



Hengyi Industries Sdn Bhd

恒逸实业（文莱）有限公司

公用工程部

**设备工作周报**

**(2019年12月2日-12月8日)**

## 一、装置/单元运行情况

1、二循：循环水泵 P-201B/C，P-202 运行，风机全部运行，各设备运行正常。

2、厂前区制冷站： WCH-001B/D 投运正常，WCH-001A/C 备用。冷冻水泵 P-001A/D 运行正常，P-001B/C 备用。冷水出水温度 7.2℃，冷水回水温度 10.2℃。冷冻水流量：870m<sup>3</sup>/h。

### 3、空分空压：

空压机 K-001ABCEF 运行正常。

位号	电机轴承 温度℃	压缩机振动 μm			出口压力 MPa	出口流量 Nm <sup>3</sup> /h
		一级	二级	三级		
5701-K001A	54.8	14.8	18.8	17.7	0.858	13075
5701-K001B	61.2	12.5	9.7	10.1	0.862	13242
5701-K001C	57.8	11.8	14.5	7.4	0.856	13265
5701-K001D	停机备用					
5701-K001E	59.6	9.7	19.6	9.6	0.857	13044
5701-K001F	58.3	18.6	7.4	12.3	0.855	11872

仪表风干燥器 DR-001C 运行正常，DR-001A/D 备用。干燥气量 11300 Nm<sup>3</sup>/h（仪表风+工厂风）。

膨胀机 ET001-B 运行，轴瓦温度最高 53.7℃，振值最高 6.9 μm，转速 12930rpm，膨胀机进口温度-144.5℃，出口温度-182.9℃。

空分系统运行正常：SV-001 液位 47.30%，SV-002A/B 液位 70.3%/66.8%。

氮气管网：0.60MPa，13170Nm<sup>3</sup>/h； 2.5MPa，543Nm<sup>3</sup>/h； 0.85MPa，531Nm<sup>3</sup>/h。

4、热水站：泵 P101A 进行运行；热水缓冲罐液位 10.99m；供水温度控制在 90~95℃波动。

5、给水及消防加压泵站：生产及生活水运行正常，稳压泵自动运行稳定管网压力。期间因二循补用消防水等原因，消防系统打手动运行。

6、装置区制冷站：冷冻机组 WCH-001A 运行，冷冻水回水温度：10.62℃、供水温度：7.88℃。

冷冻机组 WCH-002A 运行，冷冻水回水温度：9.63℃、供水温度：8.64℃。

7、一循：循环水大泵运行 3 台，小泵运行 2 台，风机 6 台全部运行，水质控制正常。

8、湖水利用：本周间断进行开车制水，向消防水罐和一循塔池进行供水。

9、污水处理及回用设施：含盐及含油生化系列药剂投加，水质处理正常运行。现含油系列逐渐好转；碱渣单元、废气单元均正常运行。

10、**雨水监控池**：对雨水池液位进行监控，并间断进行雨水外排。

## 二、主要设备消缺工作

### 1、空分空压：

1) 12月4日，因发现常温水泵 WP001B 压力变低，清理 WP001B 滤网，主要是聚脲、漆皮等杂物。



2) 12月5日，对停运的空压机 K001D 润滑油过滤器导压管接头更换消漏。

3) 12月7日，巡检发现空压机 K001E 油雾分离器螺纹接头渗油，紧固消漏。



### 2、厂前区制冷站：

1) 12月4日，溴化锂机组 5602-WCH001A 在停运后，巡检发现热水法兰漏，联系紧固消漏。



2) 12月8日9:30, 巡检发现 WCH001B 冷剂冷凝温度异常停机, 联系仪表检查、更换温度探头, 启动后运行正常。

时间	日期	故障描述
08:05	2019-12-8	ER0011:冷剂冷凝温度传感器异常
08:33	2019-9-26	ER0024:电源异常
08:33-03	2019-9-26	ER0024:电源异常
08:27:32	2019-9-20	ER0011:冷水出口温度传感器异常
10:2...	2019-5-4	ER0011:冷水出口温度传感器异常
10:2...	2019-5-4	ER0033:冷水减断水
10:1...	2019-5-4	ER0033:冷水减断水
9:43:21	2019-4-19	ER0024:电源异常

### 3、II 循:

1) 12月3日, II 循新增由厂前区生活水管网至 II 循塔池补水线材料准备齐全, 现场开始预制。



### 4、热水站:

1) 12月2日, 热水泵 P101C 检修后试泵, 发现泵轴承压盖与挡油环处漏油, 检查轴承压盖, 回油孔偏小, 扩大回油孔, 测量迷宫密封间隙半径 0.7mm, 将原挡油环回装, 泵暂时备用, 安排加工挡油环, 调整密封间隙, 待挡油环加工完成后更换。



#### 5、I 循：

1) 无检修

#### 6、装置区制冷站：

1) 无检修

#### 7、给水及消防加压泵站：

1) 无检修

#### 8、污水处理场：

1) 12月2日，在含油含盐调节罐处各增加一条取样管线。



2) 12月3日，发现 P1004A 泵不上量，联系设备检修部对滤网进行清理。



## 9、雨水监控及事故池：

1) 12月2日，发现 P06B 泵震动大，联系设备检修部对其拆检发现轴承跑外套，对轴承箱打麻点，更换轴承后回装。

分析原因：锁紧螺母松动致使轴下垂，轴承跑外套。

采取措施：在轴承箱上打上麻点，更换轴承并增加一个锁紧螺母。



2) 12月6日，为减小灌泵工作量，增加 P06A/B 泵的灌泵水箱。



3) 12月6日，为降低焦化污水中的硫化物，在雨水事故池 P06A/B 泵入口吸水池内增加一条蒸汽加热管线，并已做好警示。

## 三、重要设备故障处理及原因分析

本周无重要设备检修。

#### 四、机泵检修情况统计

装置/单元	机泵总数				更换零部件数量			
	离心泵		往复泵		轴承	机封	膜片	其它
	运行	备用	运行	备用				
空分空压	7	8						
厂前区制冷站	15	15	0	0				
II 循	4	2	1	2				
热水站	1	5						
I 循（含湖水利用）	11	10	10	8				
装置区制冷站	16	16	0	0				
给水及消防加压泵站	7	15						
污水处理场	42	39	16	20				
雨水监控及事故池	3	17	0	0	2（6314）			
厂外排洪及污水提升泵站	4	7	0	0				
汇总	321 台				故障数量：	2 台		故障率： 0.6%

## 五、其它工作

- 1、督促采购部废气处理单元氮气系统调节阀的到货期情况。
- 2、跟踪膨胀机油压控制阀的到货情况。
- 3、完成了本季度机泵定期切换工作。

## 六、遗留及需要协调的问题