

加裂-气分现场施工质量检查日志 20190424

一、现场中低压管线检查情况

1、中低压管线施工情况综述

今日管廊共检查新上管线 8 根，全部检查清洁度合格

今日共完成焊口 35，其中气分装置 12 口，检查新焊口 3，不符合检查标准焊口 0 道

2、检查记录

炼油二部中压 (6001b 及以上) 管道预制、安装检查记录

序号	管道编号	单线图号	管段号	保温保冷	材质检查	管道内部清洁度	氩弧焊打底	法兰密封面检查	垫片检查	阀门安装方向	日期	检查人签字
1	40-04/0226(3/4)	31#			68530	✓	✓				2019.4.24	岑克
2	40-04/0226(3/4)	32#			68530	✓	✓				2019.4.24	岑克
3	40-04/0226(3/4)	33#			68530	✓	✓				2019.4.24	岑克

检查内容：
 1. 对照图号与实物进行核对。
 2. 管道上表面及管道内部清洁度，无油污、锈迹等，检查合格。
 3. 检查管道接口法兰是否合格，一般法兰应加垫片，不允许漏焊及漏刷防腐。
 4. 检查是否按照图号及预制单线图。
 5. 检查焊缝是否有漏焊。
 6. 检查管道防腐是否合格，检查防腐层厚度是否符合要求。
 7. 检查阀门安装方向是否正确，检查是否漏焊、漏刷防腐、漏刷油漆、漏刷防锈漆。

4												
5												
6	150-SU-02111}	40-04/0226(3/4)	31#		68530	✓	✓				2019.4.24	岑克
7	5TB-N(041)	40-04/0226(3/4)	32#		68530	✓	✓				2019.4.24	岑克
8		40-04/0226(3/4)	33#		68530	✓	✓				2019.4.24	岑克
9												

炼油二部中低压 (6001b 及以下) 管道预制、安装检查记录											装置名称:	
序号	管道编号	单线图号	管段号	保温保冷	材质检查	管道内部清洁度	氩弧焊打底	法兰密封面检查	垫片检查	阀门安装方向	日期	检查人签字
1	80-15-02120-											
2	5TB-N	40-04/0049(1/3)	1#		68530	✓	✓				2019.4.24	岑克
3												
4												

二、现场高压管线检查情况

1、高压管线施工情况综述

今日管廊共检查新上管线 0 根；

今日共完成焊口 6，检查新焊口 3 道，不符合检查标准焊口 0 道；

2、检查记录

三、设备安装

1、检查记录

序号	设备位号	现场安装情况	设备保护情况	检查人

四、设备及管线试压情况

1040 高压试压包 14#包（D106 出口至 ST101 出口手阀线）进行水压试验联合验收，确认打压合格。



2、1040 中低压试压包 64#包（E201B 管程出口至 E203B 壳程入口线）进行水压试验联合验收，地点:1040 单元构架 4 三层平台，现场见证，打压合格。

10 分钟试验压力保压合格



30 分钟设计压力保压合格



五、设备开箱验收情况

1、开箱验收情况综述

无

2、验收记录

序号	设备位号	开箱情况	参加人
1			

六、问题记录

1、昨日问题反馈

序号	设备、管线或其他	问题描述	处理情况	检查人
1	1040	加裂 A~203 出口热偶法兰敞口且密封面破损严重	未整改	马微
2	1040	加裂空冷 A202A 东侧除盐水进水管线三通焊缝有漏洞	已整改	徐子涛
3	1040	液力透平出口安全阀的入口法兰口等级低，需要设备确认	未整改	徐波
4	1040	加裂低低压蒸汽去 M204 管线尚未完全连接	未整改	邓乔
5	1040	压缩机界区二层平台胺液循环线手阀需增加操作平台	未整改	方云英
6	1041	气分 FV30 201 控制阀阀体的刻度尺弯曲	已整改	陈金龙
7	1040	E216 打压完成后未接管线排放	已整改	刘升升
8	1040	管道气割开孔	已整改	刘升升
9	1040	P207AB 泵体排放线连接除盐水线（流程错误）	未整改	刘升升

2、今日问题

序号	设备、管线或其他	问题描述	处理情况	检查人
1	1040	A207 平台管道内部有杂物	已通知整改	刘升升
2	1040	1041-D202 铭牌安装反了	已通知整改	王际尘
3	1040	1041-D204 油相抽出线紧急切断阀 UV20601	已通知整改	王际尘
4	1041	C204 顶部去 D206 气相丙烯压送线管线配管未	已通知整改	陈金龙

		完成		
5	1041	气分 R202A 地漏塞杂物	已通知整改	方云英



A207 平台管道内部有杂物。刘升升




1041-D202 铭牌安装反了 王际尘



1041-D204 油相抽出线紧急切断阀 UV20601 装反 王际尘



气分 R202A 地漏塞杂物 方云英

	
<p>C204 顶部去 D206 气相丙烯压送线管线配管未完成 陈金龙</p>	

七、安全问题

1、昨日问题反馈

序号	设备、管线或其他	问题描述	处理情况	检查人
1	1040	工人将安全绳挂在 D105 顶压力表引线手法上	已处理	王放

2. 今日问题

序号	设备、管线或其他	问题描述	处理情况	检查人
1	1040	E202B 东侧电焊机地线接地夹子老旧,工作时过热,将旁边电线外皮融化冒烟。	已通知处理	王放



E202B 东侧电焊机地线接地夹子老旧,工作时过热,将旁边电线外皮融化冒烟

八、其他

24日上午重石脑油至罐区线水冲洗



24日下午石脑油不合格至罐区线水冲洗

