



Hengyi Industries Sdn Bhd

恒逸实业（文莱）有限公司

公用工程部

设备工作周报

(2019年8月19日-8月25日)

一、装置/单元运行情况

1、二循：循环水泵 P-210A/B, P-202 运行, CWT-201AB 风机运行, 各设备运行正常。

2、厂前区制冷站： WCH-001C/D 投运正常, WCH-001A/B 备用。冷冻水泵 P-001A/B 运行正常, P-001C/D 备用。冷水出水温度 8.4℃, 冷水回水温度 10.9℃。冷冻水流量: 890m³/h。

3、空分空压:

空压机 K-001ABCDE 运行正常:

A 机组电机轴承温度最高 55.7℃, 振值最高 17.2 μm, 出口压力 0.856MPa,

流量 13655Nm³/h;

B 机组电机轴承温度最高 67.2℃, 振值最高 10.2 μm, 出口压力 0.856MPa,

流量 12252Nm³/h;

C 机组电机轴承温度最高 58.6℃, 振值最高 14.1 μm, 出口压力 0.854MPa,

流量 13524Nm³/h;

D 机组电机轴承温度最高 59.9℃, 振值最高 16.2 μm, 出口压力 0.856MPa,

流量 12761Nm³/h;

E 机组电机轴承温度最高 60.0℃, 振值最高 18.4 μm, 出口压力 0.854MPa,

流量 13624Nm³/h;

仪表风干燥器 DR-001A 运行正常, DR-001BC 备用。干燥气量 10300 Nm³/h (仪表风+工厂风)。

膨胀机 ET001-A 运行, 轴瓦温度最高 54.0℃, 振值最高 9.8 μm, 转速 12762rpm, 膨胀机进口温度-145.3℃, 出口温度-182.6℃。

空分系统运行正常: SV-001 液位 56.2%, SV-002A/B 液位 60.7%/70.2%。

氮气管网 0.60MPa, 12100Nm³/h。2.5MPa 氮气外送压力 2.227MPa, 1610Nm³/h。

仪表空气增压机 5701-K002 和氮气增压机 5701-K003AB 根据管网需求间歇运行。

4、热水站：泵 P101C 运行; 热水缓冲罐液位保持在 75~85%; 因蒸汽温度、压力波动, 供水温度控制在 75~100℃波动。

5、给水及消防加压泵站：生产及生活水运行正常, 稳压泵自动运行稳定管网压力。

6、装置区制冷站：冷冻水系统闭路循环造成水温上升, 目前每周一、三、五启泵循环并进行适量置换, 防止系统腐蚀和水质发臭。另外制冷机组开始管线冲洗, 未下周厂家来调试机组做准备工作。

7、一循：3 台大泵 1 台小泵运行, CWT101B/E 风机运行, 水质控制正常。

- 8、湖水利用：本周未开工，单元内设备停运。
- 9、污水处理及回用设施：含盐及含油生化系列药剂投加，水质处理正常运行。
- 10、雨水监控池：对液位进行监控，并间断进行雨水外排海。

二、主要设备消缺工作

1、空分空压：

1) 19 日，班组在启动仪表风增压机后发现出口单向阀有内漏现象，联系维修对单向阀检查，发现密封面有划伤，研磨后回装，投运正常。



2) 19 日，空分空压取机组润滑油样 11 个，其中 3 台增压机润滑油粘度分析结果不合格，分析结果 130，已汇报机动部。

报告单	装置	采样点	采样日期	外观	机械杂质	运动粘度(40℃), mm ² /s	闪点(开口), ℃	酸值, mgKOH/g	水含量, mg/kg
报告单	空压空分装置	压K001A机组润滑油	2019/8/20 8:00:00	清澈透明无絮状物	无	32.78	228	<0.10	35
报告单	空压空分装置	压K001B机组润滑油	2019/8/20 8:00:00	清澈透明无絮状物	无	32.73	224	<0.10	15
报告单	空压空分装置	压K001C机组润滑油	2019/8/20 8:00:00	清澈透明无絮状物	无	32.83	228	<0.10	18
报告单	空压空分装置	压K001D机组润滑油	2019/8/20 8:00:00	清澈透明无絮状物	无	32.8	224	<0.10	19
报告单	空压空分装置	压K001E机组润滑油	2019/8/20 8:00:00	清澈透明无絮状物	无	32.88	224	<0.10	15
报告单	空压空分装置	压K001F机组润滑油	2019/8/20 8:00:00	清澈透明无絮状物	无	32.54	226	<0.10	31
报告单	空压空分装置	压K002机组润滑油	2019/8/20 8:00:00	清澈透明无絮状物	无	130.3	260	0.1	7
报告单	空压空分装置	分K003A机组润滑油	2019/8/20 8:00:00	清澈透明无絮状物	无	130.5	256	0.1	33
报告单	空压空分装置	分K003B机组润滑油	2019/8/20 8:00:00	清澈透明无絮状物	有杂	124.4	256	<0.10	27
报告单	空压空分装置	分ET001A机组润滑油	2019/8/20 8:00:00	清澈透明无絮状物	无	43.92	228	<0.10	10
报告单	空压空分装置	分ET001B机组润滑油	2019/8/20 8:00:00	清澈透明无絮状物	无	44.42	228	<0.10	14

- 3) 8 月 20 日，接调度通知，要求投运 0.85MPa 氮气管网：将盲板导通，启动氮气增压机，运行正常。
- 4) 8 月 21-24 日，联系设备维修部对公用工程部装置自吸泵的下轴承压盖处挡水圈拆除，拆卸下轴承压盖，检查轴承，补充润滑脂。



5) 8月23日, 班组巡检发现外送氮气管线支撑悬空, 联系维修人员加垫铁固定。



2、厂前区制冷站:

无检修

3、II循:

1) 8月24日, 巡检发现加药间门头挡水檐断裂掉落, 联系施工管理部、中化二建到场, 要求进行处理并对其余单元门头挡水檐进行检查加固。





4、热水站:

无检修

5、I 循:

无检修

6、装置区制冷站:

无检修

7、给水及消防加压泵站:

1) 柴油消防泵 P102E 出口多功能水利控制阀膜片处法兰有轻微泄漏, 安排设备检修部进行紧固。

8、污水处理场:

1) 8 月 24 日对污水提升泵 P1004A 损坏的联轴器对轮进行更换, 泵运行正常。



2) 6 台含油污水回流泵机封自冲洗改外冲洗水配管完成。



9、雨水监控及事故池：

1) 5131-P07B 轴承箱进水，联系设备检修部进行拆检。

三、重要设备故障处理及原因分析

本周重要设备无故障、无检修。

四、机泵检修情况

1、江苏飞跃厂家供货立式自吸泵出现轴承箱进水事件，我部在排查时发现，雨水监控池泵 5131-P07B 轴承箱进水，并联系设备检修部进行拆检，发现轴承箱内存水较多，轴承有轻微锈蚀。后更换新轴承。

分析原因：主要是因为泵上部轴承密封不严，外界雨水飘进轴承箱处，雨水通过轴封流进轴承箱内。

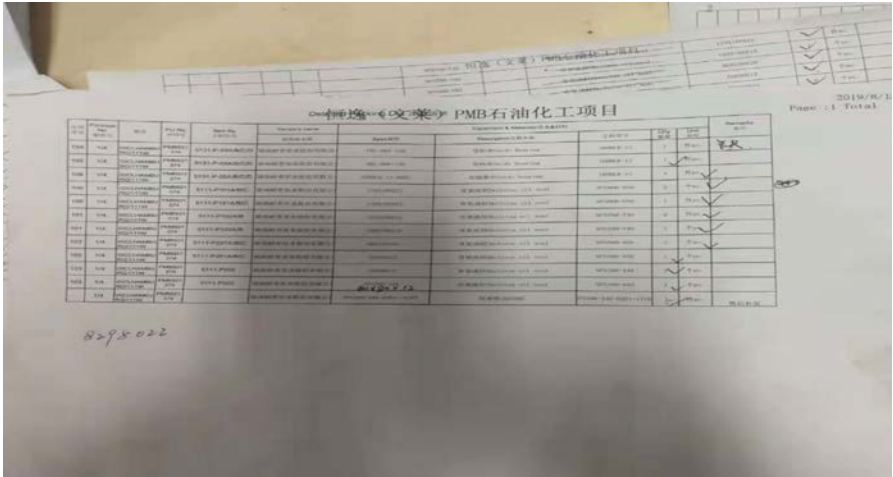
对应措施：将原来的孔洞联轴器护罩，更换成密闭铁皮护罩，防止雨水进入。



装置/单元	机泵总数				更换零部件数量				故障率
	离心泵		往复泵		轴承	机封	膜片	其它	
	运行	备用	运行	备用					
空分空压	7	8							0
厂前区制冷站	15	15	0	0					0
Ⅱ 循	4	2	1	2					0
热水站	1	5							0
I 循（含湖水利用）	10	11	10	8					0
装置区制冷站	16	16	0	0					0
给水及消防加压泵站	7	15							0
污水处理场	42	39	16	20					0
雨水监控及事故池	3	17	0	0	6311（2 只）				5%
厂外排洪	0	3	0	0					0
污水提升泵站	4	4	0	0					0%
汇总	321								0.3%

五、其它工作

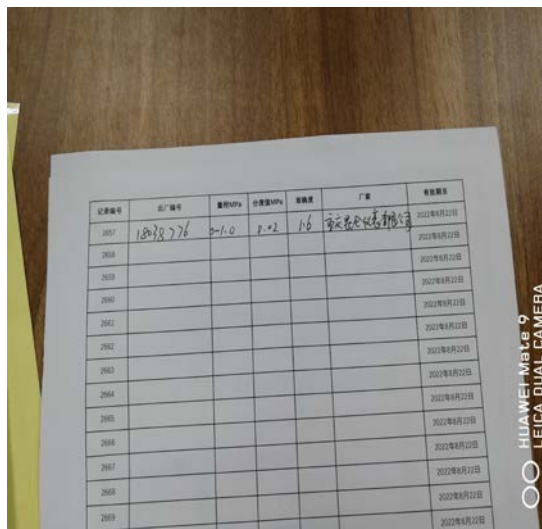
1、8月19日，湖南耐普第三批备件到货验收，发现缺少 5131-P03 导轴承一件，已反馈给机动部洪勇。



2、8月22日，对空压机到货备件进行验收，33种备件与清单一致，包装完好。

序号 No.	货物品名 Description of Goods	数量 Quantity	单位 Unit
1	OIL COOLER SERVICE KIT1 (SM/SME6) +KIT2 (SM/SMx/SME2~6)	6	SE
2	INTERCOOLER SERVICE KIT. SM6 (15 SET = 5 UNIT SETx 3 SET / UNIT)	15	SE
3	#1 & #2 CARBON SEAL ASS'Y	2	SE
4	#1 & #2 CARBON SEAL ASS'Y	2	SE
5	#3 CARBON SEAL ASS'Y	2	SE
6	#1 BEARING	1	SE
7	#2 BEARING	1	SE
8	#3 BEARING	1	SE
9	BULL GEAR BEARING (MOTOR)	1	SE
10	BULL GEAR BLIND BEARING	1	SE
11	#4 BEARING	1	SE
12	AIR REGULATOR, OIL MIST	1	SE
13	#1 ROTOR ASSY	1	SE

3、根据机动部压力表标签的更换要求，8月22日，分别对空分空压和水处理现场指导更换压力表标签，要求各班组按照承包区域在下周三（8月28日）完成。



4、8月22日，根据公司通知，对装置所有疏水阀的运行情况进行检查，除罐T3005A/B疏水阀未投运，其他疏水阀运行正常。

5、8月19-25日，厂前区空分空压、化验室、消防楼等装置周围绿化施工，负责票证开具和巡检监护。



6、根据开工计划，调度要求装置区制冷站9月4日前必须投运、送出7℃合格冷水，联系烟台荏原，计划8月27日派调试人员到场服务。

六、遗留及需要协调的问题

- 1、飞跃自吸泵结构设计缺陷，联系厂家增加托脂盘（带注脂嘴）。
- 2、雨水监控池及事故池1#壁板阀失电问题，厂家最新答复等待进口备件中，备件到货后，来文莱进行处理。
- 3、FAR6区生活污水提升泵5151-P0405B更换叶轮后，振动仍然较大。等待厂家更换电机支架。