



Hengyi Industries Sdn Bhd

恒逸实业（文莱）有限公司

公用工程部

**设备工作周报**

**(2019年12月16日-12月22日)**

## 一、装置/单元运行情况

1、二循：循环水泵 P-201A/C，P-202 运行，CWT-201A/B 风机运行，各设备运行正常。

2、厂前区制冷站： WCH-001B/D 投运正常，WCH-001A/C 备用。冷冻水泵 P-001A/C 运行正常，P-001B/D 备用。冷水出水温度 8.31℃，冷水回水温度 11.2℃。冷冻水流量：788m<sup>3</sup>/h。

### 3、空分空压：

空压机 K-001ABCEF 运行正常。

位号	电机轴承温度℃	压缩机振动 μm			出口压力 MPa	出口流量 Nm <sup>3</sup> /h
		一级	二级	三级		
5701-K001A	55.4	15.1	18.5	17.9	0.857	13272
5701-K001B	65.9	12.1	9.6	10.1	0.858	12159
5701-K001C	57.6	11.1	14.2	7.4	0.856	13346
5701-K001D	备用	—	—	—	—	—
5701-K001E	55.4	10.6	19.6	9.9	0.858	13488
5701-K001F	57.9	19.7	7.3	12.3	0.855	11611

仪表风干燥器 DR-001C 运行正常，DR-001A/D 备用。干燥气量 12433 Nm<sup>3</sup>/h（仪表风+工厂风）。

膨胀机 ET001-A 运行，轴瓦温度最高 53.9℃，振值最高 9.88 μm，转速 12897rpm，膨胀机进口温度-144.2℃，出口温度-182.9℃。

空分系统运行正常：SV-001 液位 47.05%，SV-002A/B 液位 72.1%/68.5%。

氮气管网：0.60MPa，12631Nm<sup>3</sup>/h； 2.5MPa， 543Nm<sup>3</sup>/h； 0.85MPa，528Nm<sup>3</sup>/h。

4、热水站：泵 P101A/C 进行运行；热水缓冲罐液位 13.00m；供水温度控制在 105~107℃波动。

5、给水及消防加压泵站：生产及生活水运行正常。稳压泵自动运行稳定管网压力，消防连锁已投用。

6、装置区制冷站：冷冻机组 WCH-001A 运行，冷冻水回水温度：10.81℃、供水温度：8.03℃。

冷冻机组 WCH-002A 运行，冷冻水回水温度：9.59℃、供水温度：7.93℃。

7、一循与湖水利用：：循环水大泵运行 3 台，小泵运行 2 台，风机运行 6 台，水质控制正常。

本周六，湖水单元进行开车制水，向消防水罐和一循塔池进行供水。

8、**污水处理及回用设施**：含盐及含油生化系列药剂投加，水质处理正常运行。现含已已有好转；碱渣单元水循环运行，继续泥种挂膜中；废气单元也在水循环运行，泥种挂膜中。

9、**雨水监控池**：对雨水池液位进行监控，并间断进行雨水外排。现事故水池已正常投运。

10、**厂外排洪**：雨水池前雨排沟内设置吸油毡，预防热电部漏油污染雨水系统。

## 二、主要设备消缺工作

### 1、空分空压：

1) 膨胀机油压控制阀新到备件比现场在用阀长度短 15mm，联系国内采购，要求国内加工接头，到货后再更换油压控制阀。



2) ET-001B 在停机备用后发现电加热器频繁报警，经与电气、仪表反复检查发现电加热器测温探头开关故障，因没有备件，不能使用联锁控制电加热器的起停，可以使用就地操作柱操作，正在与仪表人员商定方案。膨胀机 B 备用。

### 2、厂前区制冷站：无检修

### 3、II 循：

1) 2019 年 12 月 16 号，次钠罐内次钠使用完，对排放管线活接漏点处理，发现密封面 O 环腐蚀严重，更换密封 O 环，并注水试漏，恢复正常。



2) 12月19日, 巡检发现 5111-P201B 的机封冲洗水视镜旋转较慢, 清理滤网后正常。



#### 4、热水站:

1) 12月17日, 按计划统一安排, 配合 3#海淡投用热水系统。因整个系统只有热水站处设置了过滤器。下午增开一台热水泵。19:40 左右热水泵 A 泵运行压力电流变小。判断泵入口过滤器堵塞。安排检修人员拆卸过滤网, 发现滤网堵塞较严重。



后 4 台泵入口过滤器先后出现堵塞，清洗时将细网拆除，骨架回装。

芳烃换热器热水侧较脏，投用后造成蒸汽加热器前除污器 S-102B 出现堵塞（10 目滤网），因除污器结构特殊，滤芯无法拆装，进行在线冲洗，目前正常。

#### 5、I 循：

1) 无检修。

#### 6、装置区制冷站：

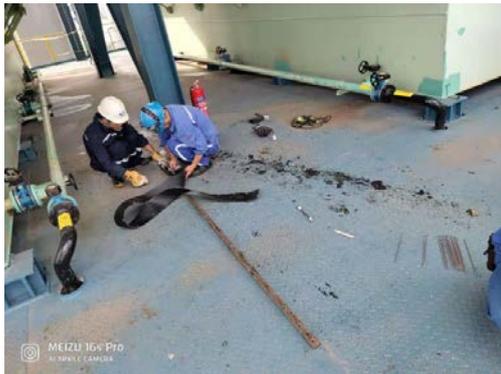
1) 无检修。

#### 7、给水及消防加压泵站：

1) 无检修。

#### 8、污水处理场：

1) 12 月 16 日，巡检发现二楼溶气气浮 PA1008B 刮渣链条断裂，联系设备检修部对链条进行恢复。考虑刮渣机刮渣太软，刮渣效果极差，更换较硬的橡胶板，目前效果较好，后续要求厂家补发刮板材料以作更换。



2) 12 月 17 日，将污油脱水罐 T3005A/B 围堰北侧踏步移至南侧，可防止班组人员就近踩踏管线造成保温变形。



3) 12月17日, 为防止废气深度处理再生时蒸汽加温造成气体闪爆, 按专利厂家要求增设氮气置换工序, 目前配管已完成, 联锁及步序调试待厂家指导人员到场后实施。



4) 12月18日, 巡检发现离心脱水机仪表线被老鼠咬坏, 联系设备检修部配合离心脱水机掀盖, 同时联系仪表修复仪表接线。



5) 12月21日, 巡检发现三楼涡凹气浮 PA1007B 链条脱落, 联系设备检修部对其进行复位。



## 9、雨水监控及事故池：

1) 12月19日，雨水P06A/B泵吸入口接近事故池池底，为防止泵把沉积在池底的焦粉吸入后路冲击污水处理场，将P06B泵入口管道提升1m。



2) 12月19日，雨水监控P09B泵运行时出口管路振动大，怀疑泵入口堵塞垃圾杂物。安排检修人员拆卸泵出口止回阀，对泵进行反冲洗后泵运行正常。



## 10、厂外排洪：

1) 厂外排洪泵（3台）湖南耐普人员到场，见证泵单试。

因设计变更，厂外排洪雨水池变小，目前启1台泵运行20秒左右既能把水池抽干。

## 三、重要设备故障处理及原因分析

本周无重要设备检修。

#### 四、机泵检修情况统计

装置/单元	机泵总数				更换零部件数量			
	离心泵		往复泵		轴承	机封	膜片	其它
	运行	备用	运行	备用				
空分空压	7	8						
厂前区制冷站	15	15	0	0				
II 循	4	2	1	2				
热水站	1	5						
I 循（含湖水利用）	11	10	10	8				
装置区制冷站	16	16	0	0				
给水及消防加压泵站	7	15						
污水处理场	42	39	16	20				
雨水监控及事故池	3	17	0	0				
厂外排洪及污水提升泵站	4	7	0	0				
<b>汇总</b>	321 台				故障数量： 0 台			故障率： 0%

## 五、其它工作

- 1、配合 3#海淡投用热水系统，提高热水站负荷。
- 2、空分空压装置安装螺母保护帽，白色过于耀眼，外观效果不好。
- 3、配合废气处理系统调试验收，联系厂家下周到场。

## 六、遗留及需要协调的问题

无。