



Hengyi Industries Sdn Bhd

恒逸实业（文莱）有限公司

公用工程部

设备工作周报

(2020年01月6日-2020年01月12日)

一、装置/单元运行情况

1、二循：循环水泵 P-201A/C，P-202 运行，CWT-201A/B 风机运行，各设备运行正常。

2、厂前区制冷站： WCH-001B/D 投运正常，WCH-001A/C 备用。冷冻水泵 P-001A/C 运行正常，P-001B/D 备用。冷水出水温度 8.54℃，冷水回水温度 10.9℃。冷冻水流量：810m³/h。

3、空分空压：

空压机 K-001ABCEF 运行正常。

位号	电机轴承温度℃	压缩机振动 μm			出口压力 MPa	出口流量 Nm ³ /h
		一级	二级	三级		
5701-K001A	55.2	16.0	18.3	17.4	0.859	13552
5701-K001B	65.3	12.2	9.1	10.0	0.860	12518
5701-K001C	57.3	12.5	14.4	7.4	0.858	13445
5701-K001D	备用	—	—	—	—	—
5701-K001E	59.1	12.5	19.4	9.5	0.857	13574
5701-K001F	57.7	18.4	7.5	12.2	0.856	11666

仪表风干燥器 DR-001C 运行正常，DR-001A/D 备用。干燥气量 12830 Nm³/h（仪表风+工厂风）。

膨胀机 ET001-A 运行，轴瓦温度最高 53.6℃，振值最高 10.2 μm，转速 12914rpm，膨胀机进口温度-144.1℃，出口温度-182.7℃。

空分系统运行正常：SV-001 液位 56.1%，SV-002A/B 液位 68.8%/35.5%。

氮气管网：0.60MPa，13367Nm³/h； 2.5MPa， 510Nm³/h； 0.85MPa，533Nm³/h。

4、热水站：泵 P101A/C 进行运行；热水缓冲罐液位 11.2m；供水温度控制在 108℃左右波动。

5、给水及消防加压泵站：生产及生活水运行正常，稳压泵自动运行稳定管网压力。消防系统已投自动运行。

6、装置区制冷站：冷冻机组 WCH-001B 运行，冷冻水回水温度：12.3℃、供水温度：7.6℃。冷冻机组 WCH-002A 运行，冷冻水回水温度：9.47℃、供水温度：7.81℃。

7、一循与湖水利用：循环水大泵运行 3 台，小泵运行 2 台，风机运行 6 台，水质控制正常。

本周二、四、六，湖水单元间断进行开车制水，向消防水罐和一循塔池进行供水。

I 循环水厂家（江苏海鸥）到场进行冷却塔性能考核。

8、**污水处理及回用设施：**含盐及含油生化系列药剂投加，水质处理正常运行。现灵活焦化含油污水偶有波动，总体有所好转。

碱渣单元运行正常。

废气处理单元顺控调试正常，目前性能测试苯含量有较大波动，继续监测中。

9、**雨水监控池：**对雨水池液位进行监控，并间断进行雨水外排。现事故水池偏高液位，为灵活焦化污水。

10、**厂外排洪：**雨水池前雨排沟内设置吸油毡，预防热电部漏油污染雨水系统。

二、主要设备消缺工作

1、空分空压：

1) 公用工程部有 68 台安全阀在 1 月份到期，需校验。1 月 4 日开始对空分空压安全阀开始拆装，截至本周五已完成校验 50 台，剩余部分计划下周完成。



2) SV-002A 安全阀螺纹处漏，联系检修进行紧固消漏，目前正常。



2、厂前区制冷站：

1) 2020 年 1 月 7 号，巡检发现 5602-P001A 电机运行时轴承声音异常，联系电气部确认，更换轴承。



3、II 循：

1) 无检修

4、热水站：

1) 无检修

5、I 循：

1) 无检修。

6、装置区制冷站：

1) 无检修

7、给水及消防加压泵站：

1) 无检修。

8、污水处理场：

1) 2020 年 1 月 6 日，发现 PAC 加药 PVC 管线堵塞严重。

原因分析： * 药剂搅拌溶解不够；
* 药剂到货时间过长，变质。

处理措施： * PVC 管道逐段割开疏通，疏通后复位，局部管线更换新管。



2)2020年1月7日,巡检发现 5152-K2010BX 含油鼓风机水平振动从 1.8mm/s 上升至 3.2mm/s,且轴承声音异常。落实轴承后联系设备检修部拆检,发现联轴器螺栓缺少一支。

原因分析: * 联轴器螺栓未拧紧,脱落后破坏动平衡,造成振动上升;

* 运行时间长,轴承有轻微磨损。

处理措施: * 更换联轴器螺栓;

* 更换前后轴承。

开机运行正常,试机数据:

驱动端: 水平1.6mm/s, 垂直0.6 mm/s, 轴向1.2 mm/s, 温度43℃稳定;

非驱端: 水平1.4mm/s, 垂直0.5 mm/s, 轴向0.9 mm/s, 温度39℃稳定。



3) 2020年1月9日, 5152-P2001C 含油一段剩余污泥泵跳停, 拆检发现轴承损伤。

原因分析: 江苏长凯泵轴承箱铸件出厂时未清理干净(现场无法彻底清理干净), 杂质剥落导致滚珠损伤。

处理措施: 更换轴承, 清理轴承箱。



4) 2020年1月9日, 5152-P2004D 含油二段污泥回流泵不打量。拆检时发现叶轮被异物堵塞, 清理出塑料、木头等杂物, 清理后运行正常。



5) 2020 年 1 月 10 日, 5152-P2010C 污泥回流泵振动大, 声音异常。拆检发现联轴器膜片断裂。

原因分析: * 负荷波动;

* 轴端间隙过小;

* 对中偏差变化。

处理措施: 更换联轴器膜片。



6) 2020 年 1 月 10 日, 污水处理场部分机封冲洗水金属软管老化泄漏, 联系检修部更换不锈钢硬管, 运行正常。



9、雨水监控及事故池：

- 1) 全厂雨水沟 8#壁板阀阀室多处盖板丢失及变形，联系设备检修部重新制作。



10、厂外排洪：

- 1) 无检修。

三、重要设备故障处理及原因分析

本周无重要设备检修。

膨胀机 B 机油压调节阀更换后，润滑油压正常，波动范围在 10KPa 以内。

四、机泵检修情况统计

装置/单元	机泵总数				更换零部件数量			
	离心泵		往复泵		轴承	机封	膜片	其它
	运行	备用	运行	备用				
空分空压	7	8						
厂前区制冷站	15	15	0	0	2			
II 循	4	2	1	2				
热水站	1	5						
I 循（含湖水利用）	11	10	10	8				
装置区制冷站	16	16	0	0				
给水及消防加压泵站	7	15						
污水处理场	42	39	16	20	5		1	
雨水监控及事故池	3	17	0	0				
厂外排洪及污水提升泵站	4	7	0	0				
汇总	321 台				故障数量：5 台			故障率：1.6%

五、其它工作

- 1) 按机动部要求，对全厂水冷器台账进行了增补完善。

六、遗留及需要协调的问题

无。