



Hengyi Industries Sdn Bhd

恒逸实业（文莱）有限公司

公用工程部

设备工作周报

(2020年01月27日-2020年02月02日)

一、装置/单元运行情况

1、二循：循环水泵 P-201A/C，P-202 运行，CWT-201A/B 风机运行，各设备运行正常。

2、厂前区制冷站：WCH-001B/D 投运正常，WCH-001A/C 备用。冷冻水泵 P-001A/C 运行正常，P-001B/D 备用。冷水出水温度 8.14℃，冷水回水温度 11.5℃。冷冻水流量：877m³/h。

3、空分空压：

空压机 K-001ABCEF 运行正常。

位号	电机轴承 温度℃	压缩机振动 μm			出口压力 MPa	出口流量 Nm ³ /h
		一级	二级	三级		
5701-K001A	55.4	16.3	18.4	17.1	0.859	13353
5701-K001B	66.3	12.7	9.2	9.8	0.857	11567
5701-K001C	57.5	13.2	14.6	7.4	0.858	13512
5701-K001D	备用	—	—	—	—	—
5701-K001E	59.1	13.1	19.4	10.6	0.858	13763
5701-K001F	58.6	18.3	7.6	12.5	0.856	11856

仪表风干燥器 DR-001B 运行正常，DR-001A/C 备用。干燥气量 13983 Nm³/h（仪表风+工厂风）。

膨胀机 ET001-A 运行，轴瓦温度最高 53.6℃，振值最高 10.1 μm ，转速 12898rpm，膨胀机进口温度-144.4℃，出口温度-182.6℃。

空分系统运行正常：SV-001 液位 64.8%，SV-002A/B 液位 68.8%/61.3%。

氮气管网：0.60MPa，13968m³/h； 2.5MPa，717Nm³/h； 0.85MPa，528Nm³/h。

4、热水站：泵 P101A/C 进行运行；热水缓冲罐液位 12.3m；供水温度控制在 107.7℃左右波动。

5、给水及消防加压泵站：生产及生活水运行正常，稳压泵自动运行稳定管网压力。消防系统已投自动运行。

6、装置区制冷站：冷冻机组 WCH-001B 运行，冷冻水回水温度：11.31℃、供水温度：8.74℃。冷冻机组 WCH-002A 运行，冷冻水回水温度：8.92℃、供水温度：7.42℃。

7、一循与湖水利用：循环水大泵运行 3 台，小泵运行 2 台，风机运行 6 台，水质控制正常。

本周二，六，湖水单元间断进行开车制水，向消防水罐和一循塔池进行供水。

8、污水处理及回用设施：含盐及含油生化系列水质处理正常运行。现灵活焦化含油污水氨

氮、硫化物波动大，有超标。

碱渣单元运行正常。

废气处理单元运行正常。

9、**雨水监控池：**对雨水池液位进行监控，并间断进行雨水外排。现事故水池偏高液位，为灵活焦化污水。

10、**厂外排洪：**雨水池前雨排沟内设置吸油毡，预防热电部漏油污染雨水系统。

二、主要设备消缺工作

1、空分空压：

1) 2020年02月1日，K001F空压机PLC显示屏死机，联系仪表拆接线后处理正常。目前除A机外，其余5台空压机PLC显示屏先后出现过触摸屏死机现象，厂家判断主要是厂房环境温度高所致，目前厂房基本都开窗通风。



2、厂前区制冷站：

1) 2020年01月30日，巡检发现5602-P001C电机运行时轴承声音异常，联系电气部确认轴承故障，更换轴承后单试2小时后，泵找正投用，目前运行正常。



3、II 循：

1) 无检修

4、热水站：

1) 无检修

5、I 循：

1) 湖水利用在人工湖处，增加雨水监控池雨水进湖水利用单元跨线。经设计核算，雨水回收泵扬程 30 米，无法将雨水监控池直接用泵打到湖水利用单元，故将雨水跨线接至湖水取水泵池，后续雨水可通过湖水增压泵送至湖水利用单元。新增跨线已冲洗干净，具备投用条件。



6、装置区制冷站：

1) 无检修

7、给水及消防加压泵站：

1) 无检修。

8、污水处理场：

1) 2020 年 01 月 29 日，5152-P2010C 含油二段污泥回流泵振动大，有异响。

原因分析：* 轴承箱呼吸帽太矮，雨天进水，润滑油乳化变质；

* 轴承箱铸件杂质无法清理干净，造成轴承滚珠损坏。

处理措施：更换轴承。（轴承箱排气孔因螺纹非标，通用件无法安装）



2) 2020年01月30日, 5152-P2010D 含油二段污泥回流泵不打量, 拆检发现叶轮被异物堵塞, 清理出塑料, 木头等杂物, 清理后运行正常。



9、雨水监控及事故池:

1) 2020年01月30日, 513-P06B 事故水提升泵不打量, 联系检修拆检后发现止回阀卡死, 二级叶轮严重腐蚀, 止回阀恢复正常后, 试泵依然不打量, 需要更换二级叶轮, 七月份上报的二级叶轮未到货, 已与机动部进行沟通。

原因分析: 焦化污水氨氮、硫化物高, 对碳钢腐蚀严重

处理措施: 督促采购尽快发货, 更换备件或材质升级改造。



10、厂外排洪：

1) 无检修。

三、重要设备故障处理及原因分析

本周无重要设备检修。

四、机泵检修情况统计

装置/单元	机泵总数				更换零部件数量			
	离心泵		往复泵		轴承	机封	膜片	其它
	运行	备用	运行	备用				
空分空压	7	8						
厂前区制冷站	15	15	0	0				
II 循	4	2	1	2				
热水站	1	5						
I 循（含湖水利用）	11	10	10	8				
装置区制冷站	16	16	0	0				
给水及消防加压泵站	7	15						
污水处理场	42	39	16	20	2			
雨水监控及事故池	3	17	0	0				
厂外排洪及污水提升泵站	4	7	0	0				
汇总	321 台				故障数量:	2 台		故障率: 0.6%

五、其它工作

- 1) 梳理核对库存备件，已将结果上报机动部。
- 2) 根据公司机动部安排，ERP系统中SCE设备参数完善工作已完成。
- 3) 上报2月份月度检修计划。

六、遗留及需要协调的问题

无。