

1030-K101B 更换气阀，气缸检查技术总结

一、故障现象及原因分析

- 1、入口过滤网破损
- 2、气阀、气缸有杂质
- 3、侧盖板 O 型圈老化开裂。

原因分析

- (1) 一级压缩入口滤网破损，丝状金属进入气阀、气缸。
- (2) O 型圈老化，工作环境温度高，潮湿，腐蚀老化失效。

二、工作中发现的问题并提出针对的改进方法

- 1、活塞杆回装时没有导向套，要测量尺寸加工导向套。
- 2、活塞杆没有支撑用的专用工具，制作支撑活塞杆的专用滑轮。
- 3、吊装气阀时行车的使用要有专人负责，有证上岗，禁止歪拉斜吊。

三、完善改进措施

- 1、注意气阀零部件的清洗摆放，测量卸荷器阀杆到气阀端的距离，保证卸荷器动作。
- 2、按照随机资料给定的力矩扳手连接各部位零件。
- 3、脚踩脚手架作业时，系好安全带，高挂低用。

四、针对以上问题大家同一意见，班组形成技术交流。