

# Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业(文莱)有限公司 公用工程部

设备工作周报

(2019年8月26日-9月1日)

## 一、装置/单元运行情况

- 1、二循:循环水泵 P-201A/B, P-202 运行, CWT-201AB 风机运行,各设备运行正常。
- 2、厂前区制冷站: WCH-001C/D 投运正常, WCH-001A/B 备用。冷冻水泵 P-001**A/**B 运行正常. P-001C/D 备用。冷水出水温度 8.4℃,冷水回水温度 10.7℃。冷冻水流量:860m3/h。3、空分空压:

空压机 K-001ABCDE 运行正常:

- A 机组电机轴承温度最高 55.9℃, 振值最高 17.1 μm, 出口压力 0.855MPa, 流量 13755Nm3/h;
- B 机组电机轴承温度最高 67. 6℃, 振值最高 10.1 μm, 出口压力 0. 858MPa, 流量 12952Nm3/h:
- C 机组电机轴承温度最高 58. 3℃, 振值最高 14. 0 μm, 出口压力 0. 853MPa, 流量 13574Nm3/h;
- D 机组电机轴承温度最高 60. 2℃, 振值最高 16. 5 μm, 出口压力 0. 857MPa, 流量 13161Nm3/h;
- E 机组电机轴承温度最高 59.5℃, 振值最高 18.5 μm, 出口压力 0.853MPa, 流量 13724Nm3/h:

仪表风干燥器 DR-001A 运行正常, DR-001BC 备用。干燥气量 11200 Nm3/h (仪表风+工厂风)。

膨胀机 ET001-A 运行,轴瓦温度最高 54.0℃,振值最高 9.6 μm,转速 12715rpm,膨胀机进口温度-145.5℃,出口温度-182.96℃。

空分系统运行正常: SV-001 液位 52.2%, SV-002A/B 液位 57.7%/69.9%。 氮气管网:

- 0.60MPa, 11900Nm3/h; 2.5MPa, 1110Nm3/h;
- 0.85MPa, 677 Nm3/h, 31 日 9:30, 氮压机停运。
- 4、热水站: P101C 轴承箱排污丝堵处理, P101C、D 切换一次; 热水缓冲罐液位保持在 75~85%; 因蒸汽温度、压力波动, 供水温度控制在 75~100℃波动。
- 5、给水及消防加压泵站:生产及生活水运行正常,稳压泵自动运行稳定管网压力。
- 6、装置区制冷站:8月31日,制冷机组厂家现场完成4台机组进行溴化锂溶液及制冷剂的加注。另外完成了气氛/轻烃装置用2台制冷机组的负荷试车。
- 7、一循: 3 台大泵 1 台小泵运行, CWT101B/E 风机运行, 水质控制正常。

- 8、湖水利用:本周未开工,单元内设备停运。
- 9、污水处理及回用设施:含盐及含油生化系列药剂投加,水质处理正常运行。
- 10、雨水监控池:对液位进行监控,并间断进行雨水外排。

# 二、主要设备消缺工作

#### 1、空分空压:

1)8月26日,班组发现WP001B出口单向阀有内漏现象,联系维修对单向阀解体检查,发现阀板不能完全密闭,维修调整后回装,投运正常。



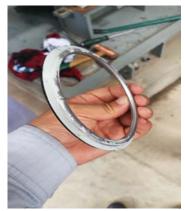
2)8月27日,空压机的级间排水管安装胶管引至地沟,消除凝结水飞溅,改善现场规格化面貌。



#### 2、厂前区制冷站:

1)8月28日,巡检发现5602-P001A电机声音异常,电气检查发现油封挡圈变形,拆除,运行正常。





# 3、Ⅱ循:

1)8月27日,巡检发现次氯酸钠加药泵不打量,拆检进出口单向阀,发现阀珠卡涩,冲洗干净后回装,运行正常。





2)8月29日,班组巡检发现含盐污水泵5111-P203B振动较大(9.2mm/s),现场停泵,检查发现联轴器螺栓松动,联系维修紧固处理,重启后振动正常(2.1mm/s)。



#### 4、热水站:

1) 热水泵 P101C 轴承箱底部排油丝堵安装倾斜,易漏油,停机后,安排设备检修部拆卸后重新安装丝堵。

#### 5、I循:

无检修。

#### 6、装置区制冷站:

- 1)冷冻水泵 P001A 启动运行后,发现轴承箱液位下降,基础上有润滑油泄漏。检查发现轴承箱底部塑料排油丝堵泄漏,检修部加工钢制丝堵,安装后漏油消除。
- 2) 四台制冷机组,配合厂家开始加注溴化锂溶液及制冷剂,同时对机组各入口管线进行滤网拆装清洗。8月31日、9月1日完成制冷机组 WCH001A/B 负荷试车。





#### 7、给水及消防加压泵站:

无检修。

#### 8、污水处理场:

- 1)安排班组对碱渣处理尾气系统两台引风机进行负荷试车,发现 B 机反转且电机接线 盒内进水,后单试运行正常。另外 A 机运行垂直振动过大,下周将安排设备检修部调整 振动缓冲器螺栓。
- 2) 污水含油调节罐 T1001 罐顶浮动收油器, 开罐顶法兰检查, 发现收油器已下沉, 通过对浮腔放水初步判断: 收油器浮仓进水管线由泄漏, 后续安排班组对罐进行排水。罐

内具备安全检修条件,对相应管线进行查漏检修。





3)污水处理界区7根污水管线取样阀,设计不合理,之前设计位置较高,不易操作。 委托检修部将管线引至地面,方便取样。



4)污水处理生化池曝气鼓风机,厂家未按照技术要求,制作不能开关的联轴器护罩,不能对风机转子进行有效盘车。现安排设备检修部对联轴器护罩进行改造。



5) 污泥泵 P2009B 运行不上量,安排设备检修部对入口过滤器,进行拆卸,并清理滤网垃圾,同时对泵入口管线进行了冲洗。带泵体回装后,下周试泵。





#### 9、雨水监控及事故池:

- 1) 配合电气部对 11 台雨水大泵电机正压吹扫系统进行调试检查。
- 2)全厂雨水沟经一路与经十四路2台壁板阀,已安装就位完成,参加验收灌浆前的阀门安装垂直度检查工作。

### 三、重要设备故障处理及原因分析

本周重要设备无故障、无检修。

## 四、机泵检修情况

1、巡检发现次氯酸钠加药泵 PA40051AX 泵头开裂,安排设备检修部更换新泵头。因出口安全阀接头时常泄漏,安排将安全阀更换成手阀。后泵运行正常。

分析原因: 泵头质量不过关,或者超压运行。

对应措施: 定期巡检查看泵头是否存在运行缺陷, 及按照工艺要求不超压运行。



装置/单元	机泵总数				更换零部件数量				
	离心泵		往复泵		加承	<del>1</del> ⊓ ±1	rtt   L.	甘宁	故障率
	运行	备用	运行	备用	轴承	机封	膜片	其它	
空分空压	7	8							0
厂前区制冷站	15	15	0	0					0
Ⅱ循	4	2	1	2					0
热水站	1	5							0
I 循(含湖水利用)	10	11	10	8					0
装置区制冷站	16	16	0	0					0
给水及消防加压泵站	7	15							0
污水处理场	42	39	16	20				计量泵泵头1件	0.8%
雨水监控及事故池	3	17	0	0					0%
厂外排洪	0	3	0	0					0
污水提升泵站	4	4	0	0					0%
汇总	321								0. 3%

## 五、其它工作

1、根据机动部压力表标签的更换要求,8月29日,空分空压和水处理现场压力 表标签更换完成,纸板统计表已上交机动部,安排对压力表再次检查标签,查缺 补漏。



2、8月 26-31日,厂前区空分空压、化验室、消防楼等装置周围绿化施工,配合票证开具与安全措施交底。





3、厂外排洪3台泵土建基础设计方位与泵实际管口方位错位90°。后经与湖南 耐普技术对接,设备检修部主动介入,将泵壳体、基础钢板、导流板进行90° 转向,使泵出口法兰与排海管线一致,满足正常运行要求。



4、8月27日,空分蒸汽疏水阀管线易绊人,喷警戒色。



5、8月30日,中化二建开始对施工范围的建筑物门头挡水檐进行加固,目前已完成二循加药间门口挡水檐的支撑。



# 六、遗留及需要协调的问题

- 1、飞跃自吸泵结构设计缺陷,待厂家补发带注脂嘴的轴承压盖到货后更换。
- 2、雨水监控池及事故池 1#壁板阀失电问题,联系采购督促厂家尽快到场进行处理。