



Hengyi Industries Sdn Bhd

恒逸实业（文莱）有限公司

公用工程部

设备工作周报

(2020年03月30日-2020年04月05日)

一、装置/单元运行情况

1、二循：循环水泵 P-201A/B 运行，CWT-201A/B 风机运行，各设备运行正常。

2、厂前区制冷站： WCH-001A/C 投运正常，WCH-001B/D 备用。冷冻水泵 P-001B/D 运行正常，P-001A/C 备用。因夜间负荷低，机组冷水温度 5℃时自保停机，热水阀卡量限制。冷水出水温度 10.7℃，冷水回水温度 13.2℃。冷冻水流量：806m³/h。

3、空分空压：

空压机 K-001ABDEF 运行正常，C 机备用。

位号	电机轴承 温度℃	压缩机振动 μm			出口压力 MPa	出口流量 Nm ³ /h
		一级	二级	三级		
5701-K001A	55.9	16.0	18.4	18.4	0.8595	13326
5701-K001B	59.5	12.6	9.2	10.6	0.8611	12018
5701-K001C	备用	—	—	—	—	—
5701-K001D	61.0	16.4	8.1	12.5	0.8618	12721
5701-K001E	60.3	14.6	19.2	9.3	0.8596	13384
5701-K001F	58.1	18.7	7.9	12.9	0.8562	11553

仪表风干燥器 DR-001B 运行正常，DR-001A/C 备用。干燥气量 12371Nm³/h（仪表风+工厂风）。

膨胀机 ET001-B 运行，轴瓦温度最高 53.8℃，振值最高 6.61 μm ，转速 12918rpm，膨胀机进口温度-143.5℃，出口温度-181.8℃。

空分系统运行正常：SV-001 液位 64.1%，SV-002A/B 液位 68.4%、38.3%。

氮气管网：0.60MPa:12370m³/h； 2.5MPa: 661Nm³/h； 0.85MPa:517Nm³/h。

4、热水站：泵 P101B/D 进行运行；热水缓冲罐液位 12.1m；供水温度控制在 108.4℃左右波动。

5、给水及消防加压泵站：生产及生活水运行正常，稳压泵自动运行稳定管网压力。消防系统已投自动运行。

6、装置区制冷站：冷冻机组 WCH-001B 运行，冷冻水回水温度：10.69℃、供水温度：7.78℃。冷冻机组 WCH-002B 运行，冷冻水回水温度：10.63℃、供水温度：8.68℃，因配电室负荷低，热水阀卡量。

7、**一循与湖水利用：**循环水大泵运行 3 台，小泵运行 1 台，一大一小两台泵备用。风机运行 6 台，无备用。

本周湖水单元停运

8、**污水处理及回用设施：**含盐及含油生化系列药剂投加，水质处理正常运行。

碱渣单元运行正常。

废气处理单元运行正常。

9、**雨水监控池：**雨水事故池液位 2.945m.

10、**厂外排洪：**雨水池前雨排沟内设置吸油毡，预防热电部漏油污染雨水系统。安装隔油壁板阀。

二、主要设备消缺工作

1、空分空压：

1) 2020 年 3 月 31 日，溴化锂制冷机组运行时，因负荷过低和热水阀内漏，会造成机组溴化锂溶液结晶。配管引蒸汽至制冷站厂房溶晶用，计划下周二全部完成。



2、厂前区制冷站：

1) 无检修。

3、II 循：

1) 2020 年 3 月 31 日，5111-FAN201B 因三合一探头液位指示断线，更换探头，运行正常。



4，热水站：

1) 无检修。

5、I 循：

1) 2020 年 3 月 30 日，为实现 I 循风机 5 备 1 用，计划再次调整冷却塔风机叶片角度。根据操作数据显示，每天 15：30 后循环水温度到最高点后随气温逐步下降。

4 月 1 日 6:30 按计划对 FAN-B 风机叶片角度进行调整，考虑余量，将叶片角度从 5.8° 调整至 6.9°，启动时堵转时间 5-6 秒，风机启动电流最大至 1330A。启动风机正常后，运行电流从原先的 206A 上升至 228A，风量有所增加。

4 月 2 日 6:30 按计划对 FAN-C 风机叶片角度进行调整，考虑余量，将叶片角度从 5.8° 调整至 7°，启动时堵转时间 5-6 秒，风机启动电流最大至 1498A。启动风机正常后，运行电流从原先的 198A 上升至 229A，风量有所增加。

日期	位号	调整后 角度	启动 电流	堵转 时间	前运行 电流	后运行 电流	备注
4 月 1 日	FAN-B	6.8°	1330A	5~6 秒	206A	228A	其中 1 叶片为 8°，其他叶片在 7° 左右。
4 月 2 日	FAN-C	7°	1498A	5~6 秒	198A	229A	



6、装置区制冷站：

1) 无检修

7、给水及消防加压泵站：

1) 2020 年 4 月 3 日，给水及消防加压泵站手动行车中行走拉链脱落，安排检修搭架子，后将联系河南矿山对行车进行检修及保养。



8、污水处理场：

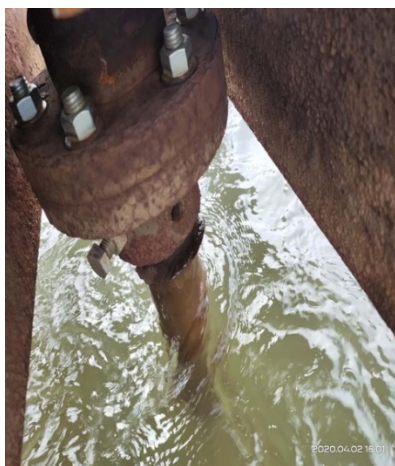
1) 2020 年 3 月 31 日，含油 CAF-A 线 PA1003A 刮渣机链条脱落，联系检修进行处理，目前运行正常。



2) 2020 年 4 月 3 日，5152-F2005AI 含油流砂过滤器高位反应槽搅拌机轴脱落，联系检修处理，重新焊接固定，运行正常。

原因分析：搅拌轴与联轴器交接处磨损。

处理措施：拆检后重新用螺栓固定轴与联轴器，并另外焊接固定。



3) 2020 年 4 月 3 日，5152-P2010A 入口管线振动大，排查发现出口管线支撑悬空，安排对支架进行垫高整改后，管线振动明显变小。

9、雨水监控及事故池：

1) 无检修

10、厂外排洪：

1) 2020 年 4 月 2 日，为防止热电部油污外漏时能及时隔离，部门在排水沟内设计安装了隔油闸板。



三、重要设备故障处理及原因分析

本周无重要设备检修。

四、机泵检修情况统计

装置/单元	机泵总数				更换零部件数量			
	离心泵		往复泵		轴承	机封	膜片	其它
	运行	备用	运行	备用				
空分空压	7	8						
厂前区制冷站	15	15	0	0				
II 循	4	2	1	2				
热水站	1	5						
I 循（含湖水利用）	11	10	10	8				
装置区制冷站	16	16	0	0				
给水及消防加压泵站	7	15						
污水处理场	42	39	16	20				
雨水监控及事故池	3	17	0	0				
厂外排洪及污水提升泵站	4	7	0	0				
汇总	321 台				故障数量：0 台			故障率： 0 %

五、其它工作

- 1、公司安全大检查设备类问题完成了整改。
- 2、编制设备类统计报表，并按时上报机动部。

六、遗留及需要协调的问题

无。

七、下周主要工作计划

- 1、 污水处理场设备缺陷统计，并与机动部主管人员对接后制定整改方案。
- 2、一循循环水温度波动考察，视情况安排冷却塔风机叶片角度调整。