



Hengyi Industries Sdn Bhd

恒逸实业（文莱）有限公司

公用工程部

设备工作周报

(2020年04月06日-2020年04月12日)

一、装置/单元运行情况

1、**二循**：循环水泵 P-201A/B 运行，CWT-201A/B 风机运行，各设备运行正常。

2、**厂前区制冷站**：WCH-001A/C 投运正常，WCH-001B/D 备用。冷冻水泵 P-001B/D 运行正常，P-001A/C 备用。因夜间负荷低，机组冷水温度 5℃时将自保停机，热水卡量限制。冷水出水温度 10.7℃，冷水回水温度 13.2℃。冷冻水流量：806m³/h。

3、**空分空压**：

空压机 K-001ABDEF 运行正常。

位号	电机轴承 温度℃	压缩机振动 μm			出口压力 MPa	出口流量 Nm ³ /h
		一级	二级	三级		
5701-K001A	55.9	16.0	18.4	18.4	0.8595	13326
5701-K001B	59.5	12.6	9.2	10.6	0.8611	12018
5701-K001C	备用	—	—	—	—	—
5701-K001D	61.0	16.4	8.1	12.5	0.8618	12721
5701-K001E	60.3	14.6	19.2	9.3	0.8596	13384
5701-K001F	58.1	18.7	7.9	12.9	0.8562	11553

仪表风干燥器 DR-001B 运行正常，DR-001A/C 备用。干燥气量 12371Nm³/h（仪表风+工厂风）。

膨胀机 ET001-B 运行，轴瓦温度最高 53.8℃，振值最高 6.61 μm ，转速 12918rpm，膨胀机进口温度-143.5℃，出口温度-181.8℃。

空分系统运行正常：SV-001 液位 64.1%，SV-002A/B 液位 68.4%、71.3%。

氮气管网：0.60MPa:12370m³/h； 2.5MPa: 661Nm³/h； 0.85MPa:517Nm³/h。

4、**热水站**：泵 P101B/D 进行运行；热水缓冲罐液位 12.1m；供水温度控制在 107.9℃左右波动。

5、**给水及消防加压泵站**：生产及生活水运行正常，稳压泵自动运行稳定管网压力。消防系统已投自动运行。

6、**装置区制冷站**：冷冻机组 WCH-001B 运行，冷冻水回水温度：10.78℃、供水温度：7.83℃。冷冻机组 WCH-002B 运行，冷冻水回水温度：10.65℃、供水温度：8.66℃，因配电室负荷低，热水阀卡量。

7、**一循与湖水利用**：循环水大泵运行 3 台，小泵运行 1 台，一大一小两台泵备用。风机运行 6 台，无备用。水质控制正常。

每周湖水二，四，六运行。

8、**污水处理及回用设施：**含盐及含油生化系列药剂投加，水质处理正常运行。污泥暂停排泥，投加葡萄糖养泥。

碱渣单元运行正常。

废气处理单元运行正常。

9、**雨水监控池：**为保证湖水能有效补充循环水，雨水监控池 2 的雨水补入人工湖，雨水监控池 1 当 $Cl^- < 150\text{mg/L}$ 时，适当补入人工湖

10、**厂外排洪：**雨水池前雨排沟内设置吸油毡，预防热电部漏油污染雨水系统。安装隔油壁板阀。

二、主要设备消缺工作

1、空分空压：

1) 2020 年 4 月 9 日，仪表风干燥器 DR001B 疏水器疏水效果差，清理疏水器，发现锈渣和氧化铝粉末较多，清理干净后备用，联系仪表对排放球阀填料漏水进行处理。



2) 2020 年 4 月 10 日， 制冷站用蒸汽管线配管，因检修登高车安排不开，未完成施工，计划下周继续安装。



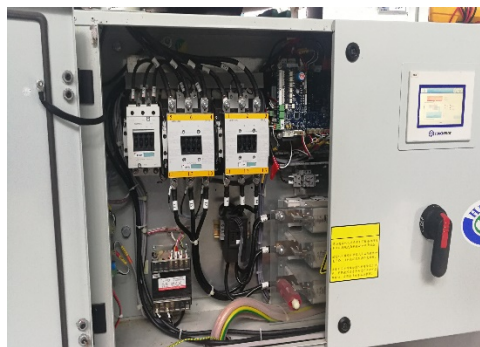
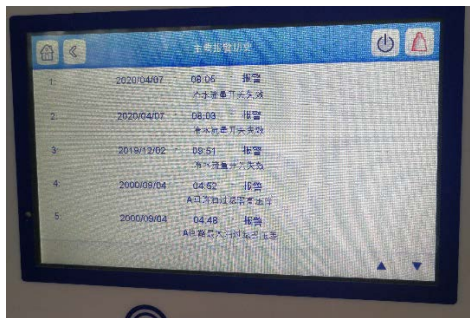
3) 4 月 7 日 8:03，内操发现空分空压冷水机组 5701-RU001A 跳机，现场检查发现是冷水流

量开关失效报警造成停机，马上联系仪表人员检查开关，调整冷水流量由 22m³/h 提至 25m³/h，启动备用机组 RU001B，也出现了同样的报警，配合仪表检查冷水流量探头、控制柜的保险、继电器及柜内接线，经检查和调整，RU001A 启动正常，系统投入正常运行。冷冻水泵双泵运行将冷水流量提高至 30m³/h，RU001B 仍无法正常启动，确认 B 机冷水探头故障，由仪控部采购备件。

原因分析：* 低温水泵 WP002 是冷水机组的给水泵，3 月 26 日为调整运行电流（由 67A 降至 65A，额定 68A），将流量降至冷水机组的下限流量 22m³/h，造成联锁停机。

处理措施：* 仪控部采购探头，到货后更换。

* 冷水流量控制在 24-25 m³/h，保证泵运行稳定。



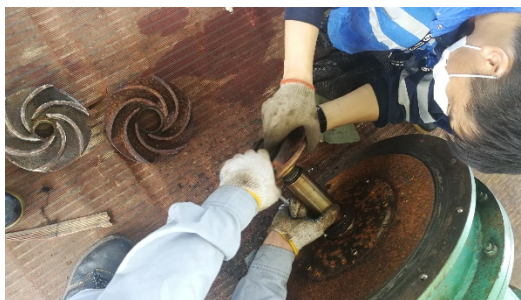
2、厂前区制冷站：

1) 无检修。

3、II 循：

1) 2020 年 4 月 6 日，5111-P203A 因运行超电流进行拆检，检查各部件正常；此前调试时厂家赠送的备用叶轮直径较运行叶轮小 3.4mm，更换叶轮后回装、试泵，在泵出口阀全关时，电流 50A（额定 54.6A），出口阀开至 2 扣，电流达到额定电流报警，泵运行振动最大 1.9mm/s，运行正常，打量较小，可备用。

初步判断口环间隙扩大部分内回流，择机拆检。



4、热水站：

1) 无检修。

5、I 循：

1) 2020 年 4 月 7 日 6:22，I 循循环水风机 5111-FAN-F 跳停。联系仪表检查，发现探头有松动现象，紧固探头，复查叶片角度正常和叶片固定螺栓无松动，8:58 再次启动风机，温度、振动、电流等参数运行正常。

2020 年 4 月 9 日，为解决 I 循风机频繁出现振动值超标引起的联锁停机现象，经仪表专业内部协商，对 I 循冷却塔风机减速机更换“三合一”探头，现运行正常。



6、装置区制冷站：

1) 无检修

7、给水及消防加压泵站：

1) 无检修

8、污水处理场：

1) 2020 年 4 月 10 日，为消除预处理框架蒸汽水锤现象，蒸汽管线配排凝管，蒸汽排凝阀安装完成，蒸汽已引，效果观察中。

9、雨水监控及事故池：

1) 2020 年 4 月 7 日，班组发现 5131-P06C 泵不上量，联系检修拆检发现泵内有塑料袋杂质，清理杂物后将泵转子做串量调整，启泵后运行正常，为控制泵运行电流部不过载，泵出口压力微偏高，致使泵轴封有轻微泄露，先观察运行中。

原因分析：* 事故水池露天敞口，塑料袋等易飘进水池被泵吸入，堵塞流道。

处理措施：* 清理杂物，并对泵转子串量进行调整。



10、厂外排洪：

1) 无检修

三、重要设备故障处理及原因分析

本周无重要设备检修。

四、机泵检修情况统计

装置/单元	机泵总数				更换零部件数量			
	离心泵		往复泵		轴承	机封	膜片	其它
	运行	备用	运行	备用				
空分空压	7	8						
厂前区制冷站	15	15	0	0				
II 循	4	2	1	2				
热水站	1	5						
I 循（含湖水利用）	11	10	10	8				
装置区制冷站	16	16	0	0				
给水及消防加压泵站	7	15						
污水处理场	42	39	16	20				
雨水监控及事故池	3	17	0	0				
厂外排洪及污水提升泵站	4	7	0	0				
汇总	321 台				故障数量：1 台			故障率：0.3%

五、其它工作

- 1) 5131-P06 备件制造完成，一周后发货。
- 2) 膨胀机油泵备件到货，已验收，缺油雾滤芯未到。
- 3) 编制储备定额

六、遗留及需要协调的问题

无。

七、下周主要工作计划

- 1、厂前区制冷站用蒸汽管线继续施工。
- 2、一循循环水超温考察，视情况安排冷却塔风机叶片角度调整。目前初步判断海淡产水温度偏高，补水进一循造成循环水供水温度偏高。
- 3、完成部门储备定额编制。
- 4、定点测厚新增布点。