

1011-A202B 初顶二级空冷更换轴承技术总结

一、故障现象及原因分析

1、空冷风机轴承箱异响。

原因分析

(1) 轴承箱润滑脂加脂不够，轴承生锈。

二、工作中发现的问题并

1、空冷风机注油点位置设计不合理，导致加脂不到位。

2、空冷风机皮带轮平行度，皮带两侧张紧度不均匀。

三、完善改进措施

1、改进注油孔位置，预制加油管线。

2、检查皮带轮平行度，皮带轮与轴的垂直度。检查皮带的张紧力。

3、空冷作业温度高，位置高，要及时补充水分。

四、遗留问题：部分加油嘴损坏，已共同工艺设备人员计划采购，备件到货更换。