



Hengyi Industries Sdn Bhd

恒逸实业（文莱）有限公司

公用工程部

设备工作周报

(2020年04月13日-2020年04月19日)

一、装置/单元运行情况

1、**二循**：循环水泵 P-201A/B 运行，CWT-201A/B 风机运行，各设备运行正常。

2、**厂前区制冷站**：WCH-001A/C 投运正常，WCH-001B/D 备用。冷冻水泵 P-001B/D 运行正常，P-001A/C 备用。因夜间负荷低，机组冷水温度 5℃时自保停机，热水阀卡量限制。冷水出水温度 10.8℃，冷水回水温度 13.9℃。冷冻水流量：850m³/h。

3、**空分空压**：

空压机 K-001ABDEF 运行正常。

位号	电机轴承 温度℃	压缩机振动 μm			出口压力 MPa	出口流量 Nm ³ /h
		一级	二级	三级		
5701-K001A	56.3	16.0	18.5	18.4	0.8588	13271
5701-K001B	66.5	12.3	9.6	10.7	0.8589	12067
5701-K001C	备用	—	—	—	—	—
5701-K001D	60.8	16.4	8.3	12.6	0.8589	12623
5701-K001E	60.7	14.2	19.1	9.7	0.8575	13307
5701-K001F	58.3	18.4	7.9	12.6	0.8540	11484

仪表风干燥器 DR-001A 运行正常，DR-001B/C 备用。干燥气量 11366Nm³/h（仪表风+工厂风）。

膨胀机 ET001-B 运行，轴瓦温度最高 54.5℃，振值最高 6.69 μm，转速 12925rpm，膨胀机进口温度-144℃，出口温度-182.4℃。

空分系统运行正常：SV-001 液位 56.75%，SV-002A/B 液位 69.6%、35.0%。

氮气管网：0.60MPa:12917m³/h； 2.5MPa: 669Nm³/h； 0.85MPa:759Nm³/h。

4、**热水站**：泵 P101B/D 进行运行；热水缓冲罐液位 12.1m；供水温度控制在 108.2℃左右波动。

5、**给水及消防加压泵站**：生产及生活水运行正常，稳压泵自动运行稳定管网压力。消防系统已投自动运行。

6、**装置区制冷站**：冷冻机组 WCH-001A 运行，冷冻水回水温度：10.26℃、供水温度：7.63℃。冷冻机组 WCH-002A 运行，冷冻水回水温度：9.38℃、供水温度：7.87℃，因配电室负荷低，热水阀卡量。

7、**一循与湖水利用**：循环水大泵运行 3 台，小泵运行 1 台，一大一小两台泵备用。风机运行 6 台，无备用。

4月14日水质监测发现硫化物上升，连续监控；17日工艺反馈给计调，初步判断有水冷器泄漏造成循环水中硫化物上升，最终确认炼油二部 E202 泄漏。切出后循环水中硫化物恢复正常值。

湖水单元本周混凝沉淀池进行了清池排污，周日开工运行产水。

8、**污水处理及回用设施：**含盐及含油生化系列药剂投加，水质处理正常运行。事故水池灵活焦化超标污水处理未完。

碱渣单元运行正常。

废气处理单元运行正常。

9、**雨水监控池：**为保证湖水能有效补充循环水，雨水监控池 2 的雨水补入人工湖，雨水监控池 1 当 $Cl^- < 150\text{mg/L}$ 时，适当补入人工湖

10、**厂外排洪：**雨水池前雨排沟内设置吸油毡，预防热电部漏油污染雨水系统。安装隔油壁板阀。

二、主要设备消缺工作

1、空分空压：

1) 2020 年 4 月 14 日，厂前区制冷站用蒸汽管线配管完成，管线吹扫、试漏合格，联系设备维修部防腐班组准备对管线防腐、保温，因人员紧张，计划下周管线防腐保温。



2) 4月15日，班组巡检发现备用膨胀机喷嘴仪表风软管老化漏气，将气源切出，联系仪表更换软管，机组正常备用。检查膨胀机 B 喷嘴气源软管检查完好，要求班组加强巡检监控。



3) 4月17日9:20, 内操发现空分空压冷水机组 5701-RU001A 跳机, 现场检查发现是冷水流量开关失效报警造成停机, 马上联系仪表人员检查开关, 调整冷水流量稳定在 25m³/h, 在蒸发器高点安装排气阀, 检查冷水机组副线阀, 全关备用机组冷水进出口阀, 冷水机组 5701-RU001A 启动正常。

原因分析: * 备机切断阀或副线阀有少量内漏, 造成进入冷水机组 5701-RU001A 冷水流速低于 6.7L/S。

处理措施: * 将冷水机组冷水副线阀和备用机组冷水进出口切断阀全关。

* 冷水流量控制在 25 m³/h。

* 督促仪表尽快采购流量开关探头。



4) 4月16日, 因 5701-ET001A 运行时增压侧振动偏高 (10 μm), 各参数运行正常, 检查进口过滤网, 丝网完好, 有少量木屑, 清理干净后回装。



2、厂前区制冷站：

1) 无检修。

3、II 循：

1) 无检修

4，热水站：

1) 无检修。

5、I 循：

1) 4 月 17 日 8:30 按计划对 FAN-D 风机叶片角度进行调整，考虑余量，将叶片角度从 5.8° 调整至 6.8° ，启动时堵转时间 5-6 秒，启动风机正常后，运行电流从原先的 182A 上升至 228A，风量有所增加。

日期	位号	调整后 角度	堵转 时间	前运行 电流	后运行 电流	备注
4 月 17 日	FAN-D	6.8°	5~6 秒	182A	228A	



2)2020 年 4 月 14 日，I 循吸水池加药点增加盖板及加药口，防止栗田加药时药剂袋掉入池中，堵塞冷却器。



6、装置区制冷站：

1) 2020 年 4 月 13 日，配电室用制冷机组冷冻水流量从 180t/h 降至 150t/h 左右，初步判断冷冻水入口临时滤网堵。4 月 15 日按计划联系检修部拆除 WCH-002B 冷冻水、热水进口临时滤网，运行正常。滤网较脏，象保温棉的絮状物。



7、给水及消防加压泵站：

1) 无检修

8、污水处理场：

1) 2020 年 4 月 13 日，班组发现 5152-P508 泵振动变大，联系检修拆检发现泵联轴器弹性柱销磨损，因两年备件未采购到位，故临时用胶皮管代替弹性块，更换后运行正常。

原因分析：* 文莱气候造成橡胶易老化；

* 弹性柱销使用周期过长，弹性块磨损。

处理措施：* 定期更换弹性柱销。



9、雨水监控及事故池：

1) 无检修

10、厂外排洪：

1) 无检修

三、重要设备故障处理及原因分析

本周无重要设备检修。

四、机泵检修情况统计

装置/单元	机泵总数				更换零部件数量			
	离心泵		往复泵		轴承	机封	膜片	其它
	运行	备用	运行	备用				
空分空压	7	8						
厂前区制冷站	15	15	0	0				
II 循	4	2	1	2				
热水站	1	5						
I 循（含湖水利用）	11	10	10	8				
装置区制冷站	16	16	0	0				
给水及消防加压泵站	7	15						
污水处理场	42	39	16	20				废气 P508 联轴器柱销处理
雨水监控及事故池	3	17	0	0				
厂外排洪及污水提升泵站	4	7	0	0				
汇总	321 台				故障数量：1 台			故障率： 0.3 %

五、其它工作

- 1) 储备定额编制完成，周一报机动部。

六、遗留及需要协调的问题

无。

七、下周主要工作计划

- 1、厂前区制冷站用蒸汽管线防腐、保温。
- 2、一循循环水温度波动考察，视情况调整剩余 3 台冷却塔风机叶片角度。
- 3、增补灵活焦化污水管线定点测厚。