



Hengyi Industries Sdn Bhd

恒逸实业（文莱）有限公司

公用工程部

设备工作周报

(2020年03月16日-2020年03月22日)

一、装置/单元运行情况

1、二循：循环水泵 P-201A/B 运行，CWT-201A/B 风机运行，各设备运行正常。

2、厂前区制冷站： WCH-001A/C 投运正常，WCH-001B/D 备用。冷冻水泵 P-001B/D 运行正常，P-001A/C 备用。因夜间负荷低，机组冷水温度 5℃时自保停机，热水阀卡量限制。冷水出水温度 10.1℃，冷水回水温度 13.3℃。冷冻水流量：860m³/h。

3、空分空压：

空压机 K-001ABCEF 运行正常。

位号	电机轴承 温度℃	压缩机振动 μm			出口压力 MPa	出口流量 Nm ³ /h
		一级	二级	三级		
5701-K001A	55.7	15.9	18.5	18.6	0.8576	13300
5701-K001B	66.1	12.4	9.0	10.2	0.8602	12021
5701-K001C	备用	—	—	—	—	—
5701-K001D	60.7	16.9	8.1	12.7	0.8606	12869
5701-K001E	60.2	13.4	19.0	9.7	0.8571	13260
5701-K001F	58.0	19.0	7.9	13.0	0.8553	11635

仪表风干燥器 DR-001B 运行正常，DR-001A/C 备用。干燥气量 12318Nm³/h（仪表风+工厂风）。

膨胀机 ET001-B 运行，轴瓦温度最高 54.7℃，振值最高 6.5 μm，转速 12965rpm，膨胀机进口温度-143.7℃，出口温度-182.7℃。

空分系统运行正常：SV-001 液位 65.2%，SV-002A/B 液位 34.9%、69.3%。

氮气管网：0.6MPa:13403m³/h； 2.5MPa: 701Nm³/h； 0.85MPa:711Nm³/h。

4、热水站：泵 P101B/D 进行运行；热水缓冲罐液位 12.1m；供水温度控制在 103.7℃左右波动。

5、给水及消防加压泵站：生产及生活水运行正常，稳压泵自动运行稳定管网压力。消防系统已投自动运行。

6、装置区制冷站：冷冻机组 WCH-001B 运行，冷冻水回水温度：11.69℃、供水温度：9.03℃。冷冻机组 WCH-002B 运行，冷冻水回水温度：10.27℃、供水温度：8.67℃，因配电室负荷低，热水阀卡量。

7、**一循与湖水利用：**循环水大泵运行 3 台，小泵运行 1 台，一大一小两台泵备用。风机运行 6 台，无备用。水质控制正常。

因海淡产水有富余，本周六湖水单元开工运行半天后停工。

8、**污水处理及回用设施：**含盐及含油生化系列药剂投加，水质处理正常运行。

灵活焦化含油污水根据外观及氨氮、硫化物分析结果切换流程：指标不合格进事故水池，指标合格进污水处理场事故罐。

碱渣单元运行正常。

废气处理单元运行正常。

9、**雨水监控池：**雨水事故池液位 2.80m.

10、**厂外排洪：**雨水池前雨排沟内设置吸油毡，预防热电部漏油污染雨水系统。

二、主要设备消缺工作

1、空分空压：

1) 2020 年 3 月 20 日，巡检发现 K001E 空压机 PLC 显示屏再次出现死机现象，联系仪表处理正常。



2) 2020 年 3 月 19 日，班组巡检发现中压液氮罐气化器法兰漏液氮，联系设备检修紧固法兰消漏。



3) 2020年3月19日, 班组巡检发现仪表风增压机 K002A 油系统接头渗油, 联系设备检修处理正常。



4) 2020年3月17日, K001C 空压机定期切换停运后, 对油系统法兰漏点进行消漏。



2、厂前区制冷站:

1) 无检修。

3、II 循:

1) 无检修。

4、热水站:

1) 无检修。

5、I 循:

1) 无检修。

6、装置区制冷站:

1) 2020年3月20日, 按计划联系检修部拆除 WCH-001B 冷冻水、热水进口开工临时滤网, 过滤网有些许杂质。

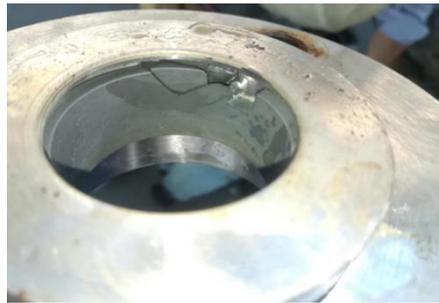


7、给水及消防加压泵站：

1) 无检修。

8、污水处理场：

1) 2020年3月18日，巡检发现碱渣稀释泵 5154-P1003 机封漏，拆检后发现机封损坏，更换机封，运行正常。



2) 2020年3月18日，5154-P1004A 泵壳泄漏，拆检发现泵壳腐蚀严重无法修复；叶轮腐蚀严重。但两年备件中叶轮尚未到货，泵壳已联系物装紧急采购。

原因分析：*碱渣油水分离器加酸 PH 计反应滞后，硫酸加注量过多造成叶轮，泵壳腐蚀严重。

处理措施：* 暂停加酸，工艺进行调整。

* 工艺操作再摸索，硫酸加注改手动。



3) 2020年3月18日, 碱渣 BAF B 罐碱渣入口流量计前法兰与管焊接处沙眼泄漏, 联系检修进行补焊, 恢复正常。主要是焊缝热影响区碱渣腐蚀, 建议后续碱渣管线更换为碳钢衬塑, 可有效降低碱渣腐蚀泄漏。



4) 2020年3月16日, 巡检发现 5152-P2002B 机封漏水, 拆检后发现机封损坏, 叶轮, 轴承损坏, 更换机封, 叶轮, 轴承, 运行正常。



5) 2020年3月18日, 为增大含油流砂过滤器出水量, 拆除含油高位反应槽出口过滤网, 效果观察中。

9、雨水监控及事故池:

1) 无检修

10、厂外排洪:

1) 无检修。

三、重要设备故障处理及原因分析

本周无重要设备检修。

四、机泵检修情况统计

装置/单元	机泵总数				更换零部件数量			
	离心泵		往复泵		轴承	机封	膜片	其它
	运行	备用	运行	备用				
空分空压	7	8						
厂前区制冷站	15	15	0	0				
II 循	4	2	1	2				
热水站	1	5						
I 循（含湖水利用）	11	10	10	8				
装置区制冷站	16	16	0	0				
给水及消防加压泵站	7	15						
污水处理场	42	39	16	20	1	2		
雨水监控及事故池	3	17	0	0				
厂外排洪及污水提升泵站	4	7	0	0				
汇总	321 台				故障数量： 3 台			故障率： 0.9%

五、其它工作

无。

六、遗留及需要协调的问题

无。