



Hengyi Industries Sdn Bhd

恒逸实业（文莱）有限公司

公用工程部

设备工作周报

(2019年7月22日-7月28日)

一、装置/单元运行情况

1、二循：循环水泵 P-210A/B, P-202 运行, CWT-201AB 风机运行, 各设备运行正常。

2、厂前区制冷站: WCH-001A/B 投运正常, WCH-001C/D 备用。冷冻水泵 P-001A/D 运行正常.P-001B/C 备用。冷水出水温度 7.8℃, 冷水回水温度 10.7℃。冷冻水流量: 821m³/h。

3、空分空压:

空压机 K-001ABCDE 运行正常:

A 机组电机轴承温度最高 55.4℃, 振值最高 16.8 μm, 出口压力 0.855MPa, 流量 13795Nm³/h;

B 机组电机轴承温度最高 66.6℃, 振值最高 10.3 μm, 出口压力 0.858MPa, 流量 13152Nm³/h;

C 机组电机轴承温度最高 58.1℃, 振值最高 14.0 μm, 出口压力 0.853MPa, 流量 13624Nm³/h;

D 机组电机轴承温度最高 59.3℃, 振值最高 15.5 μm, 出口压力 0.855MPa, 流量 12891Nm³/h;

E 机组电机轴承温度最高 59.4℃, 振值最高 18.2 μm, 出口压力 0.852MPa, 流量 13684Nm³/h;

仪表风干燥器 DR-001C 运行正常, DR-001AB 备用。干燥气量 8100 Nm³/h (仪表风+工厂风)。

膨胀机 ET001-A 运行, 轴瓦温度最高 53.6℃, 振值最高 9.1 μm, 转速 12253rpm, 膨胀机进口温度-145.3℃, 出口温度-181.6℃。

空分系统运行正常: SV-001 液位 51.6%, SV-002A/B 液位 54.2%/79.7%。

氮气管网 0.60MPa, 流量计检修。

2.5MPa 氮气外送压力 2.39MPa, 1638 Nm³/h。

仪表风增压机、氮气增压机停机备用。

4、热水站: 泵 P101A 运行; 热水缓冲罐液位保持在 75~85%; 因蒸汽温度、压力波动, 供水温度控制在 75~100℃波动。

5、给水及消防加压泵站: 生产及生活水运行正常, 稳压泵自动运行稳定管网压力。期间停消防泡沫管网, 配合港储部进行其内部管线消缺。

6、装置区制冷站: 冷冻水系统闭路循环造成水温上升, 目前每周一、三、五启泵循环并进行适量置换, 防止系统腐蚀和水质发臭。

7、一循: 3 台大泵 1 台小泵运行, 水质控制正常。期间因 A 泵机封自冲洗管线过滤器堵塞, 为清理过滤网, 切换至 D 泵运行。

8、湖水利用: 本周末开工, 单元内设备停运备用。

9、污水处理及回用设施: 含盐及含油生化系列运行中, 另外本周继续接收港储部高盐污水进事故罐进行稀释勾兑, 进含盐系统处理。截至 7 月, 7 日 15:00, 累计接收高盐水 13060 吨,

已处理 12789 吨。

10、雨水监控池：对液位进行监控，并间断进行雨水外排。另外，启动事故水泵，至污水处理事故水罐，用于港储高盐水稀释勾兑。

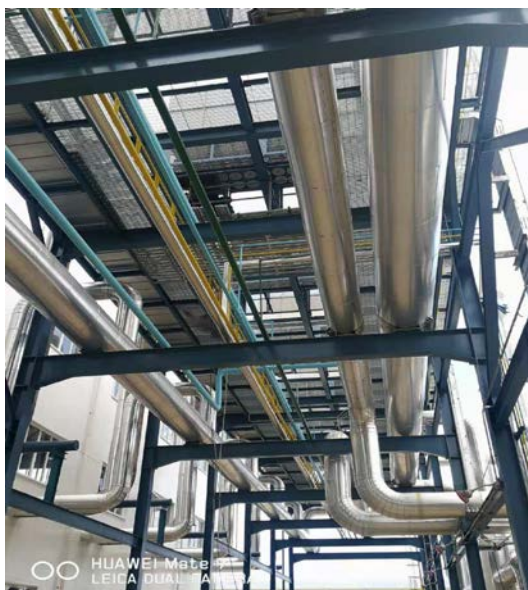
二、主要设备消缺工作

1、空分空压：

1) 23 日，K002、K003、油桶加样 4 个，分析结果，K002、K003AB 油样粘度不合格。汇报机动部档占军和张召辉，确认对增压机润滑油暂不更换，待运行一段时间后重新分析。

 HENGYI	Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司				
	The report of sample analysis 数据报表				
	Record No.	HYBN-T6-17-0050-2019-1			Page 1 of 1
日期：2019.07.23			部门：质量检验部		
分析 项目 采样地点	酸值 (mgKOH/g)	水含量 (ug/g)	开口闪点℃	粘度 mm ² /s(40℃)	机械杂质 (目测)
仪表风增压机	/	14.0	/	130.5	有
N2 压缩机	/	31.0	/	130.1	无
N2 增压机	/	29.0	/	122.4	有
润滑油站	/	35.0	/	152.4	无
填报人:张萍		审核人: 盛新红		班长: 尤红英	

2) 26 日，自洁式过滤器底部悬空，后续更换滤芯存在安全隐患。月度计划申报的钢格栅到货，联系设备检修部做安装准备，开始安装钢格栅。



3) 25 日, ET001B 切换至 ET001A 运行, ET001B 润滑油过滤器更换滤芯, 将外侧润滑油排放干净后回装。



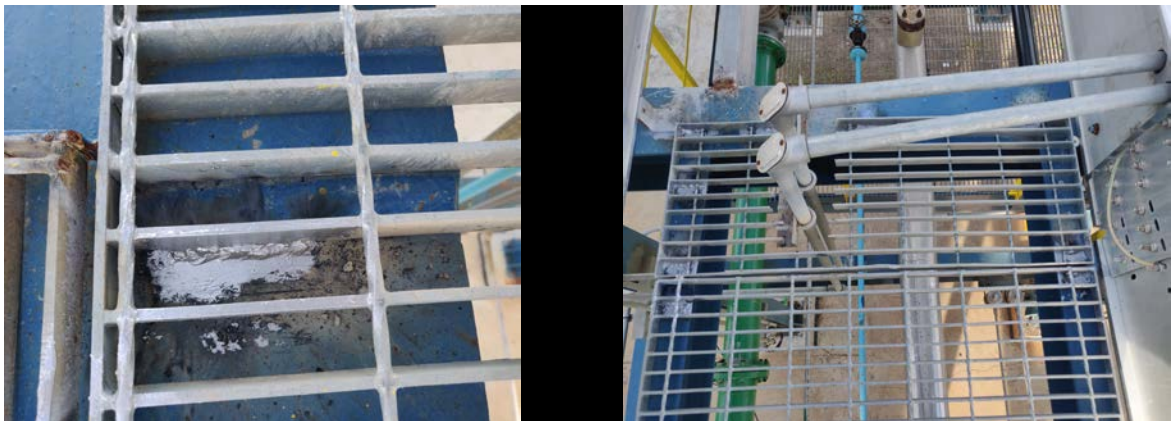
4) 0.6MPa 氮气界区流量计仪表检修。

2、厂前区制冷站:

无检修

3、II 循:

1) 26 日, 化二建安排施工人员对检查的钢格栅及低老坏问题进行整改。



2) 24 日, 次钠泵进口过滤器连接接头损坏, 联系维修人员更换。

4、热水站:

无检修

5、I 循：

1) 循环水泵 P101A 在 27 日巡检发现后轴机封冲洗管线上视镜器卡涩不转动，立即安排班组切 D 泵运行，停该泵联系设备检修部进行清理管线，发现过滤器过滤网上有较多聚脲碎片等杂物。

6、装置区制冷站：

无检修

7、给水及消防加压泵站：

1) 消防稳压泵 P103A 之前工频运行时泵体振动过大，后泵厂家建议更换新型联轴器，现新对夹式联轴器到货，安排设备检修部进行更换，后试泵运行泵体最大处振动为 4.8mm/s，较之前振动（13~15mm/s）变小。现观察运行中。



2) 消防泵站临时休息室空调不制冷，联系专业修空调厂家进行检查维修，后投运正常。

8、污水处理场：

1) 污水处理转子泵及加药泵出口管线安全阀，进行拆检至设备检修部进行效验。

2) 涡凹气浮 B 系列刮板脱落回装后, 再次发生链条脱落, 且齿轮长轴变形弯曲。安排设备检修部认真仔细检查刮板, 链条, 修复校正弯曲长轴, 及校正变形刮板固定不锈钢加持板。同时联系仪表专业检查脱链停机保护系统。刮板链条回装后, 下周一进行调试。



3) 污水处理含盐系列 6 台污泥泵 (P2010A/B/C/D, P2009A/B) 机封冲洗为自冲洗, 但泵送介质较脏, 出现机封冲洗水管被堵死, 机封损坏事故。本周已安排设备检修部开始对以上 6 台泵机封冲洗水进行改造, 现已改造成外冲洗形式。

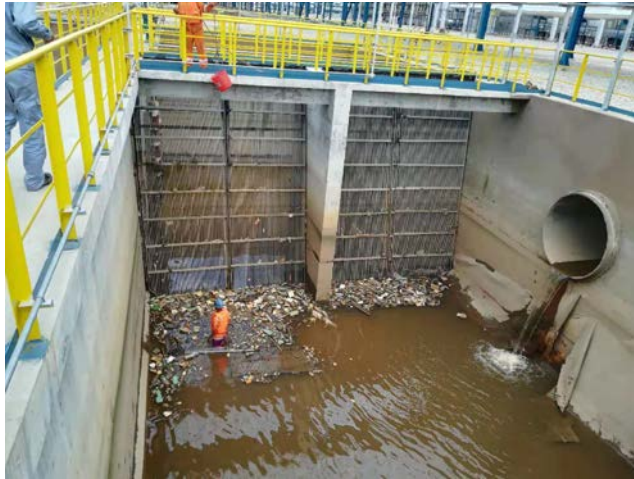


4) 污水处理四台鼓风机出口管线上之前设计的现场温度计表量程不对, 量程过小。库房领取大量程温度计, 进行更换安装。

5) 污泥脱水间外排泵及进泥泵出口未设计压力表, 库房领取到货压力表, 进行安装。

9、雨水监控及事故池：

- 1) 雨水输送泵 P08A/B/C 及 P09A/B 泵出口未设计压力表，库房领取到货压力表，进行安装。
- 2) 雨水监控池南北两处进水格栅处，水面堆积垃圾较多，安排外劳进行清理。



三、重要设备故障处理及原因分析

本周重要设备无故障、无检修。

四、机泵检修情况

无机泵检修项目

装置/单元	机泵总数				更换零部件数量				故障率
	离心泵		往复泵		轴承	机封	膜片	其它	
	运行	备用	运行	备用					
空分空压	7	8							0
厂前区制冷站	15	15	0	0					0
Ⅱ循	4	2	1	2					0
热水站	1	5							0
I 循（含湖水利用）	11	10	10	8					0
装置区制冷站	16	16	0	0					0
给水及消防加压泵站	7	15							0
污水处理场	42	39	16	20					0%
雨水监控及事故池	3	17	0	0					0
厂外排洪	0	3	0	0					0
污水提升泵站	4	4	0	0					0%
汇总	321								0%

五、其它工作

1、20-25 日，对各单元的安全阀前后切断阀、副线阀更换新铅封，已全部完成。



2、根据机动部安排，对计量泵的安全阀进行调校，安全阀台账进行更新、补充、完善。安全阀已经调校 38 台，剩余 6 台预计本周全部调校完毕。



3、23 日，根据公司安排，对装置中“低、老、坏”和钢格栅问题进行一次全面检查，共查出 84 项问题，上报给施工管理部安排整改。

4、部门组织对 4401 管廊进行中交前检查，对检查问题进行汇总上报。



六、遗留及需要协调的问题

- 1、飞跃自吸泵结构设计缺陷，联系厂家增加托脂盘，更换轴承，督促厂家提供封闭轴承。
- 2、雨水监控池及事故池 1#壁板阀失电问题，厂家最新答复将于 8 月初来现场处理。
- 3、FAR6 区生活污水提升泵 5151-P0405B 更换叶轮后，振动仍然较大。等待厂家更换电机支架。