

 HENGYI	Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司											
	Process Technology Record of Air Separation and Compression Unit											
	空分空压装置工艺技术台账											
数 据 目 录 日 期	Record No.								Page 1 of 1			
	0.6MPa氮气压力	0.85MPa氮气压力	2.5MPa氮气压力	仪表风管网压力	工厂风管网压力	二循供水温度	二循塔池液位	制冷站7℃冷冻水供水温度	仪表风露点分析	在线氮气纯度	产品氮气纯度	空分液氮纯度
	在线监测	在线监测	在线监测	在线监测	在线监测	在线监测	在线监测	在线监测	现场取样口	在线分析检测	现场取样口	现场取样口
	5701PIC00801	5701PIC00802	5701PIC00803	5701PIC01001	5701PI01004	5111TI20202	5111LIAS20201	5602TI00104	无位号	5701AIA00401	5701AE00503	5701AE00601
1月01日	0.655	0.83	2.4	0.76	0.68	30.6	96.1	7.48	-67	0.412	0.1	0.2
1月08日	0.649	0.83	2.36	0.76	0.66	32.6	96.7	8.53	-67.5	0.056	0.4	0.3
1月15日	0.661	0.84	2.3	0.75	0.68	30.1	95.9	6.97	-67.8	0.046	0.9	1.1
1月22日	0.672	0.82	2.42	0.75	0.68	29.3	99.2	6.87	-65	0.015	0.4	0.2
月最小值	0.621	0.7	2.12	0.73	0.61	28.1	93.6	6.4	-68	0.01	0.1	0.1
月最大值	0.69	0.9	2.52	0.79	0.7	34.1	100	9.32	-62	0.065	1.6	1.9
月平均值	0.656	0.825	2.38	0.755	0.663	29.8	95.2	7.9	-65.5	0.1	0.4	0.4
数 据 目 录 日 期	常压液氮储罐液位	中压液氮储罐A液位	中压液氮储罐B液位	膨胀机A喷嘴开度	膨胀机B喷嘴开度	空分液氮产量	空分液氮进罐阀门	空分二氧化碳含量	空分总烃含量	空分乙炔含量	运行干燥器露点分析	
	在线监测	在线监测	在线监测	调节阀门	调节阀门	在线监测	调节阀门	在线监测	在线监测	在线监测	在线监测	
	5701LIAS00601	5701LIA00701	5701LIA00702	5701FY00359A	5701FY00359B	5701FI00501	5701HIC00503	5701AIA00203	5701AIA00509-1	5701AIA00509-5	5701AIA07406/7413/7420	
第一周	45.22	67.3	29.3	84	3.5	2134	58	0.241	19.7	0	-79.8	
第二周	53.2	68.7	39.7	84	3.5	1781	58	0.223	22	0	-80.6	
第三周	59.4	69.2	33.9	85	3.5	2096	58	0.274	17	0	-73.3	
第四周	64.2	70.7	36.1	85	3.5	1728	58	0.324	23.9	0	-80.7	
月最小值	44.96	28.6	27	84	3.5	1476	57	0.209	6.7	0	-60.5	
月最大值	68.51	73.3	71.5	85	3.5	3148	60	0.339	32.3	0	-54.2	
月平均值	56.77	60.1	55.68	84.5	3.5	1991	58.5	0.275	19.1	0	-68.6	

1、装置原料、加工负荷、产品（中间产品）质量、能耗、物耗控制情况，产品收率。	（1）空分空压进气量51986Nm³/h；空分进气温度13.2℃；膨胀量30200Nm³/h,0.6MPa氮气产量18000Nm³/h，0.85MPa氮气流量563Nm³/h，2.5MPa氮气流量542Nm³/h，常压储罐SV001液位：63.96%，中压液氮罐A液位：61.7%，中压液氮罐B液位：71.9%；仪表风流量9084Nm³/h，工厂风流量4022Nm³/h， （2）第二循环水场供水量4253t/h；供水温度28.6℃，供水压力0.412MPa；回水温度32.6℃，回水压力0.241MPa；排污量0.02t/h （3）厂前区制冷站7℃冷冻水供水温度7.55℃；12℃冷冻水回水温度11.11℃；110℃热水供水流量106t/h，温度106℃，压力0.796MPa；70℃热水供水流量102.7t/h，温度61.6℃，压力0.397MPa
2、装置主要工艺参数控制情况（含二级指标执行情况）。 （PI系统自动取数时，要求每天取数1次，并记录各项参数的最高值、最低值、平均值、单位）	（1）本月空分空压每天都会有氮气流量超出设计范围的情况，每次遇到氮气量过大的情况时，空分都会启动后备氮系统进行供应，本月均未低于控制指标； （2）本月仪表风用量较之前有所增加（8000→11000Nm³/h），用量在可控范围，本月均未低于控制指标
3、装置工艺联锁投用情况及执行情况。各监测、分析仪表及现场液位计、压力表的准确性，各类自控仪表投用率及先进控制系统投用情况	（1）空分空压装置联锁172个均已投用；膨胀机引发空分跳车联锁、中压液氮罐A/B自增压阀压力联锁均已旁路摘除，并已完成全部旁路摘除手续，联锁投用率100%； （2）空分空压装置自控阀共28个，除其中8处不纳入自控率控制指标（均已完成审核手续）外，其余自控阀均已投入自动控制，实际自控投用率100%； （3）空分空压装置所有计量仪表均正常范围，未出现较大变化； （4）空分空压DCS运行稳定，无任何工艺事故； （5）本月空分二氧化碳分析仪探头、乙炔分析仪探头、碳钢挂片腐蚀速率探头均出现过偏差，校验后恢复正常； （5）环保监控正常，无污染外排、跑油现象。
4、现场化工原辅材料使用与配置情况。	空分空压现场无化工原辅材料使用
5、装置生产中出现的异常、事故情况原因分析、处理结果及对策措施。	本月空分空压运行稳定，无异常现象
6、工艺纪律、操作纪律执行情况，是否存在违章或违反工艺技术操作规程的行为。	本月工艺记录、操作记录正常，未出现违章和违反工艺技术操作规程的行为
7、其它生产情况记事	1月7日5，空分纯化系统分子筛入口阀XV00202开反馈故障，导致分子筛程控暂停，后经处理系统恢复，但后期还多次出现反馈延时的情况，问题处置中。 1月9日至17日，进行第二循环水场性能考核标定测试，测试结果正常 1月29日因灵活焦化开停工，氮气用量增加（从3500增至5600）