
 HENGYI	Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司		
	Meeting Minutes 会议纪要		
	Record No.	HYBN-T6-11-0067-2018-1	Page 1 of 2
Meeting Title 会议名称	炼油二部设备月度例会	Chairperson 主持人	Zhao Ting Yun 赵挺云
Date/时间	11:00, 7 th Oct	Venue 地点	炼油二部会议室
Signer/签发人: <div style="text-align: center;">  </div> Signing Date/签发日期: 2020 年 10 月 7 日			
Attendees/参会人员: 孙建怀 赵挺云 李文涛 高俊杰 周凯 张宁 覃章志			
Content/纪要内容: <p>2020 年 10 月 7 日上午 11:00, 炼油二部组织各设备管理人员召开 9 月设备专业月度例会, 会议主要对上月重点工作完成情况及下一步工作安排进行汇报, 最后部领导对当前以及下月的设备工作进行了点评和指示, 现汇总纪要如下:</p> <p>一、本月总体设备运行情况:</p> <p>1) 本月设备完好率为 99.8%, 不完好设备为 1040-E217, 该换热器管程内漏, 已于 10 月初装置短停消缺时检修处理, 目前运行正常。</p> <p>2) 本月未更换机械密封与轴承。</p> <p>3) 本月装置大机组总体运行正常。1040-K101 入口过滤器压差高已于 10 月初短停消缺时处理, 目前压差 7.5KPa, 运行正常; 1020- (K101+K102) A 新氢段排气温度异常检修, 检查发现阀片一侧外圈断裂、缓冲片一侧外圈断裂、个别弹簧上圈断裂, 设计存在缺陷, 厂家重新设计并赔付新气阀两只; 1030-K101B 入口过滤器滤网破损, 拆检一级气缸及气阀, 活塞环共 7 只全部在开口处断裂, 怀疑与自身材质缺陷或开口间隙尺寸偏差有关; 1040-K102A 二级盖侧排气阀温度异常检修, 检查发现二级盖侧排气阀部分蘑菇头损坏, 一级过滤器滤芯破损, 拆检一级气缸及气阀, 在进气阀前及入口缓冲罐内清理出较多滤网碎片, 其余未发现明显问题。</p> <p>4) 炼油二部四套装置 9 月 EM 系统机泵状态监测数据总体正常, 9 月 18 日发现柴油加氢 1030-P203B 非驱动端垂直振动 6.7mm/s, 频谱分析与介质工况有关, 切换至 A 泵运行正常; B 泵待重新切回运转时继续观察。</p> <p>5) 本月带独立油站机泵润滑油分析合格。</p> <p>6) 本月对柴油加氢四台热油泵 1030-P203A/B、1030-P205A/B 入口过滤器已将滤网拆除, 保留骨架回装。</p> <p>7) 本月根据机动部安排, 拆除往复压缩机如果过滤器滤网, 已将 1030-K101B、1020- (K101+K102) C 新氢段及循环氢段入口过滤器滤网拆除, 保留骨架回装; 1040-</p>			

K102A 一级滤芯取消，二、三级入口过滤器滤网拆除，保留骨架回装。

8) 9月16日 1040-D201 和 1040-D203 水包、9月30日 1040-D204 水包取样铁离子不合格，因采样置换不充分，重新采样后合格。

9) 本月测厚工作全部完成，炼油二部共 208 个监测部位，本次测厚数据 29 处腐蚀速率超 0.5mm/年，将于 10 月复测，其余正常，已将数据录入 EM 系统。

二、下月工作计划安排：

- 1) 10 月初加氢裂化装置短停消缺
- 2) 备件库存核对确认
- 3) 往复机各级入口过滤器检查，丝网拆除
- 4) 二期加氢项目设备工作推进

三、部领导要求

1) 加裂短停消缺工作已完成，总体情况较好，但检修过程中仍存在一些问题诸如检修作业票准备不充分等问题。要尽快从检修准备，检修组织，人员安排，检修中发现的主要问题及处理结果，检修中的亮点与不足等方面进行总结。

2) 柴油加氢装置 10 月 5 日 1030-P104 出口法兰轻微泄漏冒烟，这是开工以来第二次发生此类事故，足以给我们敲响警钟。从以下几点进行完善：①根据机动部要求增加碟簧，下月月度计划要报出。同时建立表格统计每个法兰的螺栓、规格、材质、数量等，对部分长度不足螺栓及时采购合适长度的螺栓，对因空间位置无法添加碟簧的做好备注；②应做好防雨措施增加顶棚，同时对装置其他高温高压部位进行排查，对防雨措施不到位的进行整改；③加强设备巡检并和机动部协调增加 P104 特护；④对 P104 出入口相关螺栓定期进行紧固。

3) 加裂开工期间 1040-P210B 因班组人员操作不当造成密封损坏，对装置开工造成一定影响，应吸取经验教训，以书面操作指令形式规范操作步骤，防止此类问题发生。

4) 备品备件清点工作要求本月完成。

5) 班组包干区轮换定于 12 月进行，上半月进行班组自查整改，下半月进行交接互查，1 月份正式轮换。

6) 近期往复压缩机检修频次较高，关注检修质量，尽可能避免大功率压缩机切换；班组对压缩机检修氮气置换过程不够清晰，置换不够彻底，编写压缩机置换操作票，规范操作。

7) 建立机泵机组入口过滤器细网拆除台账，排查未拆除的设备，对有必要拆除的进行拆除。

8) 提报 2021 年检修计划，对需要检修或更换的设备进行提报。

9) 强化二期设备的审查工作，一期发现的问题一定要避免在二期出现。

10) 加强文莱员工的培训工作，要求独立完成现场操作，考试验证严格把关。

11) 要有敬业精神，设备专业的特点决定工作性质，现场设备出现问题应第一时间赶到现场处理直到问题解决。