



Hengyi Industries Sdn Bhd

恒逸实业（文莱）有限公司

公用工程部

设备工作周报

(2019年10月28日-11月3日)

一、装置/单元运行情况

1、二循：循环水泵 P-201A/C, P-202 运行, CWT-201A/B 风机运行, 各设备运行正常。

2、厂前区制冷站： WCH-001A/C 投运正常, WCH-001B/D 备用。冷冻水泵 P-001B/D 运行正常, P-001A/C 备用。冷水出水温度 8.0℃, 冷水回水温度 12.1℃。冷冻水流量：838m³/h。

3、空分空压：

空压机 K-001ABDEF 运行正常。

A 机组电机轴承温度最高 54.6℃, 振值最高 17.5 μm, 出口压力 0.859MPa, 流量 13217Nm³/h;

B 机组电机轴承温度最高 66.1℃, 振值最高 11.7 μm, 出口压力 0.862MPa, 流量 12797Nm³/h;

C 机组电机轴承温度最高 57.2℃, 振值最高 14.4 μm, 出口压力 0.857MPa, 流量 13272Nm³/h;

D 机组电机轴承温度最高 59.5℃, 振值最高 16.3 μm, 出口压力 0.862MPa, 流量 128671Nm³/h;

F 机组电机轴承温度最高 57.6℃, 振值最高 18.6 μm, 出口压力 0.858MPa, 流量 12203Nm³/h;

仪表风干燥器 DR-001A 运行正常, DR-001BC 备用。干燥气量 11725 Nm³/h (仪表风+工厂风)。

膨胀机 ET001-B 运行, 轴瓦温度最高 53.9℃, 振值最高 6.7 μm, 转速 12939rpm, 膨胀机进口温度-144.3℃, 出口温度-182.7℃。

空分系统运行正常：SV-001 液位 29.80%, SV-002A/B 液位 70.1%/40.3%。

氮气管网：0.60MPa, 13433Nm³/h; 2.5MPa, 748Nm³/h; 0.85MPa, 990Nm³/h。

4、热水站：泵 P101A 进行运行；热水缓冲罐液位保持在 80 左右%；因蒸汽温度、压力波动, 供水温度控制在 70~85℃波动。

5、给水及消防加压泵站：生产及生活水运行正常, 稳压泵自动运行稳定管网压力。

6、装置区制冷站：冷冻机组 WCH-001B 运行, 冷冻水回水温度：9.15℃、供水温度：8.25℃。

冷冻机组 WCH-002B 运行, 冷冻水回水温度：10.58℃、供水温度：7.26℃。

7、一循：循环水大泵运行 3 台, 小泵运行 2 台, 风机运行 6 台, 水质控制正常。

8、湖水利用：本周间断进行开车制水, 向消防水罐和一循塔池进行供水。

9、**污水处理及回用设施**：含盐及含油生化系列药剂投加；含油污水受灵活焦化污水冲击（进水氨氮、COD 含量严重超设计指标），生化池运行异常，操作调整中。另外碱渣单元与废气处理单元污泥菌种培养中。

10、**雨水监控池**：对雨水池液位进行监控，并间断进行雨水外排。

二、主要设备消缺工作

1、空分空压：

1) 10月28日，K002、K003A 润滑油更换完毕，取样分析，各项结果合格。

报告单	装置	采样点	采样日期	油含量,mg/L	杂质	机械杂质	运动粘度(40℃),mm	闪点(开口),℃	酸值,mgKOH/g	水含量,mg/kg
报告单	空压空分装置	空压K002压缩机	2019-10-28 11:00:00		清澈透明无絮状物	无	148.5	280.0	0.10	6
报告单	空压空分装置	空压K002压缩机	2019-10-29 10:00:00	0.13						
报告单	空压空分装置	空压K003A压缩机	2019-10-28 11:00:00		清澈透明无絮状物	无	146.9	272.0	0.10	17
报告单	空压空分装置	空压K003A压缩机	2019-10-29 10:00:00	0.27						

2) 11月1日，压缩机前地沟下水不畅，清理疏通地沟，目前已正常。



2、厂前区制冷站：

1) 溴化锂机组 PLC 控制柜运行过程中温度较高，影响电子元件使用寿命。10月28-31日，仪表风至溴化锂机组 PLC 控制柜的冷却风管线已配管完成，最后部分由仪控部接入控制柜。

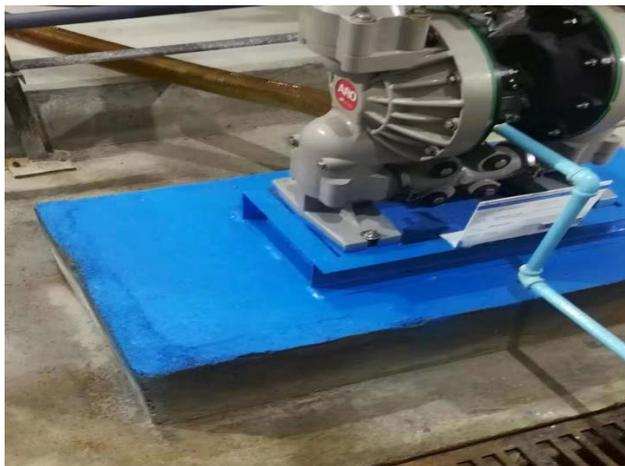


3、II 循：

1) 31 日，次氯酸钠泵入口管线三通接头处渗漏，维修人员对 PVC 管线进行补焊，现场漏点。



2) 31 日，次钠卸剂泵基座锈蚀严重，对基座部分重新防腐。



4、热水站：

无检修。

5、I 循：

无检修

6、装置区制冷站：

1) 溴化锂机组 PLC 控制柜运行过程中温度较高，影响电子元件使用寿命。现从仪表风管线引一条冷却风管接入机柜进行降温。安排设备检修部配管中。



7、给水及消防加压泵站：

无检修。

8、污水处理场：

1) 现场启动 P2004B 泵时发现轴承有异响并且震动过大，检查润滑油发现有明水。联系设备检修部拆检，发现轴承锈蚀抱死，更换轴承后运行正常。

原因分析：呼吸帽过于低矮，下大雨时雨水从排气孔溅入轴承箱。

处理措施：先在呼吸帽上安装防雨水瓶，已联系泵厂家重新加工防雨呼吸帽。

2) 现场启动 P3002B 时发现泵轴承有杂音，联系设备检修部拆检时发现发现润滑油有明水，导致轴承生锈并且与轴抱死。

原因分析：呼吸帽过于低矮，下大雨时雨水从排气孔溅入轴承箱。

处理措施：先在呼吸帽上安装防雨水瓶，已联系泵厂家重新加工防雨呼吸帽。



3) 多次巡检发现 PAC 加药泵 P40021AX/1BX 不上量，联系设备检修部对过滤器、止回阀以及背压阀进行清理，发现有编织袋的碎屑物，清理后运行正常。

经了解，药剂在现场堆放，外包装老化，加药时碎屑掉进药剂罐。



9、雨水监控及事故池：

1) 巡检发现 P03B 泵润滑水管线堵塞，安排设备检修部拆卸填料，并用高压水枪冲洗泵导轴承腔体。堵塞管道已有所好转，但效果不理想。现将冷却水阀门常开，用生产水对管路进行持续冲洗。如发现管路彻底堵塞，将考虑对泵填料函及泵轴承体进行拆卸检查。



2) 启动 P05C 时发现填料处有异响，联系设备检修部查看时发现填料碎裂。更换填料后试运正常。



三、重要设备故障处理及原因分析

本周无重要设备检修。

四、机泵检修情况统计

装置/单元	机泵总数				更换零部件数量				故障率
	离心泵		往复泵		轴承	机封	膜片	其它	
	运行	备用	运行	备用					
空分空压	7	8							0
厂前区制冷站	15	15	0	0					0
II 循	4	2	1	2					0
热水站	1	5							0
I 循（含湖水利用）	11	10	10	8					0
装置区制冷站	16	16	0	0					0
给水及消防加压泵站	7	15							0
污水处理场	42	39	16	20	4				1.7%
雨水监控及事故池	3	17	0	0					0
厂外排洪及污水提升泵站	4	7	0	0					0
汇总	321								0.6%

五、其它工作

- 1、11月1日下午14:30左右，外操巡检发现经十四路厂外排洪雨水沟内有较多油污，联系HSE部环保管理人员到场确认，紧急启动应急行动，在消防队的配合下对系统内油污进行了清理，在外排雨水中有轻微油污排海。目前在厂外排洪泵前雨水沟和泵后明渠中用吸油毡进行拦截。
- 2、根据机动部要求，编制公用工程部脂润滑机泵的统计表，上报机动部。
- 3、根据公司机动部安排，对开工阶段备件消耗进行统计，并上报机动部。
- 4、根据公司机动部安排，对10月份装置设备开停机台账按新模板进行统计，并上报机动部。

六、遗留及需要协调的问题

无。