

锅炉硫化风机检修总结

一、检修简介

锅炉返料风机是两轴三叶罗茨风机，近期发现风机非驱动端水平振动 17mm/s，对进口滤网进行清扫及联轴器复查中心，振动均为见好转，遂决定解体检查

二、检修情况：

- 1、打开非驱动端轴承盖，检查齿轮间隙是 0.10mm，符合标准
- 2、发现驱动轴轴承有跑外套的迹象
- 3、两端四盘轴承未发现严重磨损现象，轴承游隙 0.05mm
- 4、转子叶片间隙 0.50-0.55mm
- 5、转子与壳体间隙 0.10-0.18mm
- 6、转子与前墙体间隙：0.9-1.0mm，转子与后墙体间隙：0.6-0.7mm
- 7、主轴非驱动端轴承座有轻微磨损
- 8、主轴驱动汽封轴套定位销磨损

三、注意事项及整改措施

- 1、对主轴非驱动端轴承座内圆打麻点处理，防止跑外圈
- 2、主轴驱动汽封轴套定位销焊接修复
- 3、驱动端从动轴气封轴套磨损 0.56mm，打光修整后回装
- 4、对机壳下部进行打磨，最小间隙达到 0.25mm
- 5、主轴油封前后有偏磨，更换主轴及从动轴油封 8 个
- 6、对主叶轮和从动叶轮做动平衡校正。
- 7、风机解体需要把风机立起来，便于操作

8、拆卸齿轮时，用丝杆和 100T 液压千斤顶，加热的方法

四、总结

通过解体检查，现场测量了齿轮啮合间隙，轴承游隙，前后墙板间隙，叶轮间隙，叶轮与壳体间隙均在标准范围内，只有前轴承座内圆发现磨损迹象，初步分析是前轴承跑套造成振动偏大不稳定，现场已经做打麻点处理，试转正常，能够保证长期运行

