

## 加裂-气分现场施工质量检查日志 20190422

### 一、现场中低压管线检查情况

#### 1、中低压管线施工情况综述

今日管廊共检查新上管线 6 根，全部检查清洁度合格

今日共完成焊口 38，其中气分装置 13 口，检查新焊口 8，不符合检查标准焊口 0 道

#### 2、检查记录

8	200-P-021408-STB	40-01/0384	8#		9948 20#	✓	✓				19.4.22	刘学东
9	1-ST60	40-01/0384	8A#		9948 20#	✓	✓				19.4.22	刘学东
10		40-01/0384	9#		9948 20#	✓	✓				19.4.22	刘学东
11		<del>40-01/0384</del>										
12	S70-P-02230-	40-07/0118	2#		GB9948 20#	✓	✓				19.4.22	刘学东
13	STB1-H60(CO7)											

炼油二部中低压 (6001b及以下) 管道预制、安装检查工作记录										装置名称:		
序号	管道编号	单线图号	管段号	保温保冷	材质检查	管道内部清洁度	氩弧焊打底	法兰密封面检查	垫片检查	阀门安装方向	日期	检查人签字
1	150-AW-012301-STB	40-01/0002(3/5)	26#		9948 20#	✓	✓				2019.4.22	刘学东
2	13R-N(011)	40-01/0002(3/5)	10.1A#		9948 20#	✓	✓				2019.4.22	刘学东
3												

炼油二部中低压 (6001b及以下) 管道预制、安装检查工作记录										装置名称:		
序号	管道编号	单线图号	管段号	保温保冷	材质检查	管道内部清洁度	氩弧焊打底	法兰密封面检查	垫片检查	阀门安装方向	日期	检查人签字
1	100-MDEA-021009-STB	40-01/0209	3#		8163/20#	✓	✓				2019.4.22	刘学东
2	12R-N(011)	40-01/0209	1#		8163/20#	✓	✓				2019.4.22	刘学东
3												

### 二、现场高压管线检查情况

#### 1、高压管线施工情况综述

今日管廊共检查新上管线 0 根；

今日共完成焊口 6，检查新焊口 3 道，不符合检查标准焊口 0 道；

#### 2、检查记录

### 三、设备安装

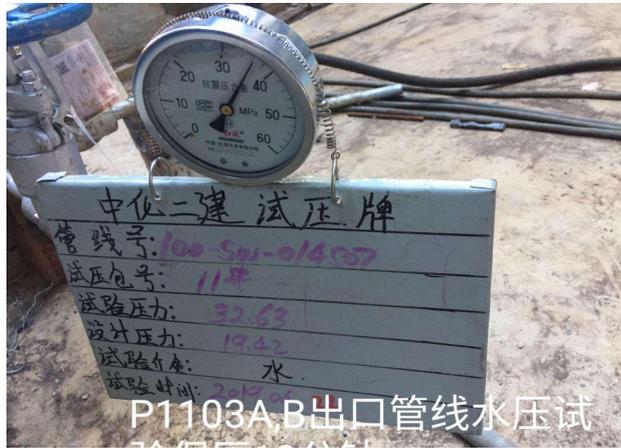
#### 1、检查记录

序号	设备位号	现场安装情况	设备保护情况	检查人

### 四、设备及管线试压情况

1、高压包 11 号包，即 P103A,B 出口管线、四路注水点：E107 管程入口，E108 管程入口，A101 入口，A102 入口，进行水压试验。 试验压力高点压力为 35mpa，试验压力低点为 36mpa,设计压力高点压力 A101 入口 21mpa,A102 入口 22mpa,设计压力低点 22mpa。

整个过程见证合格。



2、1040 单元高压管道试压包 07-2# 试压包进行水压试验联合试压合格



### 五、设备开箱验收情况

#### 1、开箱验收情况综述

无

## 2、验收记录

序号	设备位号	开箱情况	参加人
1			

## 六、问题记录

### 1、昨日问题反馈

序号	设备、管线或其他	问题描述	处理情况	检查人
1	1040	阀门未保护法兰面。刘升升	已整改	刘升升
2	1040	焊接时法兰面与地面接触未保护。	已整改	刘升升
3	1041	气分三系列泵支撑未开孔	未整改	方云英
4	1041	气分 P302 出口密排未配管	未整改	邓乔
1	1040	分馏一区地面管线内有杂物	已处理	徐波
2	1040	EH201 入口现场温度表开口朝下且距离地面较近	未整改	王放
3	1040	UV20701 后新鲜水线导淋与仪表引线冲突	未整改	苟虎

### 2、今日问题

序号	设备、管线或其他	问题描述	处理情况	检查人
1	1040	新鲜碱液线入装置流控阀方向装错	已通知整改	刘升升
2	1040	P207 出口管线连接至管廊 TW 总管线（流程错误）	已通知整改	刘升升
3	1040	阀门未保护内部铁屑多	已通知整改	刘升升
4	1041	气分 P205 跨线未安装		邓乔
5	1041	气分 R202A/B 顶部出口现场压力表未安装 PG20701 和 PG20703		陈金龙
1	1040	分馏一区三层平台管线内有杂物	已通知处理	王放
2	1040	C203 底部入口分液罐就地液位计上引线手阀手轮破损	已通知处理	王放
3	1040	EH201 至塔 C204 蒸汽管线采用外观不同的管道焊接，单线图中该段管材均为 3087 20#钢	已通知处理	王放
4	1040	P209B 出入口跨线一端焊口未焊接	已通知处理	徐波



新鲜碱液线入装置流控阀方向装错。刘升升



阀门未保护内部铁屑多。刘升升



P207 出口管线连接至管廊 TW 总管线(流程错误)。  
刘升升



气分 P205 跨线未安装 邓乔



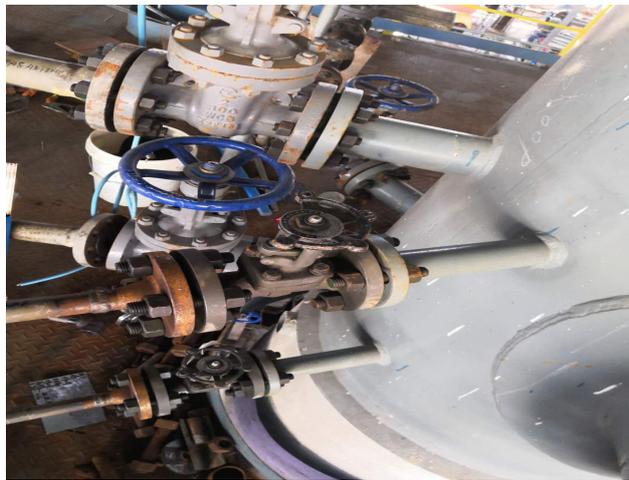
气分 R202A/B 顶部出口现场压力表未安装 PG20701  
和 PG20703 陈金龙



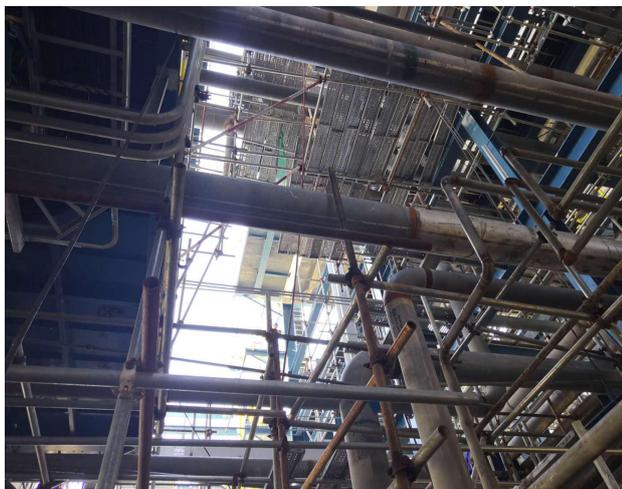
P209B 出入口跨线一端焊口未焊接 徐波



分馏一区三层平台管线内有杂物 王放



C203 底部入口分液罐就地液位计上引线手阀手轮  
破损 王放



EH201 至塔 C204 蒸汽管线采用外观不同的管道焊

接，单线图中该段管材均为 3087 20#钢 王放