



Hengyi Industries Sdn Bhd

恒逸实业（文莱）有限公司

公用工程部

**设备工作周报**

**(2020年02月03日-2020年02月09日)**

## 一、装置/单元运行情况

1、二循：循环水泵 P-201A/C 运行，CWT-201A/B 风机运行，各设备运行正常。

2、厂前区制冷站： WCH-001B/D 投运正常，WCH-001A/C 备用。冷冻水泵 P-001A/C 运行正常，P-001B/D 备用。冷水出水温度 8.3℃，冷水回水温度 11.6℃。冷冻水流量：897m<sup>3</sup>/h。

### 3、空分空压：

空压机 K-001ABCEF 运行正常。

位号	电机轴承温度℃	压缩机振动 μm			出口压力 MPa	出口流量 Nm <sup>3</sup> /h
		一级	二级	三级		
5701-K001A	56.3	16.5	18.1	17.4	0.858	13356
5701-K001B	66.4	12.5	9.4	9.5	0.856	11765
5701-K001C	58.1	13.4	14.8	7.6	0.859	13631
5701-K001D	备用	—	—	—	—	—
5701-K001E	59.3	13.3	19.5	10.7	0.857	13874
5701-K001F	58.5	18.5	7.8	12.4	0.856	11786

仪表风干燥器 DR-001B 运行正常，DR-001A/C 备用。干燥气量 13876 Nm<sup>3</sup>/h（仪表风+工厂风）。

膨胀机 ET001-A 运行，轴瓦温度最高 53.4℃，振值最高 10.4 μm，转速 12767rpm，膨胀机进口温度-144.3℃，出口温度-182.5℃。

空分系统运行正常：SV-001 液位 58.5%，SV-002A/B 液位 69.9%/70.1%。

氮气管网：0.60MPa，12314m<sup>3</sup>/h； 2.5MPa，609Nm<sup>3</sup>/h； 0.85MPa，541Nm<sup>3</sup>/h。

4、热水站：泵 P101A/C 进行运行；热水缓冲罐液位 12.1m；供水温度控制在 108.0℃左右波动。

5、给水及消防加压泵站：生产及生活水运行正常，稳压泵自动运行稳定管网压力。消防系统已投自动运行。

6、装置区制冷站：冷冻机组 WCH-001B 运行，冷冻水回水温度：10.95℃、供水温度：8.34℃。

冷冻机组 WCH-002A 运行，冷冻水回水温度：8.26℃、供水温度：6.90℃。

7、一循与湖水利用：循环水大泵运行 3 台，小泵运行 2 台，风机运行 6 台，水质控制正常。

本周二，六，湖水单元间断进行开车制水，向消防水罐和一循塔池进行供水。

湖水产水水质较好，湖水的补入提高了循环水的硬度和碱度，间接的减少了缓蚀剂和

碳酸钠的投加量。

8、**污水处理及回用设施：**含盐及含油生化系列药剂投加，水质处理正常运行。现灵活焦化含油污水氨氮、硫化物超标。

碱渣单元运行正常。

废气处理单元运行正常。

9、**雨水监控池：**对雨水池液位进行监控，并间断进行雨水外排。现事故水池偏高液位，为灵活焦化污水。

10、**厂外排洪：**雨水池前雨排沟内设置吸油毡，预防热电部漏油污染雨水系统。

## 二、主要设备消缺工作

### 1、空分空压：

1) 2020年02月8日，中压液氮罐的自增压器入口法兰漏液氮，紧固后正常。



2) 此前中压液氮泵 NP003A 轴承声音有异响，2月7日按计划检修：拆检后发现轴承保持架断裂，更换轴承和O型圈，测量各部间隙，脱脂后回装完毕，排气管线增加配对法兰（方便拆装）焊接完成后脱脂，露点吹除合格，进行冷泵查漏，

结合此前操作经验，开泵前必须冷透24小时以上，目前正在进行冷泵，计划周一试车。

**原因分析：**\* 在试泵期间和装置开车期间，操作经验不熟练，泵有气化抽空现象造成轴承磨损；

\* 频繁启停对泵的影响。

**处理措施：**更换轴承。



3) 2月7日, 班组巡检发现空压机 5701-K001F 的 PLC 显示器面板死机, 中控室各运行参数正常, 联系仪表处理后正常。

近 2 周空压机发生了 3 次 PLC 显示器死机, 调大正压通风量, 打开厂房窗户通风, 配合仪表检查 PLC 显示器死机原因。



## 2、厂前区制冷站:

1) 无检修

## 3、II 循:

1) 无检修

## 4、热水站:

1) 无检修

## 5、I 循:

1) 1) 2020 年 02 月 7 日, 湖水利用产水泵 5111-P307B 泵出口衬塑阀门更换回装, 拆除盲

板，恢复正常使用。



#### 6、装置区制冷站：

1) 无检修

#### 7、给水及消防加压泵站：

1) 无检修。

#### 8、污水处理场：

1) 2020年02月6日，5152-P2010D含油二段污泥回流泵振动大，有异响。拆检，清理叶轮流道杂物，更换轴、叶轮、轴承，清理轴承箱，回装，运行正常。

原因分析：\* 异物堵塞叶轮流道。

\* 轴承箱出厂时未清理干净，颗粒杂质造成轴承抱死。

处理措施：\* 清理叶轮流道杂物。

\* 更换轴承、轴、叶轮。



2) 2020年2月7日, 巡检发现 5152-P2009B 含盐二段剩余污泥泵有异响, 拆检发现轴承卡死, 更换轴承, 清理轴承箱后, 运行正常。

**原因分析:** 轴承箱未清理干净, 杂质造成轴承卡涩、。

**处理措施:** 更换轴承, 定期更换润滑油。



3) 2020年2月4日, 巡检发现 5152-P2003B 机封冲洗水阀门短接处漏水, 联系设备检修更换新短接, 运行正常。

4) 2020年2月4日, 巡检发现预处理框架下洗眼器冲淋喷头损坏, 联系检修更换新的洗眼器, 运行正常。



## 9、雨水监控及事故池:

1) 2020年02月7日, 因 513-P06B 事故水提升泵不打量, 现增设一台立式自吸泵, 从事

故池向污水事故罐返水，配管已完成，计划周一试泵。



2) 2020年02月6日，雨水监控池 P08 自吸泵泵腔灌泵管线增加球阀，方便后续灌泵。



10、厂外排洪：

1) 无检修。

### 三、重要设备故障处理及原因分析

本周无重要设备检修。

#### 四、机泵检修情况统计

装置/单元	机泵总数				更换零部件数量			
	离心泵		往复泵		轴承	机封	膜片	其它
	运行	备用	运行	备用				
空分空压	7	8			2			
厂前区制冷站	15	15	0	0				
II 循	4	2	1	2				
热水站	1	5						
I 循（含湖水利用）	11	10	10	8				
装置区制冷站	16	16	0	0				
给水及消防加压泵站	7	15						
污水处理场	42	39	16	20	6			
雨水监控及事故池	3	17	0	0				
厂外排洪及污水提升泵站	4	7	0	0				
汇总	321 台				故障数量：	4 台		故障率： 1.2 %

## 五、其它工作

- 1) 根据机动部安排，编制备件编码，上报机动部。
- 2) 根据公司机动部安排，对 ERP 系统中 SCE 设备参数进行完善。
- 3) 编制 1 月份动设备检维修记录，上报机动部。
- 4) 与机动部和物装部联系，升级事故水提升泵的叶轮备件材质为 316L，并督促国内采购和厂家尽量于 2 月份发货。

## 六、遗留及需要协调的问题

无。