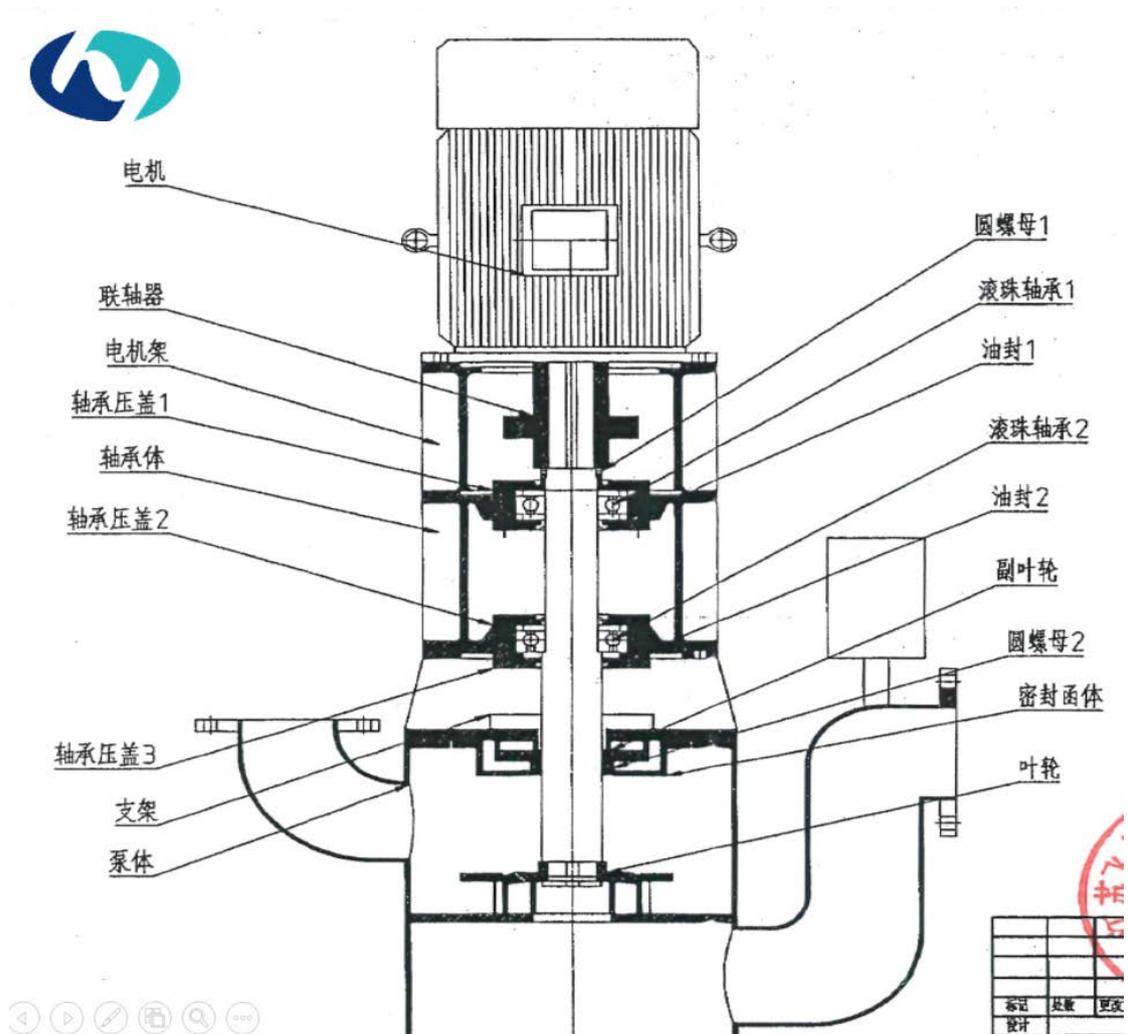


公用工程 5111-P0101B 含油污水提升泵检修总结

- 1、作业前的准备工作已做到位，安全喊话仔细，现场检修规格化符合要求。
- 2、作业故障描述拆检顺序详细、整齐，每一步需要测量的数据记录完整。
- 3、自吸泵的技术交底、检修规程齐全，大大提高了本次检修作业的效率。
- 4、泵业型号表示：80-WFB-E。80：吸液口径，WFB:无密封自吸泵，E:性能分类。吸液口径代表的是什么地方的直径？(1)是入口管道的直径？(2)是首级叶轮入口的直径？
如下图：



- 5、本次检修涉及到吊装作业，吊装物体时，作业人员在警戒线作业半径内进行作业，严重违反起重作业“十不吊”，应牢记安全，作业时，应遵守起重作业“十不吊”禁令！（意见达成一致）
- 6、公用工程污水/含油自吸泵台数众多，非驱动端轴承无法加润滑脂，导致轴承无润滑磨损。计划检修统一在非驱动端压盖端面处钻孔改装润滑脂加脂管，方便每月加脂，大大提高了非驱动端轴承运行寿命。（已解决）
- 7、立式自吸泵由于两端轴承共用1个轴承箱，加脂后运行1小时后，拆卸检查驱动端轴承，轴承上面润滑脂极少，大部分旋转被甩到轴承下侧轴承箱体内以及轴承压盖内。（未解决）
- 8、非驱动端轴承跑套，轴承箱内圈磨损严重，振动异常。原因分析：（1）轴承箱孔与轴承

外圈配合超标。解决方案为：由于轴承箱为铸铁件，无法浇铸，工艺工程师无新的备件轴承箱。拿去车床上在非驱动端内圈上车两道“O”型圈槽，加上两道 o 型圈，使之与轴承过盈配合 0.50mm，让其轴承有一定的紧力。待新的备件轴承箱到货后，再更换新的轴承箱。（非驱动端轴承跑外圈导致了振动大的加剧达到 9.4mm/s。）（加密封圈的安装配合方式是否在检修中实际使用？）

- 9、工作当中，我们应该多看一些设备资料，随机出厂的技术说明书，了解它的各项参数，工作原理，结构图以及故障判断与处理。有助于我们在巡检中设备出现问题和设备检修中能及时判断原因，省去不必要麻烦。
- 10、我们在检修作业当中，做到分工明确，不盲干、不乱干。检修记录数据真实，对设备零件损坏需要更换的记录更换原因，作业中多拍一些零部件的照片，为日后总结作充分准备。
- 11、全面规格化管理，从作业前到收尾工作的各项工作都应该认真、仔细。真真正正的做到规格化，养成一个良好的习惯，从不良的一面吸取教训，夺得经验，为日后工作获得更有效的保障！