

ST-101 液力透平检查轴瓦技术总结

一、故障现象及原因分析

- 1、中控显示轴位移偏大。
- 2、推力瓦间隙变大，轴瓦磨损。

原因分析

- (1) 瓦枕磨损，瓦块材质硬度不够，新瓦块强度高
- (2) 机泵轴向力大。

二、工作中发现的问题并提出针对的改进方法

- 1、现场规格化作业过程中工机具摆放不整齐。在今后的工作中做到专人摆放工具，量具及零部件。

三、完善改进措施

- 1、作业前中后都要保证现场工量具，零件的摆放，铺设橡胶皮并指定摆放位置。

四、针对以上问题大家同一意见，班组形成技术交流。

- 1、劳保穿戴整齐，预防高温中暑，保证饮水充足。
- 2、及时清洁地面和台阶上油污，防止滑倒摔伤。
- 3、工量具及配件不落地。
- 4、拆卸各部位连接零件时做好标记。
- 5、瓦块妥善保管严禁随意拿取。
- 6、职责分工明确，专人负责测量零件。
- 7、建议设置固定梯凳。