



Hengyi Industries Sdn Bhd

恒逸实业（文莱）有限公司  
公用工程部

**设备工作周报**

**(2019年10月7日-10月13日)**

## 一、装置/单元运行情况

- 1、二循：循环水泵 P-201A/C, P-202 运行，CWT-201A/B 风机运行，各设备运行正常。
- 2、厂前区制冷站：WCH-001A/C 投运正常，WCH-001B/D 备用。冷冻水泵 P-001B/D 运行正常，P-001A/C 备用。冷水出水温度 8.6°C，冷水回水温度 11.4°C。冷冻水流量：890m<sup>3</sup>/h。
- 3、空分空压：

空压机 K-001ABDEF 运行正常。

A 机组电机轴承温度最高 55.6°C，振值最高 17.4 μm，出口压力 0.855MPa，

流量 13554Nm<sup>3</sup>/h；

B 机组电机轴承温度最高 66.3°C，振值最高 12.3 μm，出口压力 0.855MPa，

流量 12397Nm<sup>3</sup>/h；

C 机组电机轴承温度最高 57.7°C，振值最高 14.4 μm，出口压力 0.853MPa，

流量 13527Nm<sup>3</sup>/h；

D 机组电机轴承温度最高 60.2°C，振值最高 15.8 μm，出口压力 0.857MPa，

流量 12771Nm<sup>3</sup>/h；

F 机组电机轴承温度最高 57.9°C，振值最高 18.7 μm，出口压力 0.851MPa，

流量 11803Nm<sup>3</sup>/h；

仪表风干燥器 DR-001A 运行正常，DR-001BC 备用。干燥气量 10325 Nm<sup>3</sup>/h (仪表风+工厂风)。

膨胀机 ET001-B 运行，轴瓦温度最高 53.4°C，振值最高 6.6 μm，转速 12717rpm，膨胀机进口温度-145.6°C，出口温度-182.5°C。

后备氮系统：SV-001 液位 40.1%，SV-002A/B 液位 68.7%/70.2%。

氮气管网：0.60MPa, 12333Nm<sup>3</sup>/h; 2.5MPa, 768Nm<sup>3</sup>/h; 0.85MPa, 640Nm<sup>3</sup>/h。

4、热水站：泵 P101A 进行运行；热水缓冲罐液位保持在 75~85%；因蒸汽温度、压力波动，供水温度控制在 76~84°C 波动。

5、给水及消防加压泵站：生产及生活水运行正常，稳压泵自动运行稳定管网压力。

6、装置区制冷站：因装置准备停工检修，冷水机组无热负荷，现已停机中。

7、一循：循环水大泵运行 3 台，小泵运行 1 台，风机运行 2 台，水质控制正常。

8、湖水利用：本周未开工，单元内设备停运。

9、污水处理及回用设施：含盐及含油生化系列药剂投加，水质处理正常运行。

10、雨水监控池：对雨水池液位进行监控，并间断进行雨水外排。

## 二、主要设备消缺工作

### 1、空分空压：

1) 10月9日，空压机级间排水飞溅，影响现场规范化面貌，对地沟盖板处理。



2) 10日，班组发现WP001B泵入口过滤网堵，清理过滤网，发现主要是聚脲、毛絮、黑色渣子。



3) 9日，对空压机油箱油雾分离器接头渗油点进行处理，消除漏点。



4) 10 日, 对空压机和制冷站厂房大门安装门把手, 便于开关门。



5) 10 日, 根据工艺要求, 对膨胀机回温气安装管嘴, 在空分停车后, 保证膨胀机回温不断气, 便于生产及时恢复正常。



6) 12 日, 为降低库存珠光砂, 对空分装置冷箱和常压液氮罐的珠光砂进行补装, 冷箱补装 3 袋, 低压液氮罐补装 6 袋。





## 2、厂前区制冷站：

1) 10月9日，冷冻水泵P101B轴承箱漏油，经检查轴承箱顶呼吸帽透气孔有堵塞。拆除呼吸帽内防尘网并疏通透气孔，漏油现象有缓解。后续又再次出现漏油现象，呼吸帽螺纹稍松后即可缓解，后需考虑更换呼吸帽。

## 3、II循：

1) 7日，P203B拆检，轴承座内圈磨损较大(0.80mm)，将下轴承外移28mm，以外侧未磨损轴承座定位，加工新轴承压盖更换，轴上轴承定位轴肩外移28mm，装配回装，试泵，振动1.7mm/s，运行正常备用。

**分析原因：**\* 轴承外圈磨损间隙过大，0环强度不够，上下轴承不同心

**对策措施：**\* 以未磨损轴承座保证同心，加工新轴承压盖保证强度



## 4、热水站：

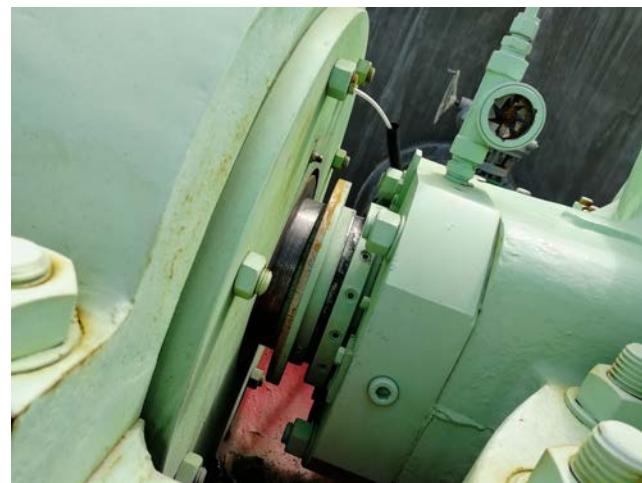
无检修

## 5、I循：

1) 污水提升泵P103A，巡检时发现泵电机振动过大，联系电气及设备检修部检查，后安排设备检修部将设备个螺栓连接处进行紧固，泵振动下降。

2) 循环水泵P102D运行时，巡检发现泵非驱动端轴承箱防尘盖松动，后及时停机，安排设

备检修部进行紧固。



## 6、装置区制冷站：

1) 四台冷冻机组顶部安装有爆破片，设备出厂时用盲法兰封堵，安排设备检修部配管引至地沟处。



2) 本周安排设备检修部开始对冷冻水泵泵壳，用橡塑海绵进行保冷，可改善泵壳外冷凝水影响规格化。



## 7、给水及消防加压泵站:

- 1) 本周安排设备检修部对四台柴油消防泵，进行定期保养，更换滤芯及机油。



## 8、污水处理场:

- 1) 安排设备检修部对泵 P1004A，轴承箱加油嘴进行改造安装。



- 2) 因污水废水池泵内时常存有浮渣及生化池填料，池顶提升泵 P1004A/B 入口未设计过滤器，这就造成泵运行一段时间而堵塞叶轮，使泵振动过大流量降低。需要频繁拆卸泵壳，操作检修工作量增大。现在泵入口安装过滤器，试泵运行正常。后续清理过滤器即可。



3) 污泥脱水间离心机浮渣进料泵与油泥进料泵，两系列泵入口增加串接跨线，可以是流程相互切换，为后续离心机试车及运行，带来极大方便性。



4) 泵 P2012A 轴承箱油封泄漏，安排设备检修部更换新油封。

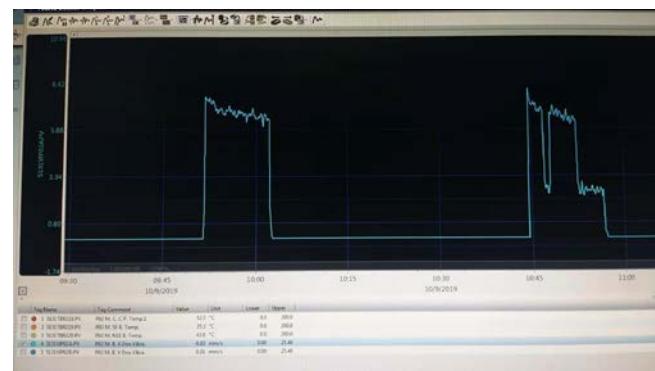


5) 溶气气浮厂家服务人员本周三已到现场，开始指导更换刮渣机减速机，本周首先对PA1008B含盐溶气气浮刮渣机进行新减速机更换，同时在新减速机齿轮盘上安装断链及脱链报警装置。



## 9、雨水监控及事故池：

1) P02 泵运行时，发现电机上轴承振动过大（南北向最大约 7.9mm/s），联系电气专业及南阳电机现场服务人员，进行现场试泵检查。经现场实测电机振动呈现间断振动过大，后续电机厂家将与泵厂家沟通处理意见。



2) 本周继续对剩余 5 台全厂雨水沟壁板阀进行调试, 至 10 月 13 日, 8 台壁板阀已全部调试完成。



### 三、重要设备故障处理及原因分析

1、本周无重要设备检修维护

#### 四、机泵检修情况统计

| 装置/单元       | 机泵总数 |    |     |    | 更换零部件数量 |    |    |        | 故障率    |  |
|-------------|------|----|-----|----|---------|----|----|--------|--------|--|
|             | 离心泵  |    | 往复泵 |    | 轴承      | 机封 | 膜片 | 其它     |        |  |
|             | 运行   | 备用 | 运行  | 备用 |         |    |    |        |        |  |
| 空分空压        | 7    | 8  |     |    |         |    |    |        | 0      |  |
| 厂前区制冷站      | 15   | 15 | 0   | 0  |         |    |    |        | 0      |  |
| Ⅱ循          | 4    | 2  | 1   | 2  |         |    |    |        | 0      |  |
| 热水站         | 1    | 5  |     |    |         |    |    |        | 0      |  |
| I循(含湖水利用)   | 11   | 10 | 10  | 8  |         |    |    |        | 0      |  |
| 装置区制冷站      | 16   | 16 | 0   | 0  |         |    |    |        | 0      |  |
| 给水及消防加压泵站   | 7    | 15 |     |    |         |    |    |        | 0      |  |
| 污水处理场       | 42   | 39 | 16  | 20 |         |    |    | 油封 1 件 | 0. 85% |  |
| 雨水监控及事故池    | 3    | 17 | 0   | 0  |         |    |    |        | 0      |  |
| 厂外排洪及污水提升泵站 | 4    | 7  | 0   | 0  |         |    |    |        | 0      |  |
| 汇总          | 321  |    |     |    |         |    |    |        | 0. 3%  |  |

## 五、其它工作

- 1、为降低操作人员自吸泵灌泵工作量，对厂前区 4 台自吸泵加装水槽。
- 2、梳理备件到货情况，对到货备件进行验收，并将验收情况反馈给机动部洪勇。

## 六、遗留及需要协调的问题

无