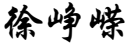
 HENGYI	Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司		
	Meeting Minutes 会议纪要		
	Record No.	HYBN-T6-11-0061-2018-1	Page 1 of 2
Meeting Title 会议名称	炼油二部工艺技术例会	主持人	孙建怀
Date/时间	2020 年 4 月 3 日	Venue 地点	炼油二部会议室
Signer/签发人: <div style="text-align: center;">  徐峥嵘 </div> <div style="text-align: right;"> Signing Date/签发日期: 2020 年 4 月 6 日 </div>			
Attendees/参会人员: 徐峥嵘、海诚、孙建怀、杨仕海、杨帆、邓星朝、毛奕清、何昆、高艳娜、王放			
Content/纪要内容: <p>本次工艺技术例会传达了公司第 24 次工艺技术例会精神，安排布置下一步运行部工艺技术管理工作，并评审了 3 月份工艺技术月报，形成会议纪要如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、会议传达了公司第 24 次工艺技术例会精神。 2、运行部各装置及各项目负责人要积极、主动开展已确定内部实施的降本增效项目，争取早日达到降本、增效的目的；部分需要增上技措技改措施的项目待公司统一评审确定后再实施。 3、要提高装置工艺平稳率水平，配合计调部做好装置工艺平稳率控制指标及范围优化工作，努力做好加热炉出口温度平稳控制。 4、要努力提高运行部全体职工的产品质量意识，持续提升装置馏出口合格率。对不合格产品的操作调整要在交接班日志里进行记录，并形成闭环管理。 5、运行部管理人员日常巡检要求已制定完成，并补充完善进运行部巡检管理制度，现场采用拨牌形式巡检，从四月份开始正式实施。 6、各装置要认真对待工艺专业安全大检查问题，并认真做好整改及举一反三工作。今后月检工作要固化工艺检查内容，确保检查项目表单化、全覆盖。 7、要高度重视、认真做好日周月检工作，加强岗检问题分析及整改。下次工艺技术例会要通报各装置的工艺岗检情况，同时各装置要重点汇报 DCS 报警梳理和质量意识提升情况。 8、加氢裂化装置要加强对胺液质量的监控，努力保持脱硫系统的平稳运行，日常要关注常减压装置的原料变化情况，及时做好装置操作调整及工艺防腐工作。 9、各装置及化工原材料管理负责人要加强对化工三剂的计划管理，认真核实化工三剂实时动态及库存情况，确保能够满足装置实际需要。 10、加氢裂化装置要关注原油过滤器的运行情况，如果反冲洗频次升高要及时安 			

排过滤器进行柴油浸泡、氮气反吹，同时要监控好蜡油原料质量。

11、各装置要认真做好标定报告的编写工作，在确保质量的同时要尽快完成，同时要提前做好与相关工艺包厂商、设计院及研究院的沟通工作。

12、各装置要认真做好应急事故处置卡的编写工作。目前加氢裂化装置已完成应急处置卡的中英文版本编写工作，气分、煤柴油加氢装置的应急处置卡也要尽快按照统一模板完成。应急处置卡要严谨、清晰、实用、突出重点及先后顺序，且要符合当前实际情况，可操作性要强，确保能够为所有班组职工（包括文莱员工）提供可参考、可执行的装置应急处置依据。

13、运行部对中控室及外操室的文档进行统一规范管理，编制文档目录清单，确保现场各类文档与清单相对应，各装置要及时做好各类文档的更新、完善工作，确保文档完整、有效、受控。

14、各装置要统计、梳理需要印刷的文件、记录本及相关培训资料等，4月中旬前统一提报给计调部，由公司统一安排在国内印刷，以降低成本。

15、运行部工艺专业分工已明确且发布，各专业及装置牵头人要切实担起责任、做好日常工作，有问题要及时进行沟通、协调及反馈，确保运行部各项工艺管理工作处于受控状态。

16、会议对煤油加氢、柴油加氢、加氢裂化及气体分离装置3月份技术月报进行评审，并提出修改意见，要求4月5日前完成终稿报计调部。装置工艺技术管理人员要在月底前提前对工艺技术月报进行编制，并严格按照统一模板编写，努力提高技术月报编写质量和工作效率。