



Hengyi Industries Sdn Bhd

恒逸实业（文莱）有限公司

公用工程部

设备工作周报

(2020年01月20日-2020年01月26日)

一、装置/单元运行情况

1、二循：循环水泵 P-201A/C，P-202 运行，CWT-201A/B 风机运行，各设备运行正常。

2、厂前区制冷站：WCH-001B/D 投运正常，WCH-001A/C 备用。冷冻水泵 P-001A/C 运行正常，P-001B/D 备用。冷水出水温度 8.05℃，冷水回水温度 11.3℃。冷冻水流量：903m³/h。

3、空分空压：

空压机 K-001ABCEF 运行正常。

位号	电机轴承温度℃	压缩机振动 μm			出口压力 MPa	出口流量 Nm ³ /h
		一级	二级	三级		
5701-K001A	55.8	16.2	18.7	17.5	0.860	13417
5701-K001B	66.0	12.9	9.5	9.9	0.858	11502
5701-K001C	58.0	13.0	14.5	7.7	0.856	13450
5701-K001D	备用	—	—	—	—	—
5701-K001E	59.8	13.2	19.6	10.3	0.859	13518
5701-K001F	58.1	18.5	7.5	12.4	0.855	11718

仪表风干燥器 DR-001B 运行正常，DR-001A/C 备用。干燥气量 14624 Nm³/h（仪表风+工厂风）。

膨胀机 ET001-A 运行，轴瓦温度最高 53.8℃，振值最高 10.2 μm，转速 12906rpm，膨胀机进口温度-144.0℃，出口温度-182.5℃。

空分系统运行正常：SV-001 液位 65.7%，SV-002A/B 液位 70.7%/32.1%。

氮气管网：0.60MPa，14859Nm³/h； 2.5MPa， 576Nm³/h； 0.85MPa， 554Nm³/h。

4、热水站：泵 P101A/C 进行运行；热水缓冲罐液位 12.176m；供水温度控制在 107.6℃左右波动。

5、给水及消防加压泵站：生产及生活水运行正常，稳压泵自动运行稳定管网压力。消防系统已投自动运行。

6、装置区制冷站：冷冻机组 WCH-001B 运行，冷冻水回水温度：11.5℃、供水温度：8.34℃。

冷冻机组 WCH-002A 运行，冷冻水回水温度：9.57℃、供水温度：7.77℃。

7、一循与湖水利用：循环水大泵运行 3 台，小泵运行 2 台，风机运行 6 台，水质控制正常。

本周二、四、六，湖水单元间断进行开车制水，向消防水罐和一循塔池进行供水。

I 循环水厂家进行冷却塔性能考核结束。

8、**污水处理及回用设施**：含盐及含油生化系列药剂投加，水质处理正常运行。现灵活焦化含油污水偶有波动，总体有所好转。

碱渣单元运行正常。

废气处理单元顺控调试正常，目前性能测试各项指标正常。

9、**雨水监控池**：对雨水池液位进行监控，并间断进行雨水外排。事故水池灵活焦化污水尚未处理完。

10、**厂外排洪**：雨水池前雨排沟内设置吸油毡，预防热电部漏油污染雨水系统。

二、主要设备消缺工作

1、空分空压：

1) 无检修

2、厂前区制冷站：

1) 无检修

3、II循：

1) 无检修

4、热水站：

1) 无检修

5、I循：

1) 2020年1月22日，5111-P305A机封漏油，拆检后发现动环损坏，更换机械密封后运行正常。

原因分析：* 频繁启动，造成动环密封圈磨损；

* 兰州耐驰配套机械密封质量差。

采取措施：更换机械密封。



2) 湖水利用在人工湖处，增加雨水监控池至取水泵渠倒水跨线材料已准备到位，现场交底检修部，并开始进行管线预制。

6、装置区制冷站：

1) 无检修

7、给水及消防加压泵站：

1) 无检修。

8、污水处理场：

1) 2020年1月21日，污水处理场部分机封冲洗水金属软管老化泄漏，联系检修部更换为不锈钢硬管，运行正常。



2) 2020年1月22日，5152-P1004B污水池提升泵不打量，拆检发现泵叶轮堵塞，清理出填料等杂物，清理后运行正常。



3) 2020年1月21日, 预处理框架含盐/含油溶气气浮塑料观察孔盖板变形, 更换厂家赔付的铝合金盖板。



4) 2020年1月22日, 巡检发现含油 CAF-B 系列链条脱落, 检修部进行处理, 运行正常。



5) 2020年1月23日, 废气处理 503A 泵, 电气检修拆电机时, 使泵机封损坏, 因上海凯全泵厂家提供随机备件型号错误, 导致随机备件机封和两年备件均无法使用, 已联系日机测绘。



9、雨水监控及事故池：

1) 无检修

10、厂外排洪：

1) 无检修。

三、重要设备故障处理及原因分析

本周无重要设备检修。

四、机泵检修情况统计

装置/单元	机泵总数				更换零部件数量			
	离心泵		往复泵		轴承	机封	膜片	其它
	运行	备用	运行	备用				
空分空压	7	8						
厂前区制冷站	15	15	0	0				
II 循	4	2	1	2				
热水站	1	5						
I 循（含湖水利用）	11	10	10	8		1		
装置区制冷站	16	16	0	0				
给水及消防加压泵站	7	15						
污水处理场	42	39	16	20				
雨水监控及事故池	3	17	0	0				
厂外排洪及污水提升泵站	4	7	0	0				
汇总	321 台				故障数量： 2 台			故障率： 0.6%

五、其它工作

- 1) 根据机动部安排，继续编制的备件编码。
- 2) 根据公司机动部安排，对 ERP 系统中 SCE 设备参数进行完善。
- 3) 节前安全大检查问题整改，并将整改情况反馈安全专业。
- 4) 膨胀机备件到货，验收发现缺少 3 种备件，已反馈给机动部和物装部，厂家确认后续补发。
- 5) 涡凹气浮备件到货验收。

六、遗留及需要协调的问题

无。