



Hengyi Industries Sdn Bhd

恒逸实业（文莱）有限公司

公用工程部

设备工作周报

(2019年12月31日-2020年1月5日)

一、装置/单元运行情况

1、二循：循环水泵 P-201A/C，P-202 运行，CWT-201A/B 风机运行，各设备运行正常。

2、厂前区制冷站： WCH-001B/D 投运正常，WCH-001A/C 备用。冷冻水泵 P-001B/C 运行正常，P-001B/D 备用。冷水出水温度 8.98℃，冷水回水温度 10.9℃。冷冻水流量：781m³/h。

3、空分空压：

空压机 K-001ABCEF 运行正常。

位号	电机轴承温度℃	压缩机振动 μm			出口压力 MPa	出口流量 Nm ³ /h
		一级	二级	三级		
5701-K001A	56.8	15.5	18.3	18.6	0.856	13331
5701-K001B	66.7	12.6	9.5	10.6	0.855	12659
5701-K001C	57.7	12.3	14.6	7.9	0.857	13551
5701-K001D	备用	—	—	—	—	—
5701-K001E	57.3	11.6	19.5	9.4	0.858	13363
5701-K001F	57.4	19.1	7.6	11.9	0.854	11942

仪表风干燥器 DR-001C 运行正常，DR-001A/D 备用。干燥气量 13583 Nm³/h（仪表风+工厂风）。

膨胀机 ET001-A 运行，轴瓦温度最高 54.3℃，振值最高 9.94 μm，转速 112524rpm，膨胀机进口温度-144.2℃，出口温度-182.4℃。

空分系统运行正常：SV-001 液位 49.6%，SV-002A/B 液位 66.8%/35%。

氮气管网：0.60MPa，13367Nm³/h； 2.5MPa， 510Nm³/h； 0.85MPa，533Nm³/h。

4、热水站：泵 P101A/C 进行运行；热水缓冲罐液位 13.04m；供水温度控制在 106℃左右波动。

5、给水及消防加压泵站：生产及生活水运行正常，稳压泵自动运行稳定管网压力。消防系统已投自动运行。

6、装置区制冷站：冷冻机组 WCH-001B 运行，冷冻水回水温度：11.62℃、供水温度：8.36℃。

冷冻机组 WCH-002A 运行，冷冻水回水温度：9.47℃、供水温度：7.81℃。

7、一循与湖水利用：：循环水大泵运行 3 台，小泵运行 2 台，风机运行 6 台，水质控制正常。

本周二、四、六，湖水单元间断进行开车制水，向消防水罐和一循塔池进行供水。

8、**污水处理及回用设施：**含盐及含油生化系列药剂投加，水质处理正常运行。现灵活焦化含油污水偶有波动，总体有所好转。

碱渣单元运行正常。

废气处理单元顺控调试正常，目前进行性能测试各项指标采样监测中(计划连续6天)。

9、**雨水监控池：**对雨水池液位进行监控，并间断进行雨水外排。现事故水池高液位，为灵活焦化污水。

10、**厂外排洪：**雨水池前雨排沟内设置吸油毡，预防热电部漏油污染雨水系统。

二、主要设备消缺工作

1、空分空压：

1) 2020年1月4日，巡检发现仪表空气增压机 K002 循环水视镜转速明显减慢，拆检发现过滤器堵塞，清理滤网后运行正常。



2) 公用工程部有 68 台安全阀在 1 月份到期，需校验。1 月 4 日开始对空分空压安全阀开始拆装，已校验完成 4 台，其他的陆续进行中。



2、厂前区制冷站：

1) 无检修

3、II 循：

1) 无检修

4、热水站：

1) 2020 年 1 月 4 日，热水站凝结水回收罐顶放空阀后设计无配管，增加鹤颈弯，目的是为了闪蒸汽自然冷却回流，防止外冒烫伤巡检人员。



5、I 循：

1) 无检修。

6、装置区制冷站：

1) 无检修

7、给水及消防加压泵站：

1) 无检修。

8、污水处理场：

1) 2020 年 1 月 2 日，污泥离心脱水加药系统生产水补水 UPVC 管线脱胶漏水，安排设备检修部更换不锈钢管线。

2) 2020 年 1 月 2 日，为提高 PH 监测代表性，生化池含盐/含油系列氢氧化钠加药管线，按照工艺要求进行改造移位改造。



3) 2020年1月3日, 溶气气浮罐玻璃管液位计进行定期拆装清洗。



4) 2020年1月4日, 5152-P1004A 污水池提升泵联轴器螺栓断裂, 更换螺栓。

原因分析: 轴承跑外圈, 导致振动过大, 造成螺栓断裂。

处理措施: 更换联轴器螺栓。



5) 2020年1月5日, 5152-P2010C 污泥回流泵不打量, 停运检修时发现叶轮被异物堵塞, 清理出一双搅碎的手套, 清理后运行正常。



9、雨水监控及事故池：

1) 无检修

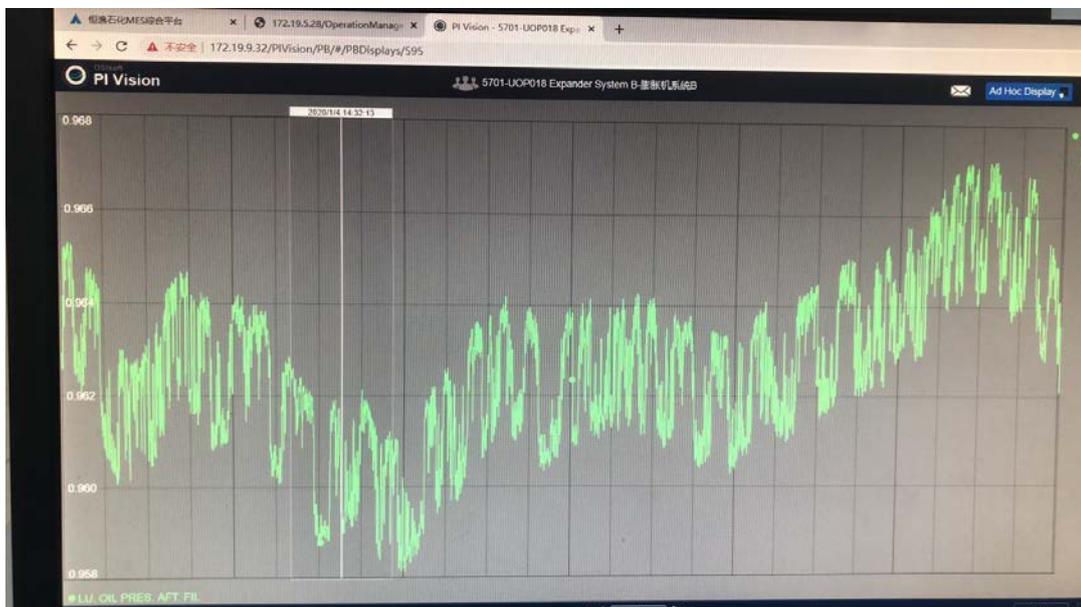
10、厂外排洪：

1) 无检修。

三、重要设备故障处理及原因分析

本周无重要设备检修。

膨胀机 B 机润滑油压调节阀更换后，油压稳定（波动在 10KPa 以内）：



四、机泵检修情况统计

装置/单元	机泵总数				更换零部件数量			
	离心泵		往复泵		轴承	机封	膜片	其它
	运行	备用	运行	备用				
空分空压	7	8						
厂前区制冷站	15	15	0	0				
II 循	4	2	1	2				
热水站	1	5						
I 循（含湖水利用）	11	10	10	8				
装置区制冷站	16	16	0	0				
给水及消防加压泵站	7	15						
污水处理场	42	39	16	20				
雨水监控及事故池	3	17	0	0				
厂外排洪及污水提升泵站	4	7	0	0			1	
汇总	321 台				故障数量： 1 台			故障率： 0.3%

五、其它工作

无。

六、遗留及需要协调的问题

无。