

炼油二部中低压（6001b及以下）管道预制、安装检查工作记录								装置名称：				
序号	管道编号	单线图号	管段号	保温保冷	材质检查	管道内部 清洁度	氩弧焊 打底	法兰密封 面检查	垫片检查	阀门安 装方向	日期	检查人 签字
1	150-SJ-0240/ -510DR-7(641)	40-04/022	20#		G88/63 20#	✓	✓				2019.4.10	李亮
2		40-04/022	C18		G88/63 20#	✓	✓				2019.4.10	李亮
3		40-04/022	8#		G88/63 20#	✓	✓				2019.4.10	李亮
4		40-04/022	9#		G88/63 20#	✓	✓				2019.4.10	李亮
5		40-04/022	10#		G88/63 20#	✓	✓				2019.4.10	李亮

二、现场高压管线检查情况

1、高压管线施工情况综述

今日管廊共检查新上管线 0 根；

今日共完成焊口 6，检查新焊口 3 道，不符合检查标准焊口 0 道；

2、检查记录

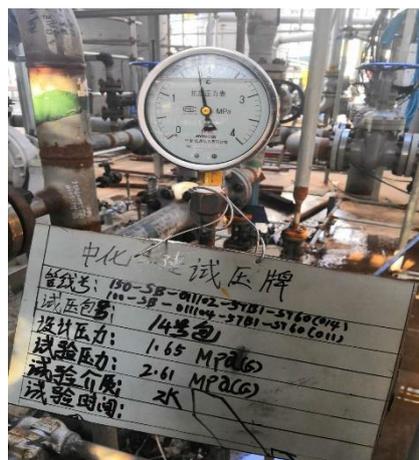
三、设备安装

1、检查记录

序号	设备位号	现场安装情况	设备保护情况	检查人

四、设备及管线试压情况

1、今日 15: 20 在 1040 单元中低压 14 号试压包（D115 底抽出至反冲洗污油出装置线）进行水压试验合格



五、设备开箱验收情况

1、开箱验收情况综述

无

2、验收记录

序号	设备位号	开箱情况	参加人
1			

六、问题记录

1、昨日问题反馈

序号	设备、管线或其他	问题描述	处理情况	检查人
1	1041	气分 A201 出口管线支撑未完成	未整改	方云英
2	1041	P302 出口到 C301 控制阀组线安装未完成，管线底部支撑未固定焊死采样器未装	未整改	陈金龙
3	1040	C202 底分液罐吹扫蒸汽线缺盲板	未整改	苟虎
4	1040	C202 底吹扫蒸汽线缺盲板	未整改	苟虎
5	1040	C203 分液罐至 C203 气相线引压线手阀缺手轮	未整改	苟虎
6	1040	管道内洁差	已整改	刘升升
7	1040	新鲜碱液流控阀落地未保护	已整改	刘升升
8	1040	新鲜碱液流控阀副线阀方向装反	未整改	刘升升
9	1040	f101 多处看火窗纤维毯填补不实心	未整改	王际尘
10	1040	E107 管程出口管线底部两法兰不对正，偏口。	未整改	刘亮

2、今日问题

序号	设备、管线或其他	问题描述	处理情况	检查人
1	1040	阀门未保护法兰面。刘升升	已整改	刘升升
2	1040	焊接时法兰面与地面接触未保护。	已整改	刘升升
3	1041	气分三系列泵支撑未开孔	已通知处理	方云英
4	1041	气分 P302 出口密排未配管	已通知处理	邓乔
1	1040	分馏一区地面管线内有杂物	已通知处理	徐波
2	1040	EH201 入口现场温度表开口朝下且距离地面较近	已通知处理	王放
3	1040	UV20701 后新鲜水线导淋与仪表引线冲突	已通知处理	苟虎



阀门未保护法兰面。刘升升



焊接时法兰面与地面接触未保护。刘升升



P301AB,
P302AB,
P303AB出入口
管线支撑未开孔

气分三系列泵支撑未开孔 方云英



气分P302
出口密排
未配管

气分 P302 出口密排未配管 邓乔



分馏一区地面管线内有杂物 徐波



EH201 入口现场温度表开口朝下且距离地面较近 王放



UV20701 后新鲜水线导淋与仪表引线冲突 苟虎

七、安全问题

1、昨日安全问题反馈

序号	设备、管线或其他	问题描述	处理情况	检查人
1	1040	C204 靠近 E201 处平台动火作业底部防爆灯塑料袋着火。	已处理	王放

八、其他

1、今日系统已投用的介质：气分界区头道阀外侧挂牌，工厂风、仪表风、生产水、除盐水、0.5MPa 蒸汽、1.0MPa 蒸汽挂牌完毕。加裂界区头道阀外侧挂牌，工厂风、仪表风、生活水、生产水、除盐水、0.5MPa 蒸汽、1.0MPa 蒸汽挂牌完毕。

2、今日 10 时 30 分左右，加裂运行三班人员在现场发现酸洗厂家在 D307 处就地排放大量酸洗液，及时与厂家对接，但现场作业人员不听劝阻且拒不承认乱排行为。于是运行三班及时在工作群内进行反馈。

经部门协调：一方面要求酸洗厂家对现场排放酸液立即处理，对流至雨水地沟的酸洗废液进行抽出拉运公用工程；另一方面部门领导立即约谈酸洗厂家总负责人，对情况进行落实，要求厂家严格按照部门要求严禁乱排乱放，要求公司相关部门对反复出现的乱排行为予以严肃考核处理。



酸洗厂家在 D307 处就地排放大量酸洗液