



Hengyi Industries Sdn Bhd

恒逸实业（文莱）有限公司

公用工程部

设备工作周报

(2020年04月26日-2020年05月03日)

一、装置/单元运行情况

1、二循：循环水泵 P-201A/B 运行，CWT-201A/B 风机运行，各设备运行正常。

2、厂前区制冷站： 按计调要求，冷水机组运行 1 台，WCH-001C 投运正常，WCH-001A/B/D 备用。冷冻水泵 P-001B/D 运行正常，P-001A/C 备用。冷水出水温度 11.68℃，冷水回水温度 14.3℃。冷冻水流量：886m³/h。因负荷偏低，热水阀卡量限制。

3、空分空压：

空压机 K-001ABDEF 运行正常。

位号	电机轴承 温度℃	压缩机振动 μm			出口压力 MPa	出口流量 Nm ³ /h
		一级	二级	三级		
5701-K001A	56.1	16.7	18.8	18.7	0.8567	13238
5701-K001B	67.1	12.4	9.1	10.4	0.8597	12001
5701-K001C	备用	—	—	—	—	—
5701-K001D	61.2	17.2	8.6	12.4	0.8319	12487
5701-K001E	60.7	13.9	19.2	9.6	0.8549	13125
5701-K001F	58.9	18.6	8.2	12.9	0.8332	11315

仪表风干燥器 DR-001A 运行正常，DR-001B/C 备用。干燥气量 12749Nm³ /h（仪表风+工厂风）。

膨胀机 ET001-B 运行，轴瓦温度最高 54.7℃，振值最高 7.0 μm ，转速 12923rpm，膨胀机进口温度-143.9℃，出口温度-182.5℃。

空分系统运行正常：SV-001 液位 52.68%，SV-002A/B 液位 69.5%、58.9%。

氮气管网：0.60MPa:10969m³ /h； 2.5MPa: 560Nm³ /h； 0.85MPa:757Nm³ /h。

4、热水站：泵 P101B/D 进行运行；热水缓冲罐液位 12.4m；供水温度控制在 108℃左右。

5、给水及消防加压泵站：生产及生活水运行正常，稳压泵自动运行稳定管网压力。消防系统已投自动运行。

6、装置区制冷站：冷冻机组 WCH-001A 运行，冷冻水回水温度：10.58℃、供水温度：7.76℃。冷冻机组 WCH-002B 运行，冷冻水回水温度：9.93℃、供水温度：8.38℃，因配电室负荷低，热水阀卡量。

7、**一循与湖水利用：**循环水大泵运行 3 台，小泵运行 1 台，一大一小两台泵备用。风机运行 6 台，无备用。水质控制正常。

每周湖水二，四，六运行，每次产水 1500t~2000t。

8、**污水处理及回用设施：**含盐及含油生化系列药剂投加，水质处理正常运行。

碱渣单元运行正常。

废气处理单元运行正常。

9、**雨水监控池：**本周清理事故池淤泥。

10、**厂外排洪：**雨水池前雨排沟内设置吸油毡，预防热电部漏油污染雨水系统。安装隔油壁板阀。

二、主要设备消缺工作

1、空分空压：

1) 2020 年 4 月 27 日，氮气管线（液氮汽化后温度低结露），蒸汽管线（溴化锂结晶溶晶处理用）本周已恢复部分管线保温，剩余保温计划下周完成。



2、厂前区制冷站：

1) 无检修。

3、II 循：

1) 无检修

4、热水站：

1) 无检修。

5、I 循：

1) 无检修

6、装置区制冷站：

1) 无检修

7、给水及消防加压泵站：

1) 无检修

8、污水处理场：

1) 2020 年 4 月 27 日，巡检发现 0257-P1007A 污泥泵机封漏水，联系检修拆检发现叶轮背帽较松，且机封腔内有结晶状垢物。更换机封后运行正常。

原因分析：* 碱渣结晶造成动静环密封面有划痕。

处理措施：* 更换机封；

* 旧机封可修复备用。



2) 2020 年 4 月 30 日，班组发现 5152-P3002A 泵不上量，拆检发现叶轮被异物堵塞。清理出填料等杂物后，运行正常。



3) 2020 年 4 月 30 日, 5152-P2010D 含油一段污泥回流泵不打量。拆检时发现叶轮被异物堵塞。清理出塑料膜、填料等杂物后, 运行正常。



4) 原设计碱渣处理用硫酸从文莱当地采购, 用槽罐车送货可直接卸料进罐; 目前采购改为国内的桶装硫酸, 需增加卸酸设施。2020 年 5 月 1 日, 浓硫酸卸料泵配管完成。(卸车泵借用湖水单元的次钠卸车泵。)



9、雨水监控及事故池:

1) 2020 年 4 月 26 日, 因事故池清池倒水过程中, 操作工误操作造成雨水监控池 1#入水口 2#壁板阀阀杆弯曲, 计划下周检修: 1#阀杆校直利旧, 2#阀杆更换。



10、厂外排洪：

1) 无检修

三、重要设备故障处理及原因分析

本周无重要设备检修。

膨胀机 B 润滑油压有波动，监控运行中。

四、机泵检修情况统计

装置/单元	机泵总数				更换零部件数量			
	离心泵		往复泵		轴承	机封	膜片	其它
	运行	备用	运行	备用				
空分空压	7	8						
厂前区制冷站	15	15	0	0				
II 循	4	2	1	2				
热水站	1	5						
I 循（含湖水利用）	11	10	10	8				
装置区制冷站	16	16	0	0				
给水及消防加压泵站	7	15						
污水处理场	42	39	16	20		1		
雨水监控及事故池	3	17	0	0				
厂外排洪及污水提升泵站	4	7	0	0				
汇总	321 台				故障数量：1 台			故障率：0.3%

五、其它工作

1) 2020 年 4 月 25 日，事故池开始清理焦化灰渣，考虑工作量大，疫情影响外劳人力不足，计划改用吸污车清理。

5 月 3 日，吸污车到场，因入口软管漏气无法吸污，LSL 答复修理后明天到场作业。



2) 补充完善设备一览表参数。

3) 二期设计统一规定审查，提交审查意见。

六、遗留及需要协调的问题

无。

七、下周主要工作计划

1、一循视情况安排剩余 A、F 冷却塔风机叶片角度调整。

2、配合工艺清理事故池焦化灰渣。

3、碱渣接收量目前远超过设计，技改新增碱渣进污水处理调节罐稀释处理管线。

4、老临建办公区用水是从老营区用泵增压，考虑二期将拆除老营区，技改新增岛外自来水配管引至老临建办公区，DN50 管线约 300 米。

