



Hengyi Industries Sdn Bhd

恒逸实业（文莱）有限公司

公用工程部

设备工作周报

(2019年12月23日-12月29日)

一、装置/单元运行情况

1、二循：循环水泵 P-201A/C，P-202 运行，CWT-201A/B 风机运行，各设备运行正常。

2、厂前区制冷站： WCH-001B/D 投运正常，WCH-001A/C 备用。冷冻水泵 P-001B/C 运行正常，P-001B/D 备用。冷水出水温度 7.62℃，冷水回水温度 10.9℃。冷冻水流量：781m³/h。

3、空分空压：

空压机 K-001ABCEF 运行正常。

位号	电机轴承温度℃	压缩机振动 μm			出口压力 MPa	出口流量 Nm ³ /h
		一级	二级	三级		
5701-K001A	55.7	15.6	18.2	18.3	0.857	13250
5701-K001B	66.4	12.8	9.8	10.2	0.850	12113
5701-K001C	57.9	12.6	14.5	7.5	0.852	13376
5701-K001D	备用	—	—	—	—	—
5701-K001E	59.8	11.4	19.7	9.7	0.858	13289
5701-K001F	57.7	19.3	7.5	12.2	0.854	11583

仪表风干燥器 DR-001C 运行正常，DR-001A/D 备用。干燥气量 13453 Nm³/h（仪表风+工厂风）。

膨胀机 ET001-A 运行，轴瓦温度最高 53.8℃，振值最高 9.96 μm，转速 12864rpm，膨胀机进口温度-144.1℃，出口温度-182.3℃。

空分系统运行正常：SV-001 液位 46.96%，SV-002A/B 液位 43.0%/69.4%。

氮气管网：0.60MPa，12993Nm³/h； 2.5MPa， 573Nm³/h； 0.85MPa，488Nm³/h。

4、热水站：泵 P101A/C 进行运行；热水缓冲罐液位 13.04m；供水温度控制在 104℃左右波动。

5、给水及消防加压泵站：生产及生活水运行正常，稳压泵自动运行稳定管网压力。消防已投自动运行。

6、装置区制冷站：冷冻机组 WCH-001A 运行，冷冻水回水温度：11.34℃、供水温度：8.40℃。

冷冻机组 WCH-002A 运行，冷冻水回水温度：9.41℃、供水温度：7.93℃。

7、一循与湖水利用：：循环水大泵运行 3 台，小泵运行 2 台，风机运行 6 台，水质控制正常。

本周二、四、六，湖水单元间断进行开车制水，向消防水罐和一循塔池进行供水。

8、**污水处理及回用设施**：含盐及含油生化系列药剂投加，水质处理正常运行。现含已已有所好转；碱渣单元水循环运行，继续泥种挂膜中；废气单元也在水循环运行，泥种挂膜中。

9、**雨水监控池**：对雨水池液位进行监控，并间断进行雨水外排。现事故水池已正常投运。

10、**厂外排洪**：雨水池前雨排沟内设置吸油毡，预防热电部漏油污染雨水系统。

二、主要设备消缺工作

1、空分空压：

1) 膨胀机 B 接头已到货，更换接头和新油压控制阀，油压调整为 0.94Mpa, 两小时后波动一次，上升为 0.96Mpa, 之后再无波动，现场持续观察。



2) 2019 年 12 月 26 日，周检发现空压机油过滤器、导压管、油箱油雾过滤器等多处法兰、接头有渗漏现象，对各处漏点、法兰进行紧固处理，观察运行状况。



3) 2019 年 12 月 28 号，氮气增压机 K003A 过滤器压差表零点漂移，拆了重新校验零点，并在校验台上重新打压，指示正常。



4) 12月28日,为减轻班组灌泵工作量,增设含油污水提升泵 P0102A/B 灌泵水箱。



2、厂前区制冷站:

1) 无检修。

3、II 循:

1) 无检修。

4、热水站

1) 无检修。

5、I 循:

1) 无检修。

6、装置区制冷站:

1) 无检修。

7、给水及消防加压泵站：

1) 无检修。

8、污水处理场：

1) 12月26日，P509泵机封泄露，联系检修部更换机封，发现机封静环有损坏现象。更换机封后无泄漏现象。

原因分析：* P508、P509为溶气气浮泵，因结构原因，运行时空气吸入，泵半汽蚀状态运行，缩短机封寿命；

* 投用前管路未冲洗干净，有硬物损伤机封。

处理措施：* 更换机封。



2) 12月27日，P2004C泵振动大，联系设备检修部对其进行拆检，发现轴承滚动有卡涩现象，更换轴承后运行正常。

原因分析：江苏长凯泵轴承箱铸件翻砂氧化皮出厂时未清理干净，现场不具备喷砂除锈，轴承箱杂质较多，导致滚珠有损伤。

处理措施：检修时用高压水枪清理轴承箱；更换轴承。



3) 12月27日,按工艺要求,在碱渣P1003泵出口增加采样阀。



9、雨水监控及事故池:

1) 12月13日,为减轻焦化污水对事故水池的占用,对P06A/B泵出口管线和焦化废水来水管线进行改造,应急情况下,焦化污水可送至东码头煤渣坑。



10、厂外排洪:

1) 无检修。

三、重要设备故障处理及原因分析

1、膨胀机B油压控制阀更换完毕,目前油压为0.96Mpa,无波动,观察中。

四、机泵检修情况统计

装置/单元	机泵总数				更换零部件数量			
	离心泵		往复泵		轴承	机封	膜片	其它
	运行	备用	运行	备用				
空分空压	7	8						
厂前区制冷站	15	15	0	0				
II 循	4	2	1	2				
热水站	1	5						
I 循（含湖水利用）	11	10	10	8				
装置区制冷站	16	16	0	0				
给水及消防加压泵站	7	15						
污水处理场	42	39	16	20	1	1		
雨水监控及事故池	3	17	0	0				
厂外排洪及污水提升泵站	4	7	0	0				
汇总	321 台				故障数量： 2 台			故障率： 0.6%

五、其它工作

- 1、江苏科威派人到场进行废气单元氮气新增氮气置换顺控调试，并进行性能考核验收。
- 2、计划将 7 台壁板阀前后 2-3 块水泥沟盖板更换成轻便的钢格栅，方便全厂雨水沟的巡检。

六、遗留及需要协调的问题

无。