



Hengyi Industries Sdn Bhd

恒逸实业（文莱）有限公司

公用工程部

设备工作周报

(2020年02月24日-2020年03月01日)

一、装置/单元运行情况

1、**二循**：循环水泵 P-201A/C 运行，CWT-201A/B 风机运行，各设备运行正常。

2、**厂前区制冷站**： WCH-001B/D 投运正常，WCH-001A/C 备用。冷冻水泵 P-001A/C 运行正常，P-001B/D 备用。冷水出水温度 8.23℃，冷水回水温度 11.91℃。冷冻水流量：870m³/h。

3、**空分空压**：

空压机 K-001ABCEF 运行正常。

位号	电机轴承温度℃	压缩机振动 μm			出口压力 MPa	出口流量 Nm ³ /h
		一级	二级	三级		
5701-K001A	55.6	16.0	18.9	18.7	0.8571	13204
5701-K001B	59	12.1	9.3	10.1	0.8580	11726
5701-K001C	58.5	13.0	15.0	7.6	0.8544	13247
5701-K001D	备用	—	—	—	—	—
5701-K001E	60.1	12.6	19.2	9.7	0.8558	13271
5701-K001F	57.9	19.6	7.6	13.0	0.8522	10978

仪表风干燥器 DR-001C 运行正常，DR-001A/B 备用。干燥气量 13071 Nm³/h（仪表风+工厂风）。

膨胀机 ET001-A 运行，轴瓦温度最高 53.9℃，振值最高 10.4 μm ，转速 12914rpm，膨胀机进口温度-144.4℃，出口温度-182.5℃。

空分系统运行正常：SV-001 液位 55.9%，SV-002A/B 液位 59.1%/、69.3%。

氮气管网：0.60MPa，13427m³/h； 2.5MPa， 572Nm³/h； 0.85MPa，487Nm³/h。

4、**热水站**：泵 P101A/C 进行运行；热水缓冲罐液位 12.1m；供水温度控制在 106.4℃左右波动。

5、**给水及消防加压泵站**：生产及生活水运行正常，稳压泵自动运行稳定管网压力。消防系统已投自动运行。

6、**装置区制冷站**：冷冻机组 WCH-001B 运行，冷冻水回水温度：11.39℃、供水温度：8.62℃。冷冻机组 WCH-002A 运行，冷冻水回水温度：9.31℃、供水温度：7.90℃。

7、**一循与湖水利用**：循环水大泵运行 3 台，小泵运行 2 台，风机运行 6 台，水质控制正常。

本周湖水单元未开工产水。

8、**污水处理及回用设施：**含盐及含油生化系列药剂投加，水质处理正常运行。现灵活焦化含油污水氨氮、硫化物超标。

碱渣单元运行正常。

废气处理单元运行正常。

9、**雨水监控池：**灵活焦化水进雨水事故池。

10、**厂外排洪：**雨水池前雨排沟内设置吸油毡，预防热电部漏油污染雨水系统。

二、主要设备消缺工作

1、空分空压：

1) 2020 年 2 月 28 日，巡检发现中压液氮泵贮槽 B 自增压器 AH003B 法兰有泄漏，联系检修紧固螺栓，处理后运行正常。



3) 2020 年 2 月 27 日，巡检发现空压机 C 机组 PLC 显示器检查诊断提示，经现场检查，各参数运行正常，确认提示为维保项目“更换润滑油”，经与厂家沟通，进行复位操作，提示消除。



2、厂前区制冷站：

1) 无检修

3、II 循：

1) 2020 年 2 月 27 日，II 循次钠计量泵不打量，检查进出口单向阀，清理过滤器，发现单向阀卡脏物，清理后回装，运行正常。

4、热水站：

1) 无检修

5、I 循：

1) 2020 年 2 月 26 日，I 循旁滤 D 顶部法兰漏水，联系检修更换垫片，处理后正常。



6、装置区制冷站：

1) 无检修

7、给水及消防加压泵站：

1) 2020 年 2 月 26 日，消防加压泵站生产水东码头回流管线上泄压阀阀体砂眼，补焊消漏。

2) 2020 年 2 月 25 日，消防泡沫回流阀（旁路）阀杆滑丝，更换阀门。



8、污水处理场：

1)2020 年 2 月 26 日，巡检发现碱渣处理油水分离器补水管线有漏点，联系检修更换阀门，处理后正常。



2) 2020 年 2 月 27 日，紧固地脚螺栓后，碱渣引风机前垂直仍振动大，设备检修重新进行对中找正，班组反映开启后仍然振动大，周一继续进行诊断处理。

前水平	前垂直	后水平	后垂直	轴向	轴承箱温度
2.6mm/s	6.5 mm/s	2.1 mm/s	3.8 mm/s	1.8 mm/s	46.8℃



3)2020 年 2 月 26 日，巡检发现浓硫酸泵入口 Y 型过滤器堵头漏，拆检发现垫片变形严重，更换垫片后运行正常。



4) 2020 年 2 月 27 日, 5152-P1004A/B 出口设计无排气导淋, 启泵时排气污水污染管道表面。为此, 将出口压力表引压管增加三通, 加设放空管。



5) 2020 年 2 月 27 日, 为方便班组取样, 4 台事故罐清扫口排污管阀后增加取样管。



9、雨水监控及事故池:

1) 无检修

10、厂外排洪:

1) 无检修。

三、重要设备故障处理及原因分析

本周无重要设备检修。

四、机泵检修情况统计

装置/单元	机泵总数				更换零部件数量			
	离心泵		往复泵		轴承	机封	膜片	其它
	运行	备用	运行	备用				
空分空压	7	8						
厂前区制冷站	15	15	0	0				
II 循	4	2	1	2				
热水站	1	5						
I 循（含湖水利用）	11	10	10	8				
装置区制冷站	16	16	0	0				
给水及消防加压泵站	7	15						
污水处理场	42	39	16	20				
雨水监控及事故池	3	17	0	0				
厂外排洪及污水提升泵站	4	7	0	0				
汇总	321 台				故障数量：0 台			故障率：0%

五、其它工作

- 1) 根据机动部安排，编制第 5 批备件编码。
- 2) 编制机动月报。
- 3) 编制月度检修计划，上报备件采购计划。
- 4) 完成安全阀、呼吸阀、爆破片等安全泄放装置的季度检查。

六、遗留及需要协调的问题

无。