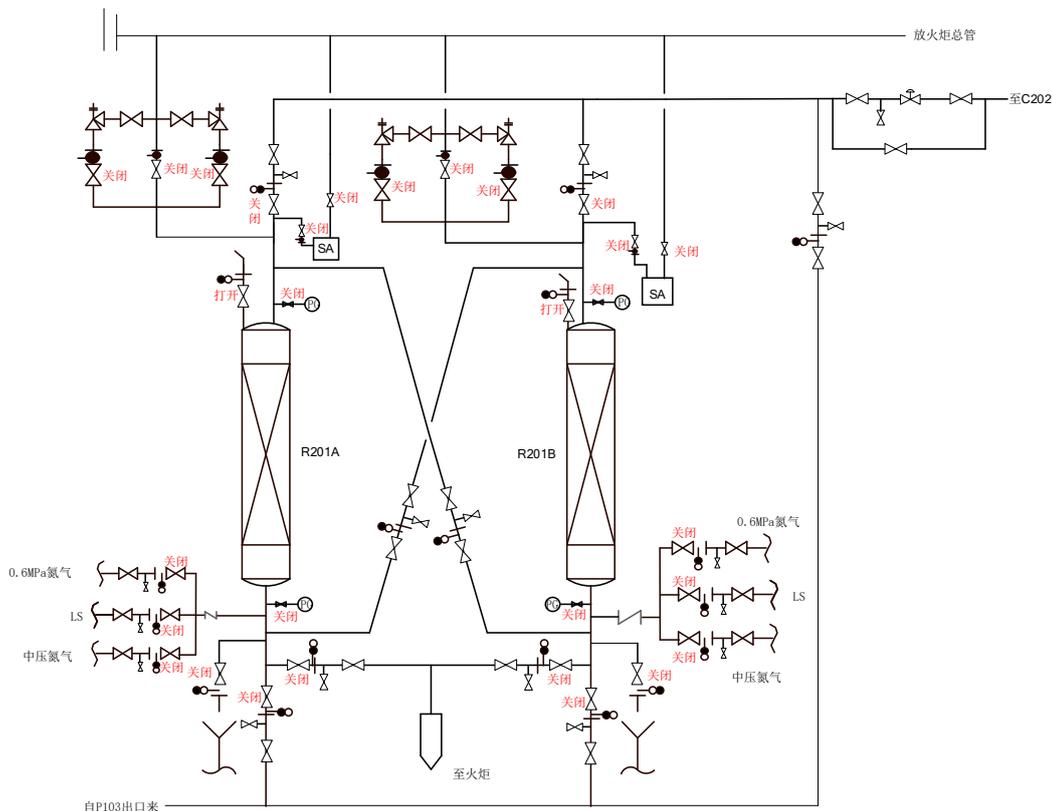
2.3 丙烯干燥器 DR201A/B

3 隔离具体方案

本装置 6 个反应器开工期间不参与水冲洗、水联运以及蒸汽吹扫。故只需接临时风线对反应器进行吹扫，装剂前保证罐清扫干净，已按要求做好隔离，符合装剂要求。（放火炬气线与系统断开盲板隔离）

3.1 一级水解器 R201A/B 隔离方案

3.1.1 R201A/B 隔离图



3.1.2 R201A/B 隔离表

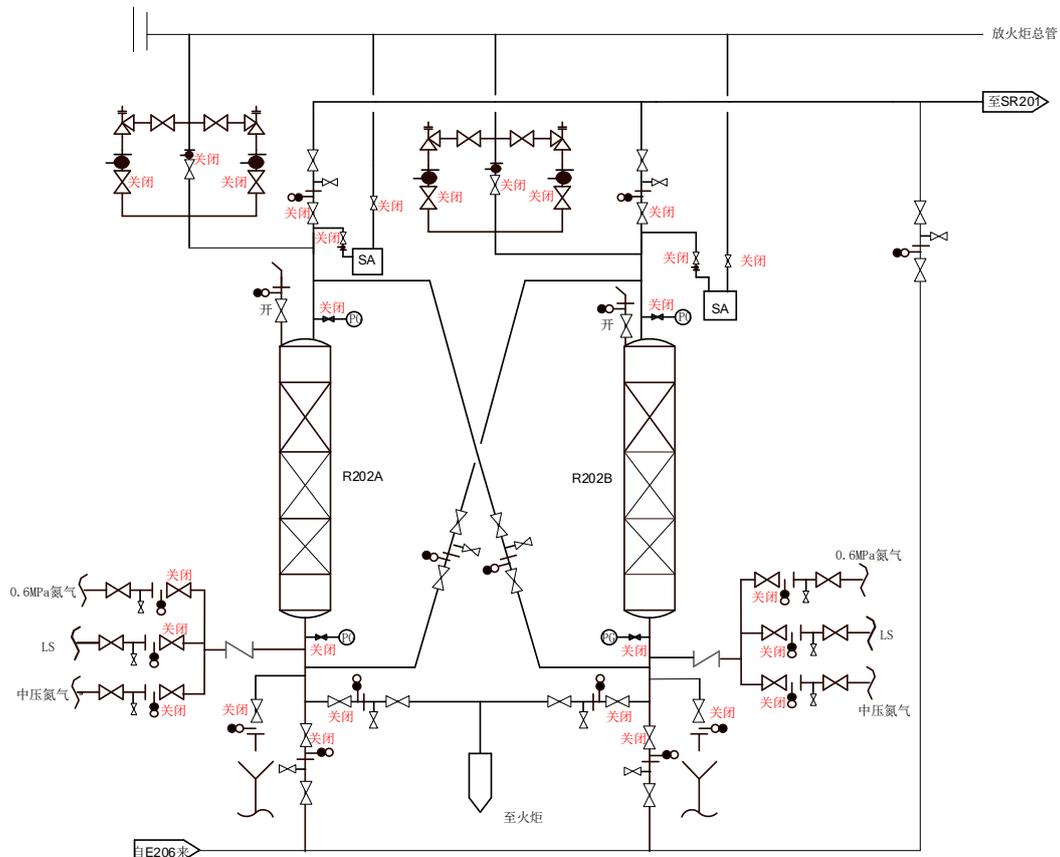
序号	隔离部位（沿流程走向）	规格	确认人	确认时间	备注
1	R201A 入口线双阀关闭，二道阀前 8 字盲板盲	DN50			
2	R201A 入口线现场压力表手阀	DN20			

	关闭				
3	R201A 入口低压氮气线双阀关，二道阀前 8 字盲板盲	DN25			
4	R201A 入口 1.0MPa 蒸汽线双阀关，二道阀前 8 字盲板盲	DN40			
5	R201A 入口中压氮气线双阀关，二道阀前 8 字盲板盲	DN40			
6	R201A 入口放火炬线双阀关，头道阀后 8 字盲板盲	DN40			
7	R201A 入口就地导淋阀关闭，阀后 8 字盲板通	DN40			
8	R201A 顶安全阀前手阀(2 个)关闭，阀后加临时盲板	DN25			
9	R201A 顶安全阀副线阀关闭，阀后加临时盲板	DN25			
10	R201A 出口双阀关闭，头道阀后 8 字盲板盲	DN50			
11	R201A 出口线现场压力表手阀关闭	DN20			
12	R201A 出口阀前取样器入口阀关，阀后加临时盲板	DN20			
13	R201A 出口阀前取样器排火炬线阀关闭	DN20			
14	R201A 顶放空阀开，阀后 8 字盲板通	DN40			
15	R201B 入口双阀关闭，二道阀前 8 字盲板盲	DN50			
16	R201B 入口线现场压力表手阀关闭	DN20			
17	R201B 入口低压氮气线双阀关，二道阀前 8 字盲板盲	DN25			
18	R201B 入口 1.0MPa 蒸汽线双阀关，二道阀前 8 字盲板盲	DN40			
19	R201B 入口中压氮气线双阀关，二道阀前 8 字盲板盲	DN40			
20	R201B 入口放火炬线双阀关，头道阀后 8 字盲板盲	DN40			
21	R201B 入口就地导淋阀关闭，	DN40			

	阀后 8 字盲板通				
22	R201B 顶安全阀前手阀(2 个) 关闭, 阀后加临时盲板	DN25			
23	R201B 顶安全阀副线阀关闭, 阀后加临时盲板	DN25			
24	R201B 出口双阀关闭, 头道阀 后 8 字盲板盲	DN50			
25	R201B 出口线现场压力表手阀 关闭	DN20			
26	R201B 出口阀前取样器入口阀 后加临时盲板, 阀关	DN20			
27	R201B 出口阀前取样器排火炬 线阀关闭	DN20			
28	R201B 顶放空阀开, 阀后 8 字 盲板通	DN40			

3.2 二级水解器 R202A/B 隔离方案

3.2.1 R202A/B 隔离图



3.2.2 R202A/B 隔离表

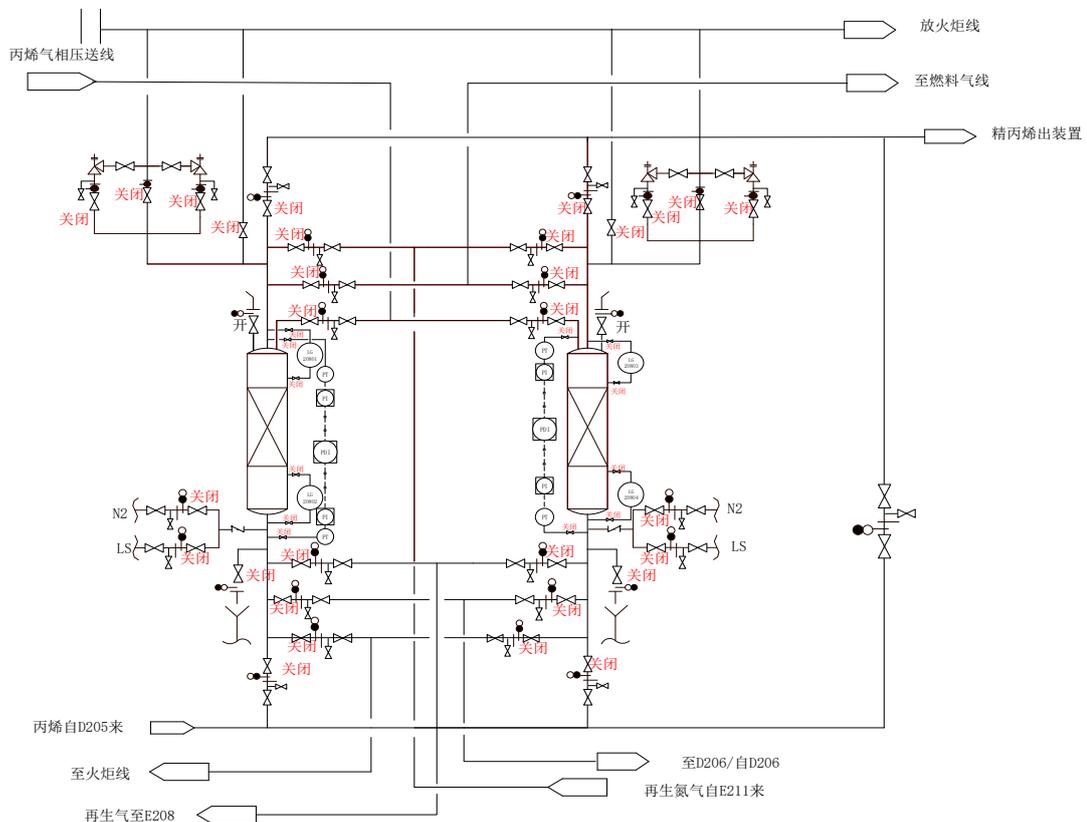
序号	隔离部位 (沿流程走向)	规格	确认人	确认时间	备注
----	--------------	----	-----	------	----

1	R202A 入口线双阀关闭,二道阀前 8 字盲板盲	DN50			
2	R202A 入口线现场压力表手阀关闭	DN20			
3	R202A 入口低压氮气线双阀关,二道阀前 8 字盲板盲	DN25			
4	R202A 入口 1.0MPa 蒸汽线双阀关,二道阀前 8 字盲板盲	DN40			
5	R202A 入口中压氮气线双阀关,二道阀前 8 字盲板盲	DN40			
6	R202A 入口放火炬线双阀关,头道阀后 8 字盲板盲	DN40			
7	R202A 入口就地导淋阀关闭,阀后 8 字盲板通	DN40			
8	R202A 顶安全阀前手阀 (2 个) 关闭,阀后加临时盲板	DN25			
9	R202A 顶安全阀副线阀关闭,阀后加临时盲板	DN25			
10	R202A 出口双阀关闭,头道阀后 8 字盲板盲	DN50			
11	R202A 出口线现场压力表手阀关闭	DN20			
12	R202A 出口阀前取样器入口阀关闭,阀后加临时盲板	DN20			
13	R202A 出口阀前取样器排火炬线阀关闭	DN20			
14	R202A 顶放空阀开,阀后 8 字盲板通	DN40			
15	R202B 入口双阀关闭,二道阀前 8 字盲板盲	DN50			
16	R202B 入口线现场压力表手阀关闭	DN20			
17	R202B 入口低压氮气线双阀关,二道阀前 8 字盲板盲	DN25			
18	R202B 入口 1.0MPa 蒸汽线双阀关,二道阀前 8 字盲板盲	DN40			
19	R202B 入口中压氮气线双阀关,二道阀前 8 字盲板盲	DN40			

20	R202B 入口放火炬线双阀关, 头道阀后 8 字盲板盲	DN40			
21	R202B 入口就地导淋阀关闭, 阀后 8 字盲板通	DN40			
22	R202B 顶安全阀前手阀 (2 个) 关闭, 阀后加临时盲板	DN25			
23	R202B 顶安全阀副线阀关闭, 阀后加临时盲板	DN25			
24	R202B 出口双阀关闭, 头道阀后 8 字盲板盲	DN50			
25	R202B 入口线现场压力表手阀 关闭	DN20			
26	R202B 出口阀前取样器入口阀 关闭, 阀后加临时盲板	DN20			
27	R202B 出口阀前取样器排火炬 线阀关闭	DN20			
28	R202B 顶放空阀开, 阀后 8 字盲板通	DN40			

3.3 丙烯干燥器 DR201A/B 隔离方案

3.3.1 DR201A/B 隔离图



3.3.2 DR201A/B 隔离表

序号	隔离部位（沿流程走向）	规格	确认人	确认时间	备注
1	DR201A 入口线双阀关闭，二道阀前 8 字盲板盲	DN50			
2	DR201A 入口再生气线双阀关闭，头道阀后 8 字盲板盲	DN100			
3	DR201A 入口 1.0MPa 蒸汽线双阀关，二道阀前 8 字盲板盲	DN40			
4	DR201A 入口中压氮气线双阀关，二道阀前 8 字盲板盲	DN40			
5	DR201A 入口放火炬线双阀关，头道阀后 8 字盲板盲	DN40			
6	DR201A 入口就地导淋阀关闭，阀后 8 字盲板通	DN40			
7	DR201A 入口至 D206 压液线双阀关，头道阀后 8 字盲板盲	DN50			
8	DR201A 顶安全阀前手阀（2 个）及副线阀关闭，阀前加临时盲板	DN25			
9	DR201A 出口双阀关闭，头道阀后 8 字盲板盲	DN50			
10	DR201A 顶排火炬线阀关闭，阀前加临时盲板	DN40			
11	DR201A 出口阀前再生氮气线双阀关，二道阀前 8 字盲板盲	DN100			
12	DR201A 出口至燃料气线双阀关，头道阀后 8 字盲板盲	DN50			
13	DR201A 顶气相丙烯压送线双阀关闭，二道阀前 8 字盲板盲	DN50			
14	DR201A 顶放空阀开，阀后 8 字盲板通	DN40			
15	DR201A 上下液面计引出阀（4 道）关闭	DN20			
16	DR201A 的压差表上下引出阀关闭	DN20			
17	DR201B 入口线双阀关闭，二道阀前 8 字盲板盲	DN50			
18	DR201B 入口再生气线双阀关闭，头道阀后 8 字盲板盲	DN100			
19	DR201B 入口 1.0MPa 蒸汽线双阀	DN40			

	关, 二道阀前 8 字盲板盲				
20	DR201B 入口中压氮气线双阀关, 二道阀前 8 字盲板盲	DN40			
21	DR201B 入口放火炬线双阀关, 头道阀后 8 字盲板盲	DN40			
22	DR201B 入口就地导淋阀关闭, 阀后 8 字盲板通	DN40			
23	DR201B 入口至 D206 压液线双阀关, 头道阀后 8 字盲板盲	DN50			
24	DR201B 顶安全阀前手阀 (2 个) 及副线阀关闭, 阀前加临时盲板	DN25			
25	DR201B 出口双阀关闭, 头道阀后 8 字盲板盲	DN50			
26	DR201B 顶排火炬线阀关闭	DN40			
27	DR201B 出口阀前再生氮气线双阀关, 二道阀前 8 字盲板盲	DN100			
28	DR201B 出口至燃料气线双阀关, 头道阀后 8 字盲板盲	DN50			
29	DR201B 顶气相丙烯压送线双阀关闭, 二道阀前 8 字盲板盲	DN50			
30	DR201B 顶放空阀开, 阀后 8 字盲板通	DN40			
31	DR201B 上下液面计引出阀 (4 道) 关闭	DN20			
32	DR201B 的压差表上下引出阀关闭	DN20			