|  |  |
| --- | --- |
|  | **Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司** |
| **Meeting Minutes****会议纪要** |
| Record No. | HYBN-T6-11-0108-2018-1 | Page1 of 2 |
| Meeting Title会议名称 | 炼油二部10月份工艺技术例会 | Chairperson主持人 | Sun Jian Huai孙建怀 |
| Date/时间 | 13:30, 4th Nov. | Venue地点 | 炼油二部会议室 |
| Signer/签发人：孙建怀 Signing Date/签发日期：2020年11月4日 |
| Attendees/参会人员：孙建怀、海诚、杨帆、杨仕海、叶爱慧、柳世旭、苗建 |
| Content/纪要内容：本次会议由部长孙建怀主持，会议由工艺专业汇报二部四套装置10月份工艺专业日周月检统计分析和工艺技术月报，并针对各装置技术分析进行点评。一、要求工艺专业技术月报，严格按照计划调度部要求格式进行编写。二、要求继续拓展日、周、月检覆盖面，结合工艺专业日常管理，起到相辅相成的作用。三、要求日、周、月检工作中继续深化日常提问内容，扩大抽查范围，以通过此项工作达到强化员工岗位技能的目的。四、要求柴油加氢装置针对原料性质、反应器温升及氢耗三者对装置运行周期的影响，做好数据收集、整理，进行定量分析。五、要求柴油加氢装置就反应温度变化情况，加强与石科院的联系沟通，做好相关技术分析。六、要求煤、柴油加氢装置将氢油比的优化调整效果评价，纳入下月月报的技术分析中。七、加氢裂化装置按照公司总体要求，在满足蜡油平衡的前提之下，尽可能将柴油进加氢裂化进行加工，压减柴油产品产量，增加重石、轻石和液化气的产量，提高单程转化率，维持装置高负荷运行。八、加氢裂化装置因轻石及液化气产品收率高产量大，导致分馏系统1040C205操作出现瓶颈，轻石产品中C4组份含量高，甚至出现轻微冲塔现象，要求工艺专业组织专项攻关和优化调整，解决装置高负荷运行瓶颈问题，为装置20201全年高负荷运行打下基础。九、气分装置继续围绕增产液化气，合理控制异丁烷产量组织攻关，对1041C102、1041C301继续进行优化调整，降低干气中的C3组份含量，减少干气产量，继续做好增产精丙烯的技术攻关工作。十、要求工艺专业在做好日周月检工作的基础上，继续加大对班组员工日常提问和抽查的验证检查力度，抽查验证内容要包括事故应急处置预案的内容，督促员工努力掌握相关内容，为日常操作和事故应急处置创造条件。十一、要求工艺专业充分利用每月班组副班的机会，组织好月度专业检查问题的分享及点评工作，组织好每月事故预案演练工作开展情况的抽查验证工作和部门专业管理细则的学习和宣贯工作并留下相关痕迹可进行追溯验证。十二、要求工艺专业做好操作规程升版工作，下周开始有序组织各装置的操作规程修改完善后的集中评审。 |