

凝结水泵检修总结

一、检修简介

凝结水泵自投入运行以来，推力轴承一直不稳定，开始是温度偏高，运行一段时间后声音增大，振动达到 3.2mm/S，因此决定解体检查

二、讨论发言：

- 1、最低油位不准确，油位计引出管不水平，导致油位看不准
- 2、在上部加油时，容易引起虹吸，致使套管处漏油
- 3、发现有问題，及时通知运行停泵，防止烧毁轴承

三、注意事项及整改措施

- 1、按照厂家指定的方案，把两个推力轴承由背对背改为串联顺装，同一方向安装
- 2、更换轴承时，先把轴承座整体取出，在外面更换轴承
- 3、拆除推力轴承前，松开背帽前要准确测出转子提升量
- 4、安装拆除作业时，要十分注意轴套的甩油小边，防止变形

四、总结

拆开后发现驱动端轴承 7319B（靠近联轴器端）的滚珠和滚道发生破裂，分析原因是疲劳破坏导致，引起该疲劳破坏的原因是残余轴向力过大导致的，调整了一次平衡鼓，未见明显效果，为了进一步平衡轴向力使轴承在安全疲劳载荷范围内运转，对现场安装的轴承（背靠背安装方式）调整为串联顺序安装方式，使该泵的轴承在允许疲劳载荷内运行，效果良好