



Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文盛）有限公司

Event report form

事故（事件）报告表

Record No.

HYBN-T7-08-1024-_____2019

Page 1 of 1

		1、事故部门：设备检修部 2、填表人：谢岩岩 3、事故日期：2019年10月16日22时00分 4、事故责任者：柴尔林 5、事故分类：人身伤害事故 6、事故伤亡情况：1人受伤						
姓名	性别	年龄	工种 (岗位)	本工种 工龄	文化 程度	直接致 害原因	伤害部位 及程度	歇工 天数
柴尔林	男	39	副班长	20	本科	锤击过程中，手持大锤手柄部位与简易压力机拉紧螺栓顶部端面碰撞	右手食指第二节粉碎性骨折	
7、事故直接经济损失和间接经济损失（附计算依据）								
8、事故经过	2019年10月16日（星期三），设备检修部钳工二班在1050-P606A检修时，由于叶轮无法拆检，自制简易压力机。简易压力机主要部件包括限位钢板、拉紧螺栓、固定钢板和液压千斤顶，通过上部限位钢板对叶轮和轴进行限位，六条螺栓紧固后，使用液压千斤顶分离叶轮和主轴配合。 16日22:10分，在液压千斤顶达到80MPa时，钳工二班副班长柴尔林双手使用18磅大锤，对限位钢板进行击振时，右手食指碰在拉紧螺栓顶部端面，造成右手手指创伤。随后立即前往医院救治，23:40分经文莱政府中央医院(RIPAS Hospital)诊断，右手食指第二关节粉碎性骨折。							
9、事故原因	1. 钳工二班副班长柴尔林在锤击过程中，持大锤手柄部位与简易压力机拉紧螺栓顶部端面碰撞是造成手指创伤的直接原因； 2. 未制定自制工具实施方案，工作过程危害辨识JHA分析不到位，人员操作不当是造成事故的间接原因。							

10、事故防范措施	<p>1、举一反三，清查部门所有工机具，健全自制工具安全管理办法，将使用方法、技术参数、风险辨识、削减措施等进行评审，形成操作规程，并进行培训，并在检修现场指导和监督检查；对于手持工具、专用工具进行清理，做到专用工具专机专用。</p> <p>2、在管理上加强对专业工程师安全履职的监督检查，在部门考核细则里增加对专业工程师安全履职能力建设评价的考核条款；重新评价班组作业前安全喊话的形式和内容，增加风险识别和削减措施的落实的责任界定。</p> <p>3、加强班组施工组织管理，从即日起班组加班人员安排上报部门审核，夜间加班超过 12 点以后，次日强制休息；同时按照各装置开工的重要节点和设备故障多少，合理调配班组之间的人员安排。</p> <p>4、重新评估部门培训重点，制订计划，制作培训课件，对培训缺失的知识和操作常识进行专题培训。</p>
11、事故处理意见	<p>1、副班长柴尔林锤击操作不当是导致事故的直接原因，对此次事故负有直接责任，建议考核 1000 元。</p> <p>2、班长吴耀杰对人员的安排部署不合理，对此次事故负直接管理责任，建议考核 500 元。</p> <p>3、工程师王波对此次检修的过程管控不力，监督检查不到位，施工组织不合理，对此次事故负有重要管理责任。建议考核 500 元。</p> <p>4、HSE 工程师谢岩岩安全管控不到位，监督检查缺失，对此次事故负有主要安全管理责任。建议考核 500 元。</p> <p>5、副局长陶建平施工组织监管不严，管理技术人员履职监督不力，对此次事故负有直接领导责任。建议考核 300 元。</p> <p>6、部长李锦龙对管理技术人员安全履职检查监督不力，培训管理有缺失，对此次事故负有领导责任。建议考核 300 元。</p>

12、HSE 管理部意见	<p>1. 此事故为人员操作不当所造成伤害事故。</p> <p>2. 设备检修部针对此事故制定防范措施针对性强，部门要将改进措施形成整改行动项，制定整改计划及方案，限时落实整改。</p> <p>3. 检修部将此事故按“四不放过”要求落实，举一反三。梳理相关制度、操作规程、档案记录基础工作开展落实情况。</p> <p>4. 针对事故处理意见，建议免除相关人员的考核，通过组织事故分析会、研讨形式自我纠正、自我检讨。针对伤者的操作伤害，免于经济考核，建议以现身说法的形式在部门员工大会上进行分享。</p> <p>5. 按事故管理要求执行，相关事故分析会、事故分享会做好记录并存档。</p>
13、公司主管领导意见	<p>签字:  2019年 10月 26 日</p> <p>说明: </p> <p>签字:  2019年 10月 26 日</p> <p>填表说明: 1、本表栏目内容填不下可另附页，本表应与事故“四不放过”登记表同时存档。 2、报上级部门各类事故1~13栏均需填写；报公司各类事故填写1~12栏。</p>