

脱硫海水 B 检修总结

一、检修简介

该泵此次检修为计划性检查，运行中未发现异常

二、检修情况：

- 1、解体检查发现第二第三第四套导轴承均已超标
- 2、着色检查所有焊缝，没有发现开裂现象
- 3、口环完好未见严重磨损，间隙在标准范围内，进行了加固焊
- 4、第一节轴联轴器处发现有腐蚀沟痕，深度 3mm，长 150mm

三、注意事项及整改措施

- 1、更换第二第三第四套导轴承及轴套
- 2、第一节轴联轴器腐蚀沟痕处用厌氧胶填充
- 3、注意吊装作业时，不能连续起钩，防止下面卡涩

四、总结

此泵是计划性检修，但是也是发现导轴承有磨损现象，同时转子也发现有腐蚀沟痕，虽然都采取了补救措施，但也需要定期检查。吊装作业需要十分注意连续起钩现象，万一下面卡涩，容易损坏设备

