



Hengyi Industries Sdn Bhd

恒逸实业（文莱）有限公司

公用工程部

设备工作周报

(2020年02月10日-2020年02月16日)

一、装置/单元运行情况

1、二循：循环水泵 P-201A/C 运行，CWT-201A/B 风机运行，各设备运行正常。

2、厂前区制冷站： WCH-001B/D 投运正常，WCH-001A/C 备用。冷冻水泵 P-001A/C 运行正常，P-001B/D 备用。冷水出水温度 7.15℃，冷水回水温度 11℃。冷冻水流量：790m³/h。

3、空分空压：

空压机 K-001ABCEF 运行正常。

位号	电机轴承温度℃	压缩机振动 μm			出口压力 MPa	出口流量 Nm ³ /h
		一级	二级	三级		
5701-K001A	55.6	16.2	19.3	17.6	0.858	13310
5701-K001B	66.5	12.6	9.1	10.3	0.853	11702
5701-K001C	58.3	13.3	15	7.3	0.856	13164
5701-K001D	备用	—	—	—	—	—
5701-K001E	60.2	12.8	19.3	9.7	0.857	13161
5701-K001F	57.9	19.7	8.0	12.6	0.853	11125

仪表风干燥器 DR-001B 运行正常，DR-001A/C 备用。干燥气量 12980 Nm³/h（仪表风+工厂风）。

膨胀机 ET001-A 运行，轴瓦温度最高 54℃，振值最高 10.25 μm，转速 12924rpm，膨胀机进口温度-144.0℃，出口温度-182.7℃。

空分系统运行正常：SV-001 液位 71.66%，SV-002A/B 液位 30.6%/、69.6%。

氮气管网：0.60MPa，10683m³/h； 2.5MPa， 0Nm³/h； 0.85MPa，583Nm³/h。

4、热水站：泵 P101A/C 进行运行；热水缓冲罐液位 12.1m；供水温度控制在 108.3℃左右波动。

5、给水及消防加压泵站：生产及生活水运行正常，稳压泵自动运行稳定管网压力。消防系统已投自动运行。

6、装置区制冷站：冷冻机组 WCH-001B 运行，冷冻水回水温度：10.99℃、供水温度：8.47℃。冷冻机组 WCH-002A 运行，冷冻水回水温度：9.21℃、供水温度：7.95℃。

7、一循与湖水利用：循环水大泵运行 3 台，小泵运行 2 台，风机运行 6 台，水质控制正常。

本周湖水单元停运，待 2 号海淡停车后再持续开车。

湖水产水水质较好，湖水的补入提高了循环水的硬度和碱度，间接的减少了缓蚀剂和

碳酸钠的投加量。

8、**污水处理及回用设施：**含盐及含油生化系列药剂投加，水质处理正常运行。现灵活焦化含油污水氨氮、硫化物超标。

碱渣单元运行正常。

废气处理单元运行正常。

9、**雨水监控池：**灵活焦化停车检修中，清理雨水监控池 2 水底的杂草淤泥。

10、**厂外排洪：**雨水池前雨排沟内设置吸油毡，预防热电部漏油污染雨水系统。

二、主要设备消缺工作

1、空分空压：

1) 2020 年 2 月 12 日，因空压机近期发生了 3 次 PLC 显示器死机，仪控部给空压机控制柜增加隔热层，效果观察中。



2) 2020 年 2 月 13 日，中压液氮泵 NP003A 检修后，露点吹除合格，经三天充分冷泵合格、查漏正常后试泵，压力、流量、运行声音正常。

机泵与附属管线保冷恢复完成，中压液氮 A 泵开始正常备用。



2、厂前区制冷站：

1) 无检修

3、II 循：

1) 无检修

4、热水站：

1) 无检修

5、I 循：

1) 无检修

6、装置区制冷站：

1) 无检修

7、给水及消防加压泵站：

1) 无检修。

8、污水处理场：

1) 2 月 12 日，巡检发现含盐涡凹气浮 PA1007B 链条脱落，因轴弯曲严重、缺少备件，链条脱落暂时无法恢复，为不影响手动排渣，现场拆掉一个刮渣板，现已投用。

2) 2 月 13 日，为方便班组查看离心脱水机脱后污泥状态，螺旋输送机安装有机玻璃盖板。



9、雨水监控及事故池：

1) 2020 年 2 月 13 日，新增 513-P06C 事故水提升泵自停，拆检发现电机轴承损坏（出厂时轴承未涂油脂）。

同步对泵叶轮转子及泵腔进行油漆防腐。目前泵运行正常。



2) 2020 年 2 月 14 日, 为满足工艺需求, 在雨水监控池 1 增加潜水泵, 配管接线已完成, 计划周一试泵。



3) 从 2 月 10 日开始, 安排大休班组带领力工清理雨水监控池 2 池底的杂草, 工作量较大, 预计 20 日左右完成。



10、厂外排洪:

1) 无检修。

三、重要设备故障处理及原因分析

本周无重要设备检修。

四、机泵检修情况统计

装置/单元	机泵总数				更换零部件数量			
	离心泵		往复泵		轴承	机封	膜片	其它
	运行	备用	运行	备用				
空分空压	7	8						
厂前区制冷站	15	15	0	0				
II 循	4	2	1	2				
热水站	1	5						
I 循（含湖水利用）	11	10	10	8				
装置区制冷站	16	16	0	0				
给水及消防加压泵站	7	15						
污水处理场	42	39	16	20				
雨水监控及事故池	3	17	0	0				
厂外排洪及污水提升泵站	4	7	0	0				
汇总	321 台				故障数量：0 台			故障率：0 %

五、其它工作

1) 2月10日,完成污水场含油/含盐均质调节罐、碱渣 T1001A/B 等常压储罐的测厚工作:含油/含盐均质调节罐基本无腐蚀;碱渣 T1001A/B 有 0.1mm 腐蚀减薄。

罐体测试点重新刷漆防腐。后续计划现场对测厚点编号。



2) 安排班组按包干区对各单元搅拌机减速箱润滑油进行更换。

六、遗留及需要协调的问题

无。