



Hengyi Industries Sdn Bhd
恒逸实业（文莱）有限公司

HYBN-T7-06-0006-2018-1

Unit On-stream Major Events Template

装置运行大事记模板

Issued Date: Dec. 2018

颁布日期：2018年12月

编写：杨帆
审核：孙建怀
批准：徐峥嵘

目 录

封面	I
目 录	III
1 化工原辅料	1
2 装置情况	1
3 技改技措	2
4 异常情况及事故处理	2
5 其他	3

 HENGYI	Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司			
	Unit On-stream Major Events Template 装置运行大事记			
	Doc No.	HYBN-T7-06-0006-2018-1	Ver No.	1

1 化工原辅料

1.1 化工原辅料使用情况

- 1.1.1 2019年7月15号-19号加裂 D213AB 液化气精脱硫剂装填完毕
- 1.1.2 2019年8月13号-15号加裂 D211A 重石脑油精脱硫剂装填完毕；
- 1.1.3 2019年9月1日-9月15日加裂反应器 R101、R102 催化剂装填完毕。

1.2 化工原辅料变更情况

- 1.2.1 ***** (视情况而定)

1.3 化工原辅料变更对比

- 1.3.1 ***** (视情况而定)

2 装置情况

2.1 装置开工情况

- 2.1.1 2019年4月20号引入工厂风
- 2.1.2 2019年5月25号引入仪表风
- 2.1.3 2019年5月10-30号循环水化学清洗及预膜投用
- 2.1.4 2019年6月1号-7号引入 3.5MPa 蒸汽,第一次蒸汽打靶合格.
- 2.1.5 2019年6月28号反应器多点热电偶安装完毕
- 2.1.6 2019年6月28号开展岗位员工顶岗考试
- 2.1.7 2019年7月1号引入 1.0MPa 蒸汽,中低压系统贯通吹扫及试漏
- 2.1.8 2019年7月8号引入 0.6及 2.5MPa 氮气,高压反应系统开始升压气密,
2019年7月14号 K102C 机氮气工况试运合格,启动给高压系统升压
2019年7月17号反应高压系统升至 13.2MPa.
- 2.1.9 2019年7月8号-9号引入 3.5MPa 蒸汽,第二次蒸汽打靶合格.
2019年7月14号汽轮机单试合格.
- 2.1.10 2019年7月9号-19号装置中低压系统气密
- 2.1.11 2019年7月12号-18号加裂装置联锁调试
- 2.1.12 2019年7月20号-8月10号加裂装置水联运

- 2.1.13 2019年7月22号 全面开始倒班
- 2.1.14 2019年7月23号-28号加裂 K101试机
- 2.1.15 2019年8月3号启动 K102C, 开始第二次高压氮气气密工作;
8月6号反应系统升压至 14.0MPa, 全面开展气密;
8月11号泄压至 5.0MPa, 开展紧急泄压试验;
8月12号泄压至 2.0MPa 保压
- 2.1.16 2019年8月17日启动循环氢压缩机, 反应系统建立 2.0MPa 氮气循环;
- 2.1.17 2019年8月17日装置引进低压火炬系统、高压火炬系统及低低压火炬系统;
- 2.1.18 2019年8月18日装置引进燃料气进装置, 加热炉 F101点炉升温, 开始烘炉, 8月26日 550°C烘炉结束, 开始降温; 29日停运循环氢压缩机, 反应系统泄压后准备装填催化剂。F101 拆人孔检查, 问题整改, 9月14日问题整改完毕 F101人孔封闭。
- 2.1.19 2019年8月30日, 加裂原料及分馏部分引入柴油进行冷油运, 9月15日油运停止退油至罐区轻污油系统, 计划16日引入常减压低氮柴油置换再次进行冷油运工作。
- 2.1.20 2019年9月15日催化剂装填完毕, 反应器头盖开始复位。

2.2 装置停工情况

- 2.2.1 ***** (视情况而定)

2.3 装置检修情况

- 2.3.1 ***** (视情况而定)

3 技改技措

3.1 技改技措描述

- 3.1.1 ***** (视情况而定)

3.2 技改技措效果

- 3.2.1 ***** (视情况而定)

3.3 技改技措总结

- 3.3.1 ***** (视情况而定)

4 异常情况及事故处理

4.1 公司级事故处理

4.1.1 ***** (视情况而定)

4.2 重大生产异常情况及处理

4.2.1 ***** (视情况而定)

4.3 对策措施实施情况

4.3.1 ***** (视情况而定)

5 其他

5.1 重大操作方案调整

5.1.1 ***** (视情况而定)

5.2 典型原料及加工情况

5.2.1 ***** (视情况而定)