



Hengyi Industries Sdn Bhd

恒逸实业（文莱）有限公司

公用工程部

设备工作周报

(2019年9月16日-9月22日)

一、装置/单元运行情况

1、二循：循环水泵 P-201A/B，CWT-201A/B 风机运行，各设备运行正常。按计调要求，22 日 00:30 II 循减负荷，保留 2 台大泵运行。

2、厂前区制冷站：WCH-001B/D 投运正常，WCH-001A/C 备用。冷冻水泵 P-001A/D 运行正常，P-001B/C 备用。冷水出水温度 9.53℃，冷水回水温度 12.38℃。冷冻水流量：859m³/h。

3、空分空压：

空压机 K-001ACDEF 运行正常。

A 机组电机轴承温度最高 55.1℃，振值最高 17.3 μm，出口压力 0.853MPa，
流量 13454Nm³/h；

C 机组电机轴承温度最高 58.1℃，振值最高 15.2 μm，出口压力 0.853MPa，
流量 13277Nm³/h；

D 机组电机轴承温度最高 60.1℃，振值最高 17.3 μm，出口压力 0.854MPa，
流量 12661Nm³/h；

E 机组电机轴承温度最高 59.5℃，振值最高 20.2 μm，出口压力 0.852MPa，
流量 13357Nm³/h；

F 机组电机轴承温度最高 58.5℃，振值最高 19.4 μm，出口压力 0.851MPa，
流量 12773Nm³/h；

仪表风干燥器 DR-001A 运行正常，DR-001BC 备用。干燥气量 9285 Nm³/h（仪表风+工厂风）。

膨胀机 ET001-B 运行，轴瓦温度最高 54.2℃，振值最高 6.9 μm，转速 12722rpm，膨胀机进口温度-145.8℃，出口温度-182.3℃。本周膨胀机 B 润滑油油压 919KPa，稳定。

空分后备氮系统运行正常：SV-001 液位 46.6%，SV-002A/B 液位 68.7%/62.9%。

氮气管网：0.60MPa，10233Nm³/h；2.5MPa，833Nm³/h；0.85MPa，间歇开增压机外送。

按计调要求，22 日 23:15 空分停工，一台空压机 K001A 运行，供全厂工厂风、仪表风管网。

4、热水站：泵 P101D 进行运行；热水缓冲罐液位保持在 75~85%；因蒸汽温度、压力波动，供水温度控制在 75~110℃波动。

- 5、**给水及消防加压泵站：**生产及生活水运行正常，稳压泵自动运行稳定管网压力。
- 6、**装置区制冷站：**因装置准备停工检修，冷水机组无热负荷，现已停机中。
- 7、**一循：**3台大泵2台小泵运行，现CWT101B/C/D/E风机运行，水质控制正常。**按计调要求，22日22:20一循减负荷，保留1台大泵、1台小泵运行。**
- 8、**湖水利用：**本周末开工，单元内设备停运。
- 9、**污水处理及回用设施：**含盐及含油生化系列药剂投加，水质处理正常运行。
- 10、**雨水监控池：**对液位进行监控，并间断进行雨水外排。同时事故水池间歇向污水处理送污水，以此来调节污水处理运行负荷。

二、主要设备消缺工作

1、空分空压：

- 1) 中压液氮泵 NP003B，周三轴承到货，装配过程中电机接线低温热缩接头脱开，因使用于液氮低温的材质较特殊，采购部紧急联系泵厂确认，下周二可带到现场。



- 2) 两台低压液氮泵在惰转期间因下雨，裸露轴淋雨后结冰，造成泵调停。18日，安排设备检修部增设顶部防水雨棚，目前观察效果较好。



3) 完成空分区域、厂前区 8 台飞跃立式自吸泵轴承箱底部注脂改造。



2、厂前区制冷站：

无检修

3、II 循：

无检修

4、热水站：

1) 外操巡检发现热水泵 P101D 轴承箱润滑油，有乳化迹象，安排班组进行更换润滑油。

5、I 循：

无检修

6、装置区制冷站：

1) 安排设备检修部对 4 台制冷机组循环水进水管线滤网，进行拆卸清洗。

7、给水及消防加压泵站：

无检修

8、污水处理场：

1) 19 日，完成含油调节罐内浮动收油器故障检修，同时对罐底刮泥机进行检查保养，后安排设备检修部进行罐人孔及管口封闭，并安排班组按照要求进行罐内充水，调试检查浮动收油器运行情况。初次 7 米低液位进水，收油器运行正常。



2) 次氯酸钠 1#加药泵入口法兰断裂，备件到货后，安排设备检修部及时更换。



9、雨水监控及事故池：

无检修

10、污水提升泵站：

1) 厂前区 C8 门岗处生活污水泵 5151-P0401AB 和含油污水泵 5151-P0101AB，先后 4 台出现轴承外圈跑套。

分析原因：

- * 轴承进水锈蚀；
- * 结构缺陷，下轴承无法加注脂。

对策措施：

- * 下轴承压盖改造，加注脂嘴；
- * PMB 现场无四爪定位车床，轴承座加工无法保证同轴度，无法采用镶套方案；目前在轴承座内圈车凹槽，在轴承外圈加 O 型圈。

三、重要设备故障处理及原因分析

本周无重要设备检修。

空分膨胀机 B 机润滑油油压 919KPa，稳定。

四、机泵检修情况统计

装置/单元	机泵总数				更换零部件数量				故障率
	离心泵		往复泵		轴承	机封	膜片	其它	
	运行	备用	运行	备用					
空分空压	7	8							0
厂前区制冷站	15	15	0	0					0
Ⅱ循	4	2	1	2					0
热水站	1	5							0
I 循（含湖水利用）	11	10	10	8					0
装置区制冷站	16	16	0	0					0
给水及消防加压泵站	7	15							0
污水处理场	42	39	16	20					0
雨水监控及事故池	3	17	0	0					0
厂外排洪及污水提升泵站	4	7	0	0	4				36. 4%
汇总	321								1. 2%

五、其它工作

1、配合厂区继续绿化、中控室玻璃贴防爆膜、全厂雨水沟贯通、清淤等外围工作。

六、遗留及需要协调的问题

- 1、雨水监控池及事故池 1#壁板阀失电问题，厂家下周三来现场处理。
- 2、全厂雨水沟 8 台壁板阀，目前已基本安装完毕，厂家扬州思源答复无技术服务能力，现场需电气部配合调试（ROTORK 电动头）。