



Hengyi Industries Sdn Bhd

恒逸实业（文莱）有限公司

公用工程部

设备工作周报

(2019年12月9日-12月15日)

一、装置/单元运行情况

1、二循：循环水泵 P-201B/C，P-202 运行，CWT-201A/B 风机运行，各设备运行正常。

2、厂前区制冷站： WCH-001B/D 投运正常，WCH-001A/C 备用。冷冻水泵 P-001A/C 运行正常，P-001B/D 备用。冷水出水温度 8.29℃，冷水回水温度 11.2℃。冷冻水流量：838m³/h。

3、空分空压：

空压机 K-001ABCEF 运行正常。

位号	电机轴承温度℃	压缩机振动 μm			出口压力 MPa	出口流量 Nm ³ /h
		一级	二级	三级		
5701-K001A	56.3	15.4	18.3	17.7	0.856	13252
5701-K001B	66.4	12.2	9.2	10.2	0.858	12083
5701-K001C	57.6	11.8	14.6	7.6	0.855	13216
5701-K001D	备用	—	—	—	—	—
5701-K001E	60.3	10.5	19.9	9.7	0.857	13366
5701-K001F	58.7	18.7	7.7	12.2	0.856	11717

仪表风干燥器 DR-001C 运行正常，DR-001A/D 备用。干燥气量 10723 Nm³/h（仪表风+工厂风）。

膨胀机 ET001-B 运行，轴瓦温度最高 54.5℃，振值最高 6.9 μm，转速 12897rpm，膨胀机进口温度-144.0℃，出口温度-182.3℃。

空分系统运行正常：SV-001 液位 49.1%，SV-002A/B 液位 70.3%/59.5%。

氮气管网：0.60MPa，13951Nm³/h； 2.5MPa， 536Nm³/h； 0.85MPa，528Nm³/h。

4、热水站：泵 P101C 进行运行；热水缓冲罐液位 11.00m；供水温度控制在 95~97℃波动。

5、给水及消防加压泵站：生产及生活水运行正常，稳压泵自动运行稳定管网压力。消防已投自动运行。

6、装置区制冷站：冷冻机组 WCH-001A 运行，冷冻水回水温度：11.20℃、供水温度：7.79℃。冷冻机组 WCH-002A 运行，冷冻水回水温度：9.62℃、供水温度：7.98℃。

7、一循与湖水利用：：循环水大泵运行 3 台，小泵运行 2 台，风机运行 6 台，水质控制正常。

本周二、四、六，湖水单元间断进行开车制水，向消防水罐和一循塔池进行供水。

8、污水处理及回用设施：含盐及含油生化系列药剂投加，水质处理正常运行。现含已已有

所好转；碱渣单元水循环运行，继续泥种挂膜中；废气单元也在水循环运行，泥种挂膜中。

9、**雨水监控池：**对雨水池液位进行监控，并间断进行雨水外排。现事故水池已正常投运。

10、**厂外排洪：**雨水池前雨排沟内设置吸油毡，预防热电部漏油污染雨水系统。

二、主要设备消缺工作

1、空分空压：

1) 12月10日，因发现常温水泵 WP001B 压力变低，清理 WP001B 滤网，主要是聚脲、漆皮等杂物。已经清理，可投入备用。



2) 12月12日，巡检发现常温水泵 WP001A 声音异常，振动 4.1mm/s，解体检修，发现轴承盘动有死点，轴弯曲 0.27mm，机械密封静环损伤。轴备件未到货（因未付款），要求设备检修部校轴后，弯曲 0.15mm；更换轴承、机封后回装，试泵：振动 3.3mm/s，运行正常。待泵轴到货后。

原因分析：轴承损伤，轴弯曲造成振动偏高，声音异常。

采取措施：* 更换轴承，更换机封，轴校正。

* 督促采购备件发货。



2、厂前区制冷站：

1) 12月10日，巡检发现 5602-P001C 迷宫密封漏油，拆检泵体，迷宫密封间隙正常，对轴承压盖回油孔扩孔，拆检是发现机械密封静环摩擦副有裂纹，轴承盘动有死点，滚珠有损伤，更换机封和轴承，回装试泵，正常运行。

原因分析：轴承压盖回油孔偏小，轴承有死点和滚珠缺陷，运行时发热，轴承箱内油气压偏高。

采取措施：轴承压盖回油孔扩孔；更换轴承、机封。



3、II 循：

1) 12月12日，II 循新增由厂前区生活管网至 II 循塔池补水管线施工、冲洗完成，投用正常，现在生活水浊度 2.32NTU，总铁 0.17mg/L。



4、热水站:

1) 无检修。

5、I 循:

1) 12 月 14 日, 为减轻班组工作, 增加含盐污水自吸泵 P103A/B 灌泵水罐。



2) 12 月 11 日清理湖水 P306A/B 泵入口过滤器, 大多是青苔和淤泥。回装后运行正常。



3) 12 月 11 日，一循换热器冷凝水出口增加支撑。



6、装置区制冷站：

1) 无检修。

7、给水及消防加压泵站：

1) 无检修。

8、污水处理场：

1) 12 月 14 日，PAM 加药系统为防止药剂受潮结块，增加干燥吹风管。



2) 12 月 10 日，废气 P508/P509 泵进出管线振动，增加支撑。

3) 12月13日, 处理碱渣系统硫酸管线漏点, 并对硫酸计量泵 P1002A/B 入口过滤器进行清理。



9、雨水监控及事故池:

1) 无检修。

10、厂外排洪:

1) 无检修。

三、重要设备故障处理及原因分析

本周无重要设备检修。

四、机泵检修情况统计

装置/单元	机泵总数				更换零部件数量			
	离心泵		往复泵		轴承	机封	膜片	其它
	运行	备用	运行	备用				
空分空压	7	8			2	1		
厂前区制冷站	15	15	0	0	3	1		
II 循	4	2	1	2				
热水站	1	5						
I 循（含湖水利用）	11	10	10	8				
装置区制冷站	16	16	0	0				
给水及消防加压泵站	7	15						
污水处理场	42	39	16	20				
雨水监控及事故池	3	17	0	0	2（6314）			
厂外排洪及污水提升泵站	4	7	0	0				
汇总	321 台				故障数量：2 台			故障率：0.6%

五、其它工作

- 1、废气单元设计变更材料（2台调节阀）已到货，配合仪表验，准备施工。

恒逸 (文莱) 石油炼化工程项目				2008/7/27/11 Draw: 12/24/08 5	

- 2、配合二期 SEI 设计院提供踏勘信息。

六、遗留及需要协调的问题

无。