
 HENGYI	Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业 (文莱) 有限公司		
	Meeting Minutes 会议纪要		
	Record No.	HYBN-T6-11-0067-2018-1	Page 1 of 2
Meeting Title 会议名称	炼油二部设备月度例会	Chairperson 主持人	Zhao Ting Yun 赵挺云
Date/时间	16:00, 5 th August	Venue 地点	炼油二部会议室
Signer/签发人: <div style="text-align: center;">  Signing Date/签发日期: 2020 年 8 月 5 日 </div>			
Attendees/参会人员: 孙建怀 赵挺云 李文涛 高俊杰 周凯 孔庆站			
Content/纪要内容: <p>2020 年 8 月 5 日下午 16:00, 炼油二部组织各设备管理人员召开 7 月设备专业月度例会, 会议主要对上月重点工作完成情况及下一步工作安排进行汇报, 最后部领导对当前以及下月的设备工作进行了点评和指示, 现汇总纪要如下:</p> <p>一、 本月总体设备运行情况</p> <p>1) 本月设备完好率为 99.8%, 不完好设备为 1040-E217, 该换热器管程内漏, 工艺侧无法隔离, 暂将循环水侧隔离, 目前观察运行, 计划 9 月份装置短停消缺时处理。</p> <p>2) 本月煤柴油加氢 1020- (K101+K102) C 机因气阀运行响声大, 更换进排气阀共 4 只, 原因为气阀缓冲片轻微变形, 已修复备用。</p> <p>3) 本月更换机封 2 套, 煤柴油加氢 1030-P301B 因前期介质脏导致密封泄漏, 新机封到货后更换, 气分装置 1041-P104B 因一级密封动环卡涩回弹失效更换机封一套; 加裂装置 1040-ST101 因轴位移量异常, 更换推力轴瓦一套; 煤油加氢装置 1020-A201A/B 因冷却负荷卡边, 风机叶片调整角度, 运行效果良好。</p> <p>4) 本月装置大机组总体运行正常, 1040-K101 入口过滤器差压高, 目前在 100KPa 左右, 计划 9 月初短停消缺处理。</p> <p>5) 炼油二部四套装置 7 月 EM 系统机泵状态监测数据总体正常, 7 月 18 日柴油加氢 1030-P203B 非驱动端垂直振动 4.3mm/s, 分析原因为泵送介质组分变化所致, 经上游调整原料性质后逐渐恢复正常。</p> <p>6) 加氢 1020- (K101+K102) C 润滑油粘度不合格, 置换后合格。</p>			

- 7) 煤油加氢石脑油至轻烃回收技改线已完工投用。
- 8) 本月机泵定期切换与润滑油更换工作已完成。
- 9) 加裂装置 1040-D204 水包 15 日与 29 日水质分析不合格，通过调整缓蚀剂与配剂线的注入量，加样分析合格。
- 10) 本月对上个月测厚点腐蚀速率超 0.5mm/a 的管线进行复测，相关数据已录入 EM 系统。
- 11) 柴油加氢装置弹簧支吊架，洛阳院已给整改意见，相关支吊架已走紧急采购计划申购。

二、下月工作计划安排

- 1) 制作电子版表格把各班区域内的静设备包干到个人。
- 2) 持续提升现场规格化面貌。
- 3) 柴油加氢弹簧支吊架问题继续跟踪。
- 4) 提前落实 9 月份加裂装置短停消缺检修计划及材料。
- 5) 二期加氢项目设备工作继续推进。

三、部领导要求

- 1) 现场压力表红线粘贴要统一：表盘直径大于等于 100mm 的压力表粘贴红线。
- 2) 1020-F201 已经跟机动部对接，机动部将开会讨论，部门做好数据收集整理工作。
- 3) 要严格做好工程量审核工作，如实确认工作内容及工作量。
- 4) 管线测厚腐蚀速率超过 0.5mm/a 的部位每月按要求做好复测工作。
- 5) 清理库存，超过储备定额的不要上报采购计划。
- 6) 加裂 9 月份短停消缺检修计划，涉及到的备件材料要亲眼看到，不能只看台账，搭设脚手架，拆除保温等可以提前做的工作提前做好，涉及到风险较高的部位须联系汇报，进行风险评估之后才能动工。
- 7) 公司开展降本增效工作，要养成节约意识，从物资申报，使用，利旧等各个方面支持公司的降本增效工作。
- 8) 设备技术人员对现场要十分了解，对于设备异常等信息，要加强联系汇报意识。
- 9) 继续做好设备技术人员的培养工作。