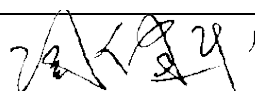


	恒逸（文莱）PMB 项目 IPMT Hengyi (Brunei) PMB Project IPMT		
	会议纪要 Meeting Minutes		
记录编号 Record Serial No.		使用部门 User	设备检修部
会议名称 Meeting Title	设备检修部周调度会议	日期 Date	2020. 11. 17
地点 Venue	维修部 324 房间	纪要编号 Minutes Serial No.	41-2020
主持人 Chairperson	李华	签发人 Signed By	
参会人员 Attendees: 李锦龙（回国休假）、陶健平、孔庆涛、刘波、李华、刘东辉、赵怀平、王世玉、刘亚勇、谢岩岩、摆生俊（回国休假）、柳加有、王波、杨大可、李明（回国休假）、禹鹏飞、陈强、王振江、王广军、洪国强、洪玉丽、王帮荣、王玉海、吴耀杰、施威、马建力、杨天来、孙福、朱国策、黄汉高、常树林、张相来、陈春高。 一、会议内容如下： 1. 各班组和专业管理工程师汇报了近期工作完成情况和需要部门解决的问题。 2. 部门领导传达了公司会议精神，对部门的管理事项和重点工作做了安排。 二、工作安排及要求： 1. 芳烃空冷检修，班组检修时，要加强安全防护，对硫化氢等危险介质，重点防护，巡检人员加强防护，及时观测风向。现场检修做好施工统筹安排，及时做好人员替补，确保检修项目连续进行，不得中断。 2. 刘东辉牵头，参与检修班组做好 1#机准备，确保 48 小时内完成。 3. 机械密封轴套和轴之间的紧固螺栓更换、高温泵对中找正，各班要编排好计划，按时完成。 4. 钳工二班及时跟踪转阀维修工具到位情况，待到货后及时修复更换下的转子板。 5. 工程师牵头，各班组配合，及时梳理技改项目安装所需备件是否齐全，缺少的备件及时上报。 6. 钳工四班集中对海上作业安全知识进行培训，加强海上作业安全。 7. 车工上岛后归属综合班统一管理，班组做好当日工作统计，所有加工件必须提供正规图纸，图纸必须由班组绘制，班长（副班长）或者工程师审核后交车工加工。阀门密封班和综合班做好工作交接。 8. 机械密封检修间需要加强规格化管理，报废机封通知机械动力部区域工程师确认后			

及时清理。

9. 钳工二班对 1050 一 K201 压缩机换下的轴瓦按保养周期重新做好防腐保护。
10. 油浆外甩技改项目要求在 11 月 23 日完成，25 日完成管线保温。
11. 所有安装到现场的新阀门，必须到阀门密封班打压后才能安装到现场，阀门密封班做好检验后的登记挂牌。
12. 各区域工程师检查并督促班组对技改线中安装的阀门的格兰和大盖螺栓进行检查，防微杜渐，以免泄露，统计后下周会议进行汇报。
13. 班组要加强安全管理，工程师和班长要重视现场安全检查监督，检查和督促组作业前确保票证齐全、各方签字齐全后方可作业，不得无票作业；部门将严肃安全管理考核，督促班组和工程师履行安全管理职责；HSE 工程师要尽快安排安全操作基本常识培训。
14. 现场标准化施工要持续加强，严禁踩踏管线，自行车按照规定地点停放。
15. 对于回国休假，班组要正面宣传和引导，对公司的回国规定，要确保大家的理解和谅解，同时班组要做好员工心理疏导，不要焦虑，公司在尽最大努力安排大家回国休假；回国顺序班组要充分征求意见，员工之间要互相谅解，急需回国的班组先内部调节，矛盾突出的报部门协调，回国过程中细节问题，请个人咨询 17 号回国人员，不要在大群里咨询了解，以免重要信息被覆盖；另外，部门重申，员工调休，公司清零后，部门内部不清零。