
 <b>HENGYI</b>	<b>Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司</b>		
	<b>Meeting Minutes</b> <b>会议纪要</b>		
	<b>Record No.</b>	HYBN-T6-11-0085-2018-1	Page 1 of 2
<b>Meeting Title</b> 会议名称	炼油二部 6 月份工艺技术 例会	<b>Chairperson</b> 主持人	Sun Jian Huai 孙建怀
<b>Date/时间</b>	14:00, 2 <sup>th</sup> Jul	<b>Venue 地点</b>	炼油二部会议室
<b>Signer/签发人:</b>  <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: right;"> <b>Signing Date/签发日期:</b> 2020 年 7 月 2 日 </div>			
<b>Attendees/参会人员:</b>  孙建怀、海诚、杨帆、杨仕海、毛奕清、何昆、张雷博、苗建、叶爱慧、朱汉生			
<b>Content/纪要内容:</b>  <p> 本次会议由部长孙建怀主持，会议由工艺专业汇报二部四套装置 6 月份工艺技术月报内容，并针对各装置技术分析进行点评。 </p> <ol style="list-style-type: none"> <li>一、从下个月开始，工艺专业要对日周月检查情况进行分析，针对本月工艺管理情况进行分析和汇报。</li> <li>二、航煤加氢装置本月根据上月计划安排，实时调整分馏塔进料温度，装置节能效果显著，应继续坚持节能降耗优化工作。</li> <li>三、焦化干气流程投用后，煤柴油加氢两套装置的燃料气消耗增加，要与计调部协调，根据实际瓦斯热值，调整装置能耗系数。</li> <li>四、航煤分馏塔继续优化，提高进料温度，降低分馏炉负荷。</li> <li>五、调整加热炉运行情况，根据目前加热炉的稳定运行情况，要逐步降低排烟温度和氧含量，提高加热炉热效率。</li> <li>六、目前各装置馏出口产品质量仍有超标情况，各装置要加大对产品质量的控制，确保产品质量 100%合格。</li> <li>七、煤柴油加氢装置要控制好产品硫含量的富裕度，班组要根据硫含量分析情况，及时调整操作参数。</li> <li>八、航煤加氢装置分馏塔顶回流罐的含硫污水，由于目前不具备采样条件，因此缓蚀剂加注要满足设计加注要求，并稳定加剂流量。</li> <li>九、航煤加氢装置要对照 9191 标准，结合装置内过滤器，聚结器的滤芯使用情况，提</li> </ol>			

出检修计划。

- 十、各专业要从技术角度，去解决生产问题。对于生产运行中的瓶颈问题，要善于发挥专业攻关作用，提出技改技控方案，从本根上解决生产难题。
- 十一、柴油加氢装置能耗的上涨，与产品质量关系较大，特别是产品的闪点，相对设计闪点更高，从而引起装置能耗增加，因此要继续优化 C-201 与 C-202 操作，择机提高 C-201 进料温度，充分利用反应热，降低分馏塔塔底负荷。
- 十二、要坚持对生产运行参数的搜集，从催化剂的提温速率，反应器床层压降，温升等方面，分析评价焦化汽柴油对催化剂运行的影响。
- 十三、柴油加氢反应器顶部压力显示异常，导致反应器压差和液面波动，此处仪表故障已经出现多次，因此要与仪表专业进行沟通，从根源上解决仪表失灵问题。
- 十四、加氢裂化反应工况的调整，目的是提高重石脑油收率，减少氢耗，同时调整要注意节奏把握，在维持产品合格的基础上逐步优化。
- 十五、C204 挂壁塔对标优化，逐步增加汽提蒸汽流量 (0.2t/d)，提浓未转化油，汽提出柴油组分，外甩稠环芳烃。相较于未转化油刚开始外甩，未转化油馏程 10% 点提高 83℃，效果显著。
- 十六、气分装置 C102 顶部干气 C3 含量高，导致现场管线凝结空气中的水，管线下部地面长期积水生成青苔。现优化操作参数，减少干气中 C3 含量。
- 十七、与 UOP 沟通，明确未转化油内 UCO 的组分及馏程，为操作提供数据指导。
- 十八、月末的副班工艺专业开展事故演练，做好打分表以及事故预案，明确演练题目。
- 十九、第一阶段文莱员工培训工作考试验收，按照辅内操、外操、学岗三个梯度进行，7 月 10 日前完成。