

加裂装置液化气脱硫罐、重石脑油精脱硫罐、轻石脑油砂滤罐隔离方案

1 隔离目的

为保证开工期间 D213A/B、D211A/B、D210 装剂过程安全顺利进行，不窜水，窜汽，窜油，特制定此方案。

2 分馏部分需要隔离的容器

2.1 液化气脱硫罐 D213A/B

2.2 重石脑油精脱硫罐 D211A/B

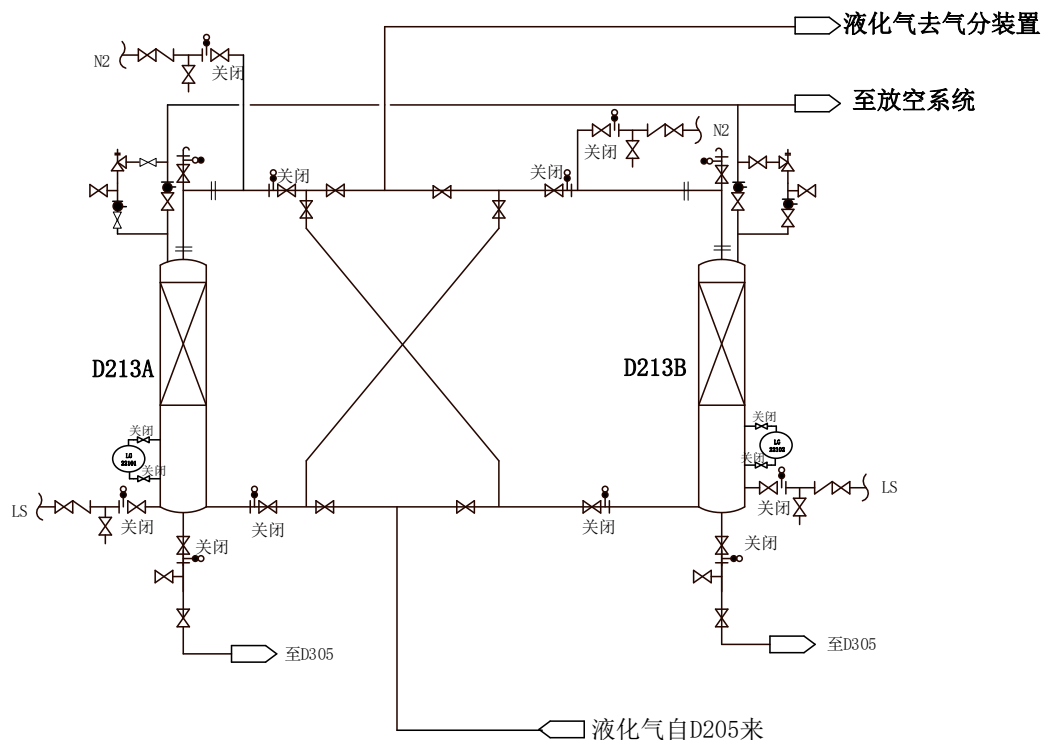
2.3 轻石脑油砂滤罐 D210

3 隔离具体方案

分馏部分 5 个罐在装剂前需接临时风线对容器进行吹扫，保证罐清扫干净，已按要求做好隔离，符合装剂要求。若低压放空气线已与系统火炬线连通，则安全阀前手阀及副线阀需加盲板隔离，否则可不执行。

3.1 液化气脱硫罐 D213A/B 隔离方案

3.1.1 D213A/B 隔离图



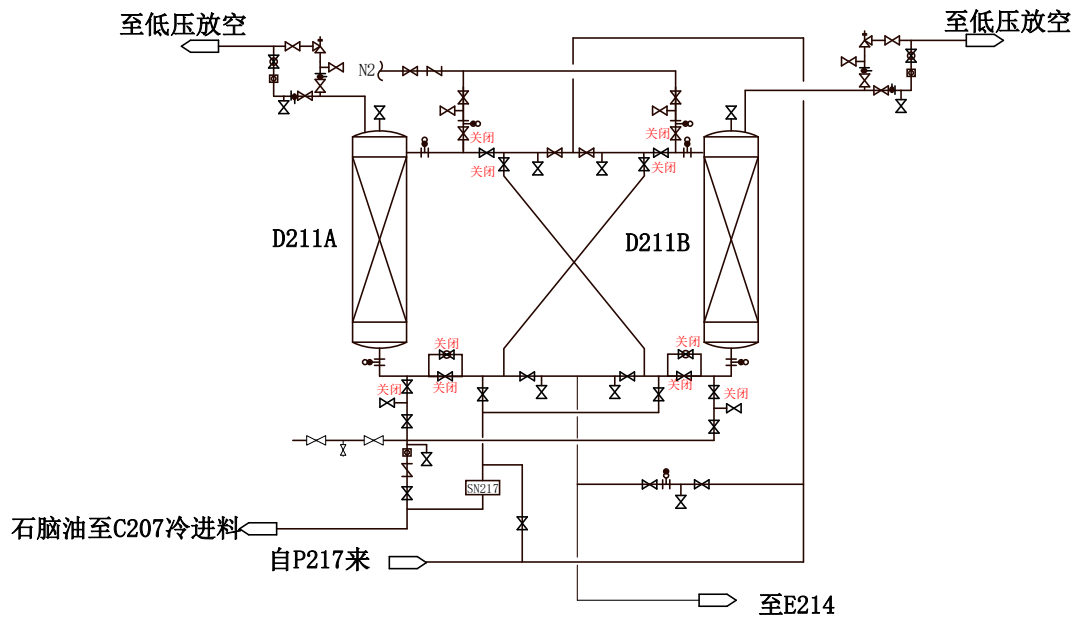
3.1.2 D213A/B 隔离表

序号	隔离部位（沿流程走向）	规格	确认人	确认时间	备注
1	D213A 入口二道阀关，阀后 8 字盲板盲	DN150			

2	D213A 底排污油线头道阀关, 二道阀前 8 字盲板盲	DN40			
3	D213A 底蒸汽扫线双阀关, 导淋关, 二道阀前 8 字盲板盲	DN50			
4	D213A 液面计上下引出阀关	DN20			
5	D213A 顶安全阀前手阀关, 阀后加临时盲板	DN100			视具体情况执行
6	D213A 顶安全阀副线阀关, 阀后加临时盲板	DN50			视具体情况执行
7	D213A 出口阀关, 阀前 8 字盲板盲	DN100			
8	D213A 顶氮气线双阀关, 导淋关, 二道阀 8 字盲板盲	DN40			
9	D213A 顶出口法兰拆	DN750			
10	D213B 入口二道阀关, 阀后 8 字盲板盲	DN150			
11	D213B 底排污油线头道阀关, 二道阀前 8 字盲板盲	DN40			
12	D213B 底蒸汽扫线双阀关, 导淋关, 二道阀前 8 字盲板盲	DN50			
13	D213B 液面计上下引出阀关	DN20			
14	D213B 顶安全阀前手阀关, 阀后加临时盲板	DN100			视具体情况执行
15	D213B 顶安全阀副线阀关, 阀后加临时盲板	DN50			视具体情况执行
16	D213B 出口阀关, 阀前 8 字盲板盲	DN100			
17	D213B 顶氮气线双阀关, 导淋关, 二道阀 8 字盲板盲	DN40			
18	D213B 顶出口法兰拆	DN750			

3.2 重石脑油精脱硫罐 D211A/B 隔离方案

3.2.1 D211A/B 隔离图



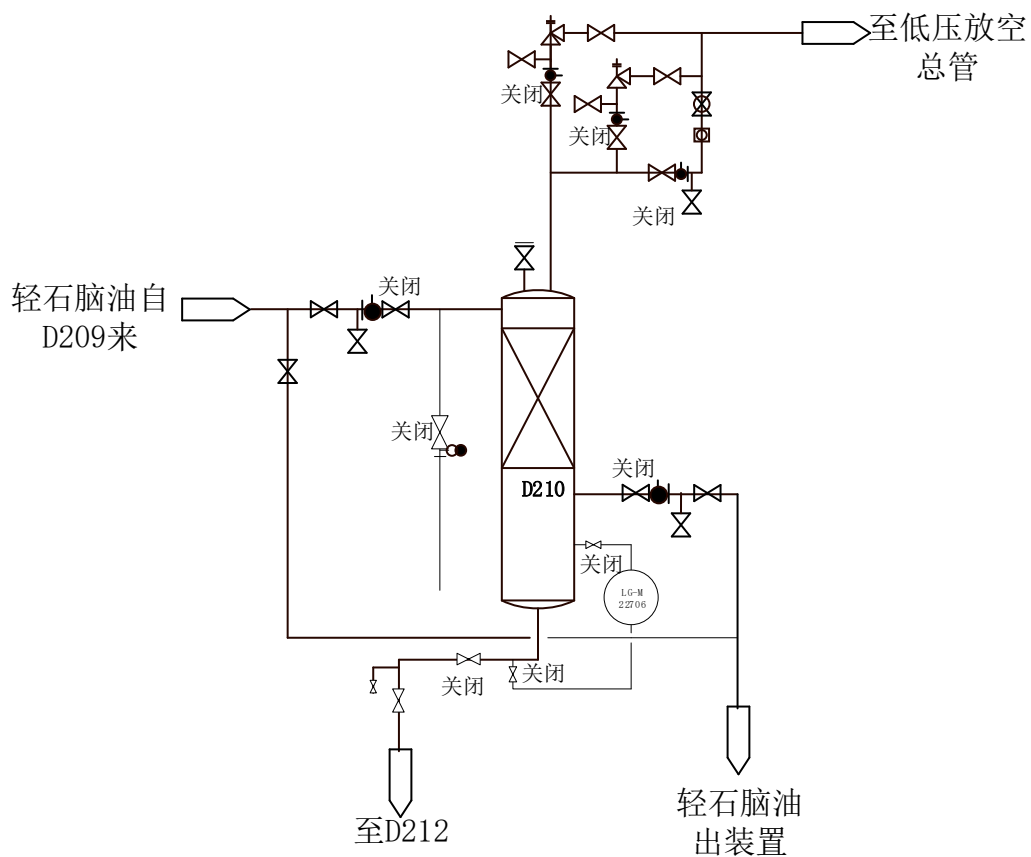
3.2.2 D211A/B 隔离表

序号	隔离部位（沿流程走向）	规格	确认人	确认时间	备注
1	D211A 入口线近壁侧 8 字盲板盲,前手阀关闭	DN200			
2	D211A 入口低压氮气线双阀关,导淋关,二道阀前 8 字盲板盲	DN50			
3	D211A 顶安全阀前手阀关,阀后加临时盲板	DN150			视具体情况执行
4	D211A 顶安全阀副线阀关,阀后加临时盲板	DN40			视具体情况执行
5	D211A 出口线 8 字盲板盲,出口手阀关,充液阀关,底部排油头道阀关闭	DN200			
6	D211A 顶出口法兰拆	DN600			
7	D211B 入口线近壁侧 8 字盲板盲	DN200			
8	D211B 入口低压氮气线双阀关,导淋关,二道阀前 8 字盲板盲	DN50			

9	D211B 顶安全阀前手阀关, 阀后加临时盲板	DN150			视具体情况执行
10	D211B 顶安全阀副线阀关, 阀后加临时盲板	DN40			视具体情况执行
11	D211B 出口线 8 字盲板盲, 出口手阀关, 充液阀关, 底部排油头道阀关闭	DN200			
12	D211B 顶法兰拆	DN600			

3.3 轻石脑油砂滤罐 D210 隔离方案

3.3.1 D210 隔离图



3.3.2 D210 隔离表

序号	隔离部位 (沿流程走向)	规格	确认人	确认时间	备注
1	D210 入口线二道阀关闭, 二道阀前加临时盲板	DN100			
2	D210 顶安全阀前手阀关闭, 阀后加临时盲板	DN100			视具体情况执行
3	D210 顶安全阀副线前手阀关闭, 前手阀后加临时盲板	DN40			视具体情况执行
4	D210 出口前手阀关闭, 前手阀后	DN100			

	加临时盲板				
5	D210 入口阀后反冲洗就地导淋 阀关	DN80			
6	D210 底排废碱液线前手阀关闭	DN50			
7	D210 底界面计引出阀关闭	DN50			
8	D210 顶部法兰拆	DN600			