

海淡取水泵 C 检修总结

一、检修简介

海淡取水泵 C 在运行中振动变大，驱动端东西向水平振动 1.4mm/s，南北向水平 1.8mm/s，轴向 0.8mm/s，自由端东西向水平 4.4mm/s，南北向水平 1.8mm/s，轴向 1.5mm/s，而且振动值有上升的趋势，因此决定解体检修

二、检修情况：

- 1、拆解第一节内接管时，发现主轴自然下垂 240mm 的异常现象，为了防止转子脱落，自制 U 型卡，把主轴卡牢，吊出第一节轴
- 2、拆卸过程中发现第三节内套管下法兰开焊脱落
- 3、拆卸过程中发现 3#和 4#支撑圈开焊脱落
- 4、经测量发现 6 套导轴承磨损严重
- 5、口环完好未见严重磨损，间隙在标准范围内

三、注意事项及整改措施

- 1、修复第三节内接管法兰，保证平行度，同轴度
- 2、修复 3#和 4#支撑圈，保证平行度，同轴度
- 3、更换 6 套导轴承及轴套

四、总结

此泵是 11 台海水泵损坏最严重的一台，初步分析是由于海水腐蚀，把支撑圈焊口腐蚀开裂，致使导轴承磨损严重，振动增大，把内接管振裂，现场对这台泵的所有内接管焊口，支撑圈焊口都进行了着色检查，对于焊缝少的给予补焊和加强焊。试车正常。

