

 <b>HENGYI</b>	<b>Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司</b>		
	<b>Meeting Minutes</b>		
	<b>会议纪要</b>		
Record No.	HYBN-T6-11-0067-2018-1		Page 1 of 2
Meeting Title 会议名称	炼油二部设备月度例会	Chairperson 主持人	Zhao Ting Yun 赵挺云
Date/时间	11:00, 3 <sup>th</sup> Sep	Venue 地点	炼油二部会议室
Signer/签发人:			
Signing Date/签发日期: 2020年9月3日			
Attendees/参会人员:	孙建怀 赵挺云 李文涛 高俊杰 周凯 张宁		
Content/纪要内容:	<p>2020年9月3日上午11:00, 炼油二部组织各设备管理人员召开8月设备专业月度例会, 会议主要对上月重点工作完成情况及下一步工作安排进行汇报, 最后部领导对当前以及下月的设备工作进行了点评和指示, 现汇总纪要如下:</p> <p><b>一、本月总体设备运行情况:</b></p> <p>1) 本月设备完好率为99.8%, 不完好设备为1040-E217, 该换热器管程内漏, 工艺侧无法隔离, 暂将循环水侧隔离, 目前观察运行, 计划10月初装置短停消缺时处理。</p> <p>2) 本月更换机封3套(1套修复机封), 加氢裂化1040-P105A因前期介质脏导致密封泄漏更换机封1套; 加氢裂化1040-P104A/B非驱动端因其密封腔压力略高于驱动端, 导致非驱动端冲洗量不足, 密封面磨损, 各更换机封1套(现已将非驱动端自冲洗限流孔板由3mm扩至4.2mm), P104A更换新机封1套, P104B更换修复机封1套。</p> <p>3) 本月装置大机组总体运行正常, 1040-K101入口过滤器压差维持在100KPa左右, 计划10月初短停消缺时处理。</p> <p>4) 炼油二部四套装置8月EM系统机泵状态监测数据总体正常, 8月23日发现柴油加氢1030-P203B非驱动端垂直振动4.7mm/s, 容知监测及现场频谱检查, 分析为泵送介质组分变化原因导致的进出口方向振动加大, 现加强监测, 观察运行。</p> <p>5) 本月带独立油站机泵润滑油分析合格; 对加氢裂化1040-K102C注油器开始试用L-CKC460润滑油。</p> <p>6) 柴油加氢轻烃跨煤油加氢石脑油线技改项目已完工投用。</p> <p>7) 加氢裂化1040-D204水包8月7日因采样置换不充分, 重新采样后合格。8月10日开始更换采样位置, 并规范采样步骤后, 采样均分析合格。</p> <p>8) 本月针对腐蚀速率大于0.5mm/a的点进行复测。加氢裂化3处腐蚀速率超0.5mm/年。9月复测。相关数据已录入EM系统。</p> <p><b>二、下月工作计划安排:</b></p> <p>1) 10月份加裂装置短停消缺检修计划及材料落实, 检修项目节点细化, 编制加裂短停消缺期间的施工网络图;</p>		

- 2) 备件库存核对确认;
- 3) 二级库清理核对, 规范化管理;
- 4) 压力容器管道年度检查;
- 5) 装置定点测厚工作;
- 6) 二期加氢项目设备工作推进;
- 7) 部分机泵润滑油的替代工作的实施;
- 8) 落实加裂液化气精脱硫罐卸剂的相关工作。
- 9) 柴油加氢热油泵入口滤网拆除。

### 三、部领导要求

- 1) 强调日周月检的重要性, 加强日周月检考核力度, 设定合理的考核比例基准值, 每月考核比例不得低于总日周月检问题数量的 40%, 体现管理的要求, 并能够通过考核结果体现各班组工作情况。
- 2) 严格执行领导及上级部门相关要求, 对上级部门相关要求提高敏感度, 及时按要求执行, 提高自身执行力。
- 3) 根据公司要求按时完成备件库房清理工作, 设备相关人员做好配合; 同时对部门二级库房进行清理, 并做好交接工作, 形成明确制度对库房加强管理。
- 4) 加裂短停消缺时间已经确定, 要求按照时间节点编制详细的施工网络, 细化到小时, 并根据实际情况做好短停期间内实施的项目计划, 提前落实材料并和相关人员做好对接。
- 5) 进行润滑油替代工作, 根据方案逐步对相关机泵润滑油进行替换。
- 6) 管理上要做到精细化管理, 提升自身管理能力, 体现自身技术水平。
- 7) 提高班组日常工作关注度, 加强机泵测温测振管理工作, 确保测量数据真实、准确。
- 8) 热油泵管理工作, 持续关注热油泵运行状态, 目前柴油加氢拆除滤网的两台热油泵运行良好, 下周将剩下两台热油泵的过滤器滤网进行拆除。
- 9) 动静设备承包到人工作已完成, 接下来对日周月检的问题落实到相关责任人, 并逐步明确各类设备完好和检查的标准, 便于班组人员进行自查。
- 10) 加强加热炉管理, 明确氧含量控制指标, 下达操作指令并说明低氧含量操作的注意事项。
- 11) 复合空冷节水工作, 以装置稳定运行为前提, 综合评估用水、用电和对生产操作造成的影响, 视情况进行调节。
- 12) 落实加裂液化气精脱硫罐卸剂的相关工作。
- 13) 二期设备工作逐渐增加, 设备人员应在一期工作之余参与二期相关工作, 提升自身专业知识和技术水平。
- 14) 持续做好设备后备技术人员的培养工作, 制定培养计划。