

## Equipment Maintenance Department JULY performance Assessment notification 设备检修部7月份绩效考核通报

- 一、7月4日,检修三班在机械动力部下发的电站 0.5Mpa 蒸汽管网疏水方式改造中,不等不靠,积极主动想办法,按时完成了管网 9 处疏水的改造工作。依据《细则》 5.6.1条款,奖励检修三班 0.2分。
- 二、6月29日钳工三班配合、指导中机国能对电站3#机凝结水泵11-P-03A进行轴承更换、加班加点完成并且一次开车成功。依据考核细则5.6.14条款,奖励钳工三班0.1分。
- 三、钳工二班在 1050-K-101 压缩机更换干气密封检修作业中,按时完成检修任务, 一次开车成功,且振动优良(最高 12um),现场无漏点,效果良好,依据细则 5.6.18 条款, 奖励钳工二班 0.5分。
- 四、在部门布置检修大院围栏的制作中,钳工一班、钳工二班积极主动制作完成。依据《细则》5.6.1条款,奖励钳工一班、钳工二班各0.1分。

- 五、7月9日部门于企业微信管理群组发布临时加班上报流程及要求,钳工一班7月 23日延时加班未按要求时间上报、钳工三班7月18日延时加班未按要求格式上 报,依据《细则》4.20条款,考核其班长王帮荣、王广军各100元。
- 六、6月份钳工一班配合厂家对炼油二部 1040-P103A 解体大修,7月1日检修完毕试运正常,在检修作业中积极主动解决检修难题。依据《细则》5.6.14条款,奖励钳工一班 0.1分。
- 七、7月5日钳工四班陈维卿、冉永锋在现场巡检 4702-K001A 油系统外循环时,发现油系统进入机体非驱动端干气密封视镜内有渗油,由于所有密封系统气体未投用,确认干气密封进油后及时汇报,避免更大机械事故发生。依据《细则》5.6.14 条款,奖励钳工四班陈维卿、由永锋各 100 元。
- 八、2019年7月6日下午对机修厂房检查发现,检修四班人员于机修厂房内操作型 材切割机未佩戴面部防护,在操作过程中夹具未固定工件,使用手扶工件进行切 割。依据《考核管理细则》5.9.34,考核检修四班齐义民300元。
- 九、2019年7月18日上午部门HSE 对电站进行检查,C9A 皮带进行特殊作业,但未依照制度进行部门上报。依据《考核管理细则》5.10.2。考核检修三班-1分。
- 十、2019年7月23日上午对机修厂房检查发现,检修三班人员在机修厂房内打磨作业未佩戴面部防护。依据《考核管理细则》5.9.34。考核检修三班马建力100元、吴来龙200元。
- 十一、经 HSE 专业 7 月份持续检查发现,检修二班作业现场各项安全措施落实到位, 自检自查积极主动,班组长现场监管覆盖良好,并自主进行多项安全举措。如:

型材切割机定位固定设施及上锁管理,气瓶支架锁定固定装置。大幅降低了现场安全风险的同时提高了管理水平,依据细则 5.10.6,对检修二班提出通报表扬。

					4 月·	份班组得分					
钳工一班	钳工二班	钳工三班	钳工四班	检修一班	检修二班	检修三班	检修四班	起重班	综合班	阀门密封班	个人奖励
0	0	4. 1	1	1	1	1.1	1	0	0	0	
100	100	104. 1	101	101	101	101.1	101	100	100	100	-650
					5 月·	份班组得分					
钳工一班	钳工二班	钳工三班	钳工四班	检修一班	检修二班	检修三班	检修四班	起重班	综合班	阀门密封班	个人奖励
0. 4	0. 1	0	1.6	0	0. 2	0.8	0. 3	0. 3	0	0	
100. 4	100.1	100	101.6	100	100. 2	100.8	100.3	100. 3	100	100	1550
					6月	份班组得分					
钳工一班	钳工二班	钳工三班	钳工四班	检修一班	检修二班	检修三班	检修四班	起重班	综合班	阀门密封班	个人奖励
0. 2	o	0. 3	0. 3	0. 7	0. 65	0. 25	0. 4	0. 5	0. 25	0. 45	
100. 2	100	100. 3	100. 3	100. 7	100. 65	100. 25	100. 4	100. 5	100. 25	100. 45	200
					7 月·	份班组得分				,	
钳工一班	钳工二班	钳工三班	钳工四班	检修一班	检修二班	检修三班	检修四班	起重班	综合班	阀门密封班	个人奖励
0. 2	0.6	0. 1	0	0	0	-0.8	0	0	0	0	
100. 2	100.6	100.1	100	100	100	99. 2	100	100	100	100	-600