



Hengyi Industries Sdn Bhd

恒逸实业（文莱）有限公司
公用工程部

设备工作周报

(2020年03月23日-2020年03月29日)

一、装置/单元运行情况

- 1、二循：循环水泵 P-201A/B 运行，CWT-201A/B 风机运行，各设备运行正常。
- 2、厂前区制冷站：WCH-001A/C 投运正常，WCH-001B/D 备用。冷冻水泵 P-001B/D 运行正常，P-001A/C 备用。因夜间负荷低，机组冷水温度 5℃时自保停机，热水阀卡量限制。冷水出水温度 10.3℃，冷水回水温度 13.8℃。冷冻水流量：870m³/h。
- 3、空分空压：
- 空压机 K-001ABDEF 运行正常。
- | 位号 | 电机轴承
温度℃ | 压缩机振动 μm | | | 出口压力
MPa | 出口流量
Nm ³ /h |
|------------|-------------|---------------------|------|------|-------------|----------------------------|
| | | 一级 | 二级 | 三级 | | |
| 5701-K001A | 55.7 | 15.9 | 18.6 | 18.3 | 0.8611 | 13241 |
| 5701-K001B | 65.8 | 12.5 | 9.2 | 10.0 | 0.8624 | 11875 |
| 5701-K001C | 备用 | — | — | — | — | — |
| 5701-K001D | 60.7 | 16.1 | 8.0 | 12.6 | 0.8633 | 12681 |
| 5701-K001E | 60.2 | 13.9 | 18.9 | 9.4 | 0.8597 | 13114 |
| 5701-K001F | 58.3 | 19.5 | 7.8 | 13.0 | 0.8580 | 11503 |
- 仪表风干燥器 DR-001B 运行正常，DR-001A/C 备用。干燥气量 12341Nm³ /h (仪表风+工厂风)。
- 膨胀机 ET001-B 运行，轴瓦温度最高 54.6℃，振值最高 6.62 μm ，转速 12943rpm，膨胀机进口温度-143.6℃，出口温度-182.4℃。
- 空分系统运行正常：SV-001 液位 64.2%，SV-002A/B 液位 69.4%、42.3%。
- 氮气管网：0.60MPa:15893m³ /h； 2.5MPa：567Nm³ /h； 0.85MPa:520Nm³ /h。
- 4、热水站：泵 P101B/D 进行运行；热水缓冲罐液位 12.1m；供水温度控制在 108.0℃左右波动。
- 5、给水及消防加压泵站：生产及生活水运行正常，稳压泵自动运行稳定管网压力。消防系统已投自动运行。
- 6、装置区制冷站：冷冻机组 WCH-001B 运行，冷冻水回水温度：10.52℃、供水温度：7.77℃。冷冻机组 WCH-002B 运行，冷冻水回水温度：10.46℃、供水温度：8.68℃，因配电室负荷低，热水阀卡量。
- 7、一循与湖水利用：循环水大泵运行 3 台，小泵运行 1 台，一大一小两台泵备用。风机运

行 6 台，无备用。水质控制正常。

本周湖水单元停运

8、**污水处理及回用设施：**含盐及含油生化系列药剂投加，水质处理正常运行。现灵活焦化含油污水氨氮、硫化物超标。

碱渣单元运行正常。

废气处理单元运行正常。

9、**雨水监控池：**雨水事故池液位 2.891m.

10、**厂外排洪：**雨水池前雨排沟内设置吸油毡，预防热电部漏油污染雨水系统。

二、主要设备消缺工作

1、空分空压:

1) 2020 年 3 月 26 日，巡检发现 K003A 油系统有渗油漏点，联系维修处理正常。



2) 2020 年 3 月 36 日，巡检发现 5701-K001B 运行 8000 小时，润滑油维护报警提醒（工厂设置），机组润滑油月度分析合格，不作更换。

同时要求技术人员监控 6 台机组的振动趋势，若振动达到 $25 \mu\text{m}$ ，视情况对机组进行保养（叶轮清洗）。

2、厂前区制冷站:

1) 无检修。

3、II循:

1) 无检修。

4、热水站:

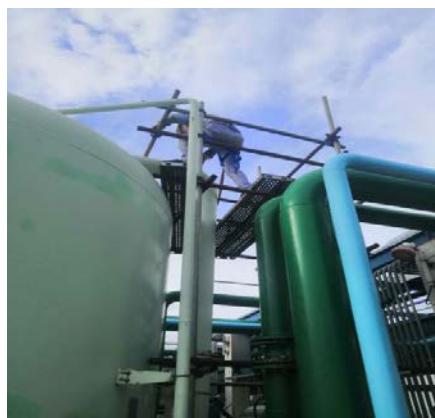
1) 无检修。

5、 I 循:

1) 2020 年 3 月 25 日, 巡检发现 4401-E101 不合格凝结水副线阀门内漏, 联系检修加装盲法兰消漏, 运行正常。



2) 2020 年 3 月 26 日, 湖水 5111-P301D 石英砂过滤器进水管线处法兰漏水, 联系设备检修部紧固法兰消漏。



6、 装置区制冷站:

1) 无检修

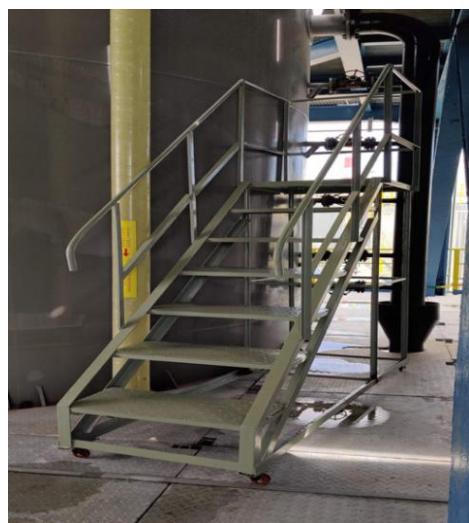
7、 给水及消防加压泵站:

1) 2020 年 3 月 23 日, 为方便班组工作, 在柴油机泡沫消防水泵 5101-P101B 基座上增加爬梯。



8、污水处理场:

1) 2020 年 3 月 23 日, 为方便班组操作, 在污泥浓缩框架剩余污泥浓缩罐旁增设爬梯。



2) 2020 年 3 月 27 日, 油水分离花纹平台积水无法处理, 联系设备检修打泪孔排水。



3) 2020年3月27日, 为方便班组操作, 在预处理一层PAC加药设施安装支架。



9、雨水监控及事故池:

1) 无检修

10、厂外排洪:

1) 无检修。

三、重要设备故障处理及原因分析

本周无重要设备检修。

四、机泵检修情况统计

装置/单元	机泵总数				更换零部件数量			
	离心泵		往复泵		轴承	机封	膜片	其它
	运行	备用	运行	备用				
空分空压	7	8						
厂前区制冷站	15	15	0	0				
II循	4	2	1	2				
热水站	1	5						
I循(含湖水利用)	11	10	10	8				
装置区制冷站	16	16	0	0				
给水及消防加压泵站	7	15						
污水处理场	42	39	16	20				
雨水监控及事故池	3	17	0	0				
厂外排洪及污水提升泵站	4	7	0	0				
汇总	321 台				故障数量: 0 台		故障率: 0 %	

五、其它工作

1) 对公司安全大检查设备专业问题进行整改，下周一反馈整改情况。

六、遗留及需要协调的问题

无。