

炼油二部设备月报

2021 年 3 月

编制：阿地里·布力布力

审核：赵 挺 云

一、本月设备管理动态

（一）、主要生产装置运行情况

3月份炼油二部总体运行正常。

表1 各装置长周期运行情况统计表
(以本周期装置开工为起点进行数据累计)

序号	装置名称	实际开工(天)		非计划停工次数		备注
		当月	累计	当月	累计	
1	煤油加氢	31	532	0	0	2019.10.11 开工正常; 2021年1月22日至26日全厂统筹停工。
2	柴油加氢	31	532	0	0	2019.10.11 开工正常; 2021年1月22日至26日全厂统筹停工。
3	加氢裂化	31	511	0	0	2019.11.1 开工正常; 2020年10月3日至4日短停。2021年1月22日至26日全厂统筹停工。
4	气体分馏	31	512	0	0	2019.11.1 开工正常; 2021年1月22日至26日全厂统筹停工。

（二）、设备管理目标完成情况

表2 机动专业绩效考核指标

序号	主要指标	单位	年度目标	当月完成情况	年累计完成情况
1	关键机组非计划停车次数为零 (受外电网影响除外)	次	0	0	0
2	设备完好率	%	≥95	100	100
3	重要设备完好率	%	≥98	100	100
4	静密封泄漏率	‰	≤0.5	0.01	0.01
5	加热炉热效率	%	≥90%	92.12	92.3
6	关键机组故障率	‰	≤0.5	0	0
7	机械密封寿命	小时	≥25000	94900	284700
8	滚动轴承寿命	小时	≥25000	200385	601155

表3 炼油二部主要绩效指标一览表

主要绩效指标		二部	煤油加氢	柴油加氢	加氢裂化	气体分馏
关键机组故障率(%)	目标值	≤0.2	-	0.2	0.2	-
	当月完成情况	0	-	0	0	-
	累计完成情况	0	-	0	0	-
加热炉热效率(%)	目标值	≥90	-	90	90	-
	当月完成情况	92.12	-	91.96	92.27	-
	累计完成情况	92.3	-	92.17	92.44	-

机械密封运行寿命 (h)	目标值	≥28000	28000	28000	28000	28000
	当月消耗	未更换机封	未更换机封	未更换机封	未更换机封	未更换机封
	累计完成情况	284700	24090	62415	127020	71175
轴承寿命 (h)	目标值	≥30000	30000	30000	30000	30000
	当月消耗	未更换轴承	未更换轴承	未更换轴承	未更换轴承	未更换轴承
	累计完成情况	601155	74460	153300	283605	89790
设备夜间抢修率 (%)	目标值	≤20	20	20	20	20
	完成值	2	0	6.5	0	0

注：①机械密封寿命 (h) /滚动轴承寿命 (h) 计算式：装机量÷2÷累计消耗×月份÷12×8760。

二、设备检维修情况

1. 日常检维修及抢修情况统计

炼油二部本月设备检修作业票共 112 张，其中夜间作业票 3 张。高风险作业票情况：高处作业票 34 张、动火作业票 37 张、受限空间票 0 张、射线作业票 0 张、吊装作业 5 张。

表 4 炼油二部各装置作业票一览表

装置\项目	检修作业票	夜间设备抢修作业票	高处作业票	动火作业票	受限空间票	射线作业票	吊装作业
煤油加氢	23	0	25	24	0	0	4
柴油加氢	46	3					
加氢裂化	25	0	9	13	0	0	1
气体分馏	18	0					

2. 动设备检修情况

2.1 机组检修情况

计划检修：无

故障检修：无

表 5 炼油二部各装置机组检修一览表

1、	检修日期：
检修项目：	
检查情况：	
原因分析：	
更换配件：	
试运验收：	

2.2 机泵检修情况

表 6 炼油二部各装置机泵检修一览表

1、1040-P218A 出口单向阀更换检修	检修日期：2021 年 3 月 19 日
检修项目：更换出口单向阀	
检查情况：出口单向阀内有黑色颗粒物	
原因分析：机泵运行过程中黑色颗粒物进入出口单向阀内造成出口单向阀关不严漏量。	
更换配件：更换出口单向阀	
试运验收：运行正常	

表 7 炼油二部检修信息概览表

序号	装置名称	设备位号	检修日期	上次检修日期	检修原因	配件型号	配件厂家	全年检修次数
1	加氢裂化	1040-P218A	20210319	/	出口漏量	出口单向阀	米顿罗	1

表 8 炼油二部空冷皮带更换汇总表

序号	装置名称	设备位号	检修日期	检修原因	更换配件	全年检修次数
1	柴油加氢	1030-A201B	20210307	皮带断	5V1398-3550×6	1
2	加氢裂化	1040-A101N	20210327	皮带断	4326-14M-60	1
3	加氢裂化	1040-A101M	20210329	皮带断	4326-14M-60	1
4	加氢裂化	1040-A207-A2	20210330	皮带断	5V1120-2845x3	1

3. 静设备检修情况

3.1 换热设备管理

炼油二部共有换热器 108 台，其中水冷器 52 台。空冷 67 台。本月泄漏换热器 0 台。

表 9 换热器情况统计

装置	管壳式 (台)	空冷 (台)	换热器 总数 (台)	本月泄 漏(台)	年度累 计泄漏 (台)	水冷器总数 (台)/年累 计泄漏数 (台)	本月换 热器泄 漏率	备注
煤油加氢	9	8	17	0	0	4/0	0%	/
柴油加氢	27	10	37	0	0	11/0	0%	①2020 年 2 月 1030-A203A/B 管束漏
加氢裂化	45	37	82	0	2	22/0	0%	①2020 年 4 月 1040-E216A/B 和 1040-E202A 和 1040-E217 管束漏 ②2021 年 1 月 1040-A201B 和

								1040-A201C 管束漏
气体分馏	27	12	39	0	0	15/0	0%	/
合计	108	67	175	0	2	52/0	0%	/

本月泄漏（含堵塞、压降大等）换热器原因分析：本月无泄漏。

堵管换热器泄漏情况及泄漏换热器监控情况：

- 1、对水冷器水质定期检查，水质正常。
- 2、复合空冷水箱目视化检查，置换保持水质清洁、无浮油；气体报警仪无报警。
- 3、1030-A202A/B、1030-A203A/B 侧盖板拆开检查干湿区管束情况。少量积垢待水枪清洗。1030-A203B 前期堵过的一根管束与管箱胀接处断开，位置为湿区东侧管箱第一排南侧第 7 根。



图 3.1.1 1030-A203B 湿区管束一根断开。

3.2 管道和阀门专项

3.2.1 管道检修主要工作（主要指带压开孔、带压封堵、法兰注胶补胶等）

表 10 各装置带压开孔及封堵一览表

装置	管道带压开孔或封堵位置	规格	原因	检修时间	备注
无	/	/	/	/	/

表 11 各装置法兰注胶补胶一览表

装置	法兰注胶或补胶位置	规格	原因	检修时间	备注
无	/	/	/	/	/

表 12 各装置阀门检修一览表

装置	阀门位号或位置	规格	检修原因	检修时间	备注
无	/	/	/	/	/

3.3 其它设备检修

无。

4. 工业炉检修情况

无

三、专业管理

（一）动设备管理

1. 大机组管理

1.1 总体运行概况

1020-（K101+K102）C 新氢段排气阀温度有偏差，观察运行。1040-K102A 一级和三级缸体内有间歇性的窜气声音，各类运行参数正常，观察运行。其他机组运行正常。

截止 3 月 31 日，运行部关键机组故障率为 0‰，低于运行部年度指标 0.2‰（公司指标为 0.5‰），满足要求。

表 13 往复机开停机情况统计

时间	新增开/停机组台次	计划或故障切机台次	合计
2021 年 3 月	2	2	4
2021 年度累计	12	9	21

表 14 往复机开切机明细

序号	设备位号	时间段	备注
1	1030-K101A	3 月 1 日 9: 45	检修后试运，B 切至 A 机。
2	1020- (K101+K102)A	3 月 18 日 10: 15	工艺调整，停 A 机。
3	1020- (K101+K102)A	3 月 21 日 9: 15	工艺调整，启 A 机。
4	1030-K101B	3 月 30 日 9: 30	正常切换，A 机切至 B 机。

1.2 状态监测

炼油二部 1 台离心机组配置 S8000 状态检测系统。

2 月份，1040-K101 轴振动趋势总体平稳，在线监测系统数据检查未见异常。

1.3 高频率检修机组管理

炼油二部共有往复机组 8 台，暂无高频率检修机组。

表 15 高频检修机组跟踪表

装置	位号	存在问题	原因分析	对策措施	效果
/	/	/	/	/	/

1.4 蓄能器管理

炼油二部离心机组共装有 3 台蓄能器，其中 2 台润滑油蓄能器和 1 台控制油蓄能器。本月正常。

2. 机泵管理

2.1 总体情况

本月各装置的机泵运行总体良好：机泵检修 1 台次，空冷风机检修 4 台次（均为更换皮带）。

- 1) 更换轴承 0 只、机封 0 套，空冷同步带 2 根。联组带 2 根。
- 2) 机泵质量评定 0 台次，合格 0 台次。

2.2 泵群监测系统

炼油二部 26 台泵使用泵群监测系统。

表 16 泵群检测系统发现问题

序号	设备位号	发现问题	采取措施	处理结果	完成时间
1	石脑油分离塔底泵 1040-P217B	泵端轴承早期损伤，以外圈、滚动体磨损为主，持续劣化。	机组可继续运行。巡检时关注轴承异响，改善轴承润滑。	观察运行	/

2.3 机泵状态监测分析

炼油二部四套装置 3 月 EM 系统机泵状态监测数据全月正常。

3. 润滑油管理

- 1、按时完成特护机组及带独立油站机泵润滑油月度分析，油样分析合格。
- 2、对润滑油用量进行汇总，其余油种用量有限，此处仅统计三种油的用量。

表 17 润滑油用量汇总

统计	本月领用（3 月）			年度累计（至 3 月）		
	TSA-46	LDAB-150	L-CKC460	TSA-46	LDAB-150	L-CKC460
煤柴油加氢	0	800L	/	200L	1600L	/
加裂、气分	0	0	0	0	0	0

（二）静设备管理

1. 加热炉管理

本月炼油二部各加热炉运行情况总体正常。10MW 以上加热炉平均热效率 92.12%，平均氧含量 3.15%，平均加热炉排烟温度 128.2℃。

1020-F201 设计负荷 8.5MW，实际热负荷 12.5MW，因煤油加氢装置改生产柴油方案，分馏热负荷大。现保持平稳运行。

1030-F101 因烟气至联合烟道闸板阀变形，电动头无法正常开关，临时使用手拉葫芦开启。为保证加热炉稳定运行，氧含量控制较高，月平均 8.9%。

表 18 炼油二部加热炉参数汇总表

装置	加热炉名称	热负荷 Mw	氧含量 %			排烟温度 °C			热效率 %			
			本月	上月	变化量	本月	上月	变化量	本月	上月	变化量	指标
柴油加氢	1030-F201	18	3.55	2.88	+0.67	128.9	124.2	+4.7	91.96	92.38	-0.42	91
加氢裂化	1040-F101	26.15	2.74	2.51	+0.23	127.5	123.8	+3.7	92.27	92.43	-0.16	91
平均值			3.15	2.69	+0.46	128.2	124	+4.2	92.12	92.41	-0.29	91

数据表说明：数据均来源于 PI 系统。

2. 特种设备管理

2.1 压力容器管理（主要是压力容器的检修等，包括更换滤芯、内件检修、容器本体检修等等。）

表 19 压力容器检修处理滚动表

装置	位置	时间	处理方法	大修计划	照片	整改方式及闭环时间
无	/	/	/	/	/	/

2.2 压力管道管理

无

2.3 安全阀管理

表 20 安全阀校验情况

装置	安全阀 (台)	年度计划校验 (台)	本月计划校验 (台)	本月实际校验 (台)	年度累计校验 (台)	本月故障起跳 (台)	年度故障起跳 (台)	备注
煤油加氢	46	6	1	1	3	0	0	无
柴油加氢	68	6	0	0	5	0	0	无
加氢裂化	174	79	12	9	27	0	0	K101 干气密封增压泵出口安全阀 PSV17183 压缩机停机后再校验； 1040-PSV107B/C 安全阀手阀内漏延期校验
气体分馏	52	8	0	0	0	0	0	无

注：炼油二部安全阀通过长期校验审批的数量为：煤油加氢 40 台，柴油加氢 62 台，加氢裂化 95 台，气体分离 44 台。

3. 防腐管理

3.1 工艺防腐

表 21 水分析项目

采样时间	采样点	pH 值	铁离子
控制指标		--	≤3mg/L
煤油加氢			
2021/3/2	SC11202-D103 含 硫污水	9.72	0.61
2021/3/9		9.46	1.22
2021/3/16		7.98	0.46
2021/3/23		7.98	0.39
2021/3/30		7.82	0.5
2021/3/2	SC20403-D201 分馏 塔顶回流罐底含硫污 水	9.04	0.69
2021/3/9		9.18	1.27
2021/3/16		7.63	0.33
2021/3/23		7.53	2.78
2021/3/30		7.68	1.21
柴油加氢			
2021/3/2	SC12302-D104 冷低 分含硫污水	9.58	0.2
2021/3/9		9.34	0.7
2021/3/16		7.99	0.53
2021/3/23		7.99	0.37
2021/3/30		8.01	0.42
2021/3/2	SC20303-D201 汽提 塔顶含硫污水	8.95	0.22
2021/3/9		9.14	0.66
2021/3/16		7.1	0.19
2021/3/23		7.18	0.3
2021/3/30		7.21	0.3
2021/3/2	SC21601-分馏塔顶 回流罐冷凝水	6.91	1.18
2021/3/9		6.27	1.64
2021/3/16		6.54	1.6
2021/3/23		7.5	1.91
2021/3/30		7.62	1.75
加氢裂化			
2021/3/3	SN111-D107 冷低分 酸性水	7.10	0.28
2021/3/10		8.80	0.54
2021/3/17		8.50	0.27
2021/3/24		8.35	0.34
2021/3/31		8.41	0.25
2021/3/3	SN201-D201 汽提塔 顶回流罐酸性水	8.20	0.38
2021/3/10		7.19	0.91

2021/3/17		7.08	0.55
2021/3/24		6.92	0.32
2021/3/31		6.69	0.49
2021/3/3	SN225-D204 脱丁烷 塔顶回流罐酸性水	7.90	0.34
2021/3/10		7.24	1.04
2021/3/17		7.03	0.36
2021/3/24		7.18	2.76
2021/3/31		6.92	0.34
2021/3/3	SN220-D203 馏塔顶 回流罐酸性水	6.70	1.20
2021/3/10		9.04	0.41
2021/3/17		8.56	0.55
2021/3/24		9.49	0.88
2021/3/31		9.06	0.87

3.1.1 当月工艺监测不合格项原因分析

无

3.2 本月复合空冷水质分析

表 22 空冷水质情况

采样日期	位号	镁离子, ≤5mg/L	钙离子, ≤5mg/L	氯离子, ≤25mg/L
柴油加氢				
2021/3/9	A202A	0.75	14.58	3
2021/3/9	A202B	0.32	12.73	3
2021/3/9	A203A	0.04	0.21	<3.0
2021/3/9	A203B	0.64	2.73	3.2
2021/3/9	A203C	0.65	2.11	3.4
2021/3/9	A203D	0.19	11.35	3
采样日期	位号	镁离子, ≤5mg/L	钙离子, ≤5mg/L	氯离子, ≤25mg/L
加氢裂化				
2021/3/9	A201A	0.03	4.51	<3.0
2021/3/9	A201B	1.26	31.84	24.2
2021/3/9	A201C	0.28	15.98	3.3
2021/3/9	A201D	2.06	44.36	35.7
2021/3/9	A202A	4.24	71.94	52.4
2021/3/9	A202B	0.48	15.42	4.3
2021/3/9	A202C	0.07	3.76	<3.0
2021/3/9	A202D	1.28	35.58	44.3
2021/3/9	A204	0.39	10.74	27.9
2021/3/9	A205A	0.03	8.57	<3.0
2021/3/9	A205B	0.13	4.48	<3.0

采样日期	位号	镁离子,≤5mg/L	钙离子,≤5mg/L	氯离子,≤25mg/L
气体分离				
2021/3/9	A101B	4.03	43.61	134.6
2021/3/9	A101C	0.67	30.56	43.9
2021/3/9	A301B	0.81	13.43	37.9
2021/3/9	A301E	0.65	34.42	30.9
2021/3/9	A301F	0.02	0.27	<3.0

3.2.1 当月复合空冷水质分析

对全部复合空冷水质加样。对不合格空冷水箱进行了清扫置换。

3.3 本月设备管线腐蚀泄漏及分析

无

3.4 各装置测厚情况与分析

表 23 2021 年 3 月装置测厚情况

装置名称	共有测厚点数	本月测厚点数	异常数据分析
煤油加氢	43	4	无
柴油加氢	51	4	无
加氢裂化	312	312	133 处腐蚀速率超标
气体分馏	57	57	28 处腐蚀速率超标

四、 综合管理

（一） 岗检管理

1. 日周月检管理

建立设备日周月检管理制度，明确检查内容和时间。从设备运行管理、施工作业管理、规格化管理、信息化管理、专项检查管理、记录管理、备品配件管理、台账报表管理的角度展开工作。并将周检和月检结果通报。煤柴油加氢日周月检问题共通报 18 项，全部整改闭环。加裂气分日周月检问题共 45 项，全部整改闭环。

2. 设备专项检查情况

无。

3. 专业考核

通过《炼油二部绩效考核细则》，根据相关条例本月对各装置日、周检检查结果及整改情况，作业完成情况等进行了考评，考核结果如下。

表 24 班组考核得分表

装置	考核总分	一班	二班	三班	四班
煤柴油加氢区域	+42	+4	+16	+3	+19
加裂气分区域	+75	+11	-7	+48	+23

4. 外部考核

表 25 外部考核汇总表

序号	考核依据制度	被考核单位实际执行情况	检查类型	考核意见
/	/	无（截至报表审核日，外部考核还未公布）	/	/

（二）费用情况

1. 二部维修费用使用情况

本月未直接产生维修费用，具体以机动部结算后统计结果为主。

（三）固定资产管理

无。

（四）项目管理（技改技措）

表 26 更新、技措项目统计清单

序号	项目编号	项目名称	负责人	实施情况	备注
1	JPDEC-01-1020 -0-001	煤油加氢装置抗氧剂流量计改造	杨仕海	完成	/
2	JPDEC-01-1020 -0-003	煤油加氢装置石脑油管线改造	邓星朝	完成	/
3	JPDEC-01-1030 -0-001	柴油加氢缓蚀剂配剂线改造	杨仕海	完成	/
4	JPDEC-01-1030 -0-002	煤、柴油加氢装置燃料气流程改造	杨仕海	第一阶段完成	/
5	JPDEC-01-1030 -0-003	柴油加氢装置轻烃出装置程改造	杨仕海	完成	/
6	JPDEC-01-1040 -0-001	加氢裂化装置 P210 出口至 E206 增加跨线	杨帆	完成	/
7	JPDEC-01-1040 -0-002	加氢裂化装置新氢机 1040-K102A 增上无级调量系统	赵挺云	正在采购	部分数据 待厂家现 场测绘
8	JPDEC-01-1040 -0-003	加裂装置新增一组 SR101 反冲洗 过滤器	杨帆	技术评价反馈 采购	/
9	JPDEC-01-1041 -0-001	气分装置 C201 底物料改至不合格 液化气线（增加水冷器）	杨帆	完成	/

10	JPDEC-01-1041 -0-002	异丁烷增加至不合格液化气线流程	杨帆	完成	/
11	JPDEC-01-120- 0-004	航煤调和化工轻油流程改造	杨仕海	完成	/

（五）备品备件管理

5.1 易损件管理

更新往复式压缩机易损件寿命台账。台账见附件。

5.2 备件采购管理

表 27 月度备件物资申报清单

序号	装置	主机位号	主机型号	主机制造厂	配件申请号	提交人	提交日期
1	柴油 加氢	1030-P0121 02	1030-D103 气相 管线	/	40002572	高俊杰	20210322
			物资编码	物资描述	移动平均价	单位	数量
			4717020087321 810	恒力碟簧支架 HPDD-HDD26/90↑/2085- 1190	/	SET	1
			4717020087321 813	恒力碟簧支架 HDF53,112↑/10000 H=88 8 10000N 91↑	/	SET	1
序号	装置	主机位号	主机型号	主机制造厂	配件申请号	提交人	提交日期
2	柴油 加氢	1030-K101	2DHE-37.13/23- 109	沈阳远大压缩机有限公司	40002576	高俊杰	20210322
			物资编码	物资描述	移动平均价	单位	数量
			4907040087321 866	一级进气阀缓冲片 √2DHE-37.13/23-109 2DHE(Y3).41	/	SET	8
			4907040087321 880	一级进气阀弹簧 √2DHE-37.13/23-109 2DHE(Y3).41	/	SET	8
			4907040087321 878	一级进气阀阀片 √2DHE-37.13/23-109 2DHE(Y3).41-00	/	SET	8
			4907040087321 867	一级排气阀缓冲片 √2DHE-37.13/23-109 2DHE(Y3).51	/	SET	8
			4907040087321 869	一级排气阀弹簧 √2DHE-37.13/23-109 2DHE(Y3).51	/	SET	8
			4907040087321 881	一级排气阀阀片 √2DHE-37.13/23-109	/	SET	8

				2DHE(Y3).51			
			4907040087321 870	二级进气阀缓冲片 √2DHE-37.13/23-109 2DHE(Y3).42	/	SET	4
			4907040087321 871	二级进气阀弹簧 √2DHE-37.13/23-109 2DHE(Y3).42	/	SET	4
			4907040087321 879	二级进气阀阀片 √2DHE-37.13/23-109 2DHE(Y3).42	/	SET	4
			4907040087321 872	二级排气阀阀片 √2DHE-37.13/23-109 2DHE(Y3).52	/	SET	4
			4907040087321 873	二级排气阀缓冲片 √2DHE-37.13/23-109 2DHE(Y3).52	/	SET	4
			4907040087321 874	二级排气阀弹簧 √2DHE-37.13/23-109 2DHE(Y3).52	/	SET	4
序号	装置	主机位号	主机型号	主机制造厂	配件申请号	提交人	提交日期
3	柴油 加氢	1030-XMV11 901A	ET390702	罗托克	40002641	高俊杰	20210331
			物资编码	物资描述	移动平均价	单位	数量
			4615990087321 536	齿轮箱\1030-XMV11901A ET390702 罗托克	/	PC	1
			4615990087321 537	执行机构传动箱 \1030-XMV11901A IQ25-F14-B4 罗托克	/	PC	1
序号	装置	主机位号	主机型号	主机制造厂	配件申请号	提交人	提交日期
4	加氢 裂化	1040-ST101	HT-CP 8X8X12 E/10stages	苏州苏尔寿泵业有限公司	40002581	阿地 里·布力 布力	20210323
			物资编码	物资描述	移动平均价	单位	数量
			4903020087321 812	冷高分油液力透平 PLAN53B 手动补液泵柱塞	/	SET	2
			4903020087321 868	冷高分油液力透平 PLAN53B 手动补液泵密封 圈	/	支	4
序号	装置	主机位号	主机型号	主机制造厂	配件申请号	提交人	提交日期
5	加氢 裂化	1040-SR101	40-ACR-7140/4 10"-IS	Filtrex S.r.l	40002591	阿地 里·布力 布力	20210323

			物资编码	物资描述	移动平均价	单位	数量
			4819990087321 944	过滤器大盖垫片	/	片	4
			4819990087321 936	滤芯石墨垫 37492-CSD	/	片	4
序号	装置	主机位号	主机型号	主机制造厂	配件申请号	提交人	提交日期
6	加氢裂化	1040-PSV20 1E	8T10HTXDM03 101CM-B	北京航天石化技术装备工程 有限公司	40002595	阿地 里·布力 布力	20210324
			物资编码	物资描述	移动平均价	单位	数量
			3817990087311 998	先导式及蒸汽专用安全阀 阀瓣\AX23-0-42F1-A	/	PC	3
序号	装置	主机位号	主机型号	主机制造厂	配件申请号	提交人	提交日期
7	加氢裂化	1040-PSV21 81A	4M6HTXDM031 02C	北京航天石化技术装备工程 有限公司	40002595	阿地 里·布力 布力	20210324
			物资编码	物资描述	移动平均价	单位	数量
			3817990087312 001	先导式及蒸汽专用安全阀 阀瓣\AX20-0-04F1-A	/	PC	3
序号	装置	主机位号	主机型号	主机制造厂	配件申请号	提交人	提交日期
8	加氢裂化	1040-P219B	MRA11-D10S7 CEENNDYY/Z	米顿罗工业设备（上海）有 限公司	40002597	阿地 里·布力 布力	20210324
			物资编码	物资描述	移动平均价	单位	数量
			4903240087309 446	单向阀组件 \2210897216MRA11 C48 S7 CEENN5YY10*	/	PC	4
			4903240087257 451	单向阀组件 \2210896216MRA11 C48 S7 CEENN5YY	/	PC	4
序号	装置	主机位号	主机型号	主机制造厂	配件申请号	提交人	提交日期
9	加氢裂化	1040-P219A	MRA11-D10S7 CEENNDYY/Z	米顿罗工业设备（上海）有 限公司	40002619	阿地 里·布力 布力	20210326
			物资编码	物资描述	移动平均价	单位	数量
			4903120087322 026	RX-500ml/SS304+有机玻 璃	/	只	2
序号	装置	主机位号	主机型号	主机制造厂	配件申请号	提交人	提交日期
10	加氢裂化	1040-LV210 10	/	/	40002619	阿地 里·布力 布力	20210326
			物资编码	物资描述	移动平均价	单位	数量

		4701020087322 053	对焊法兰\300LB DN80 SCH160 RF A105 ANTI-H2S	/	PC	4
		0137020087322 030	流体碳素无缝钢管\Φ88.9 ×11.13 20# -CE GB 9948	/	M	6

（六）设备信息化管理

本月 EM 运行正常，主要进行了以下工作：

1、检查操作人员 EM 系统有关缺陷登记、加换油记录、开停机记录、测振测温记录等录入操作，各班组能自主将工作记录录入 EM 系统。

2、完成了当月工业炉汇总表、监测表、分析表。

（七）计量管理

无

（八）缺陷管理

表 28 炼油二部漏点滚动台帐统计表

泄漏挂牌号	装置	设备	位置描述	现有措施	挂牌时间	摘牌时间	备注
001	加氢裂化	1040-K101	润滑油路出口双联过滤器壳体端盖静密封漏	待具备隔离条件后，检修处理	2020/3/4	/	/
002	加氢裂化	1040-P102A	1040-P102A 泵体非驱动端油封	待停机后检查油封	2020/1/2	/	/
003	加氢裂化	1040-K102C	1040-K102C 出口二道阀（轨道球阀）大盖漏	待具备隔离条件后检修	2020/1/2	/	/
005	加氢裂化	1040-K101	干气密封一次气驱动端孔板的上下堵头漏	加强巡检，观察运行	2021/1/5		

五、本月工作完成情况

表 29 3 月工作计划完成情况

序号	工作内容	牵头人	完成情况及存在问题
1	二期加氢项目设备工作推进	赵挺云	继续
2	安全阀校验	阿地里	继续
3	2022 年底或 2023 年初四套装置大修项目梳理	赵挺云	完成
4	后备设备技术人员培养	赵挺云、李文涛	继续

六、下月工作计划安排

表 30 4月工作计划安排

序号	工作内容	牵头人	实施时间
1	配合工艺处理柴油加氢反应器压降高问题	赵挺云	全月
2	安全阀校验	李文涛、阿地里	全月
3	二期加氢项目设备工作推进	赵挺云	全月
4	后备设备技术人员培养	赵挺云、李文涛	全月

七、附件

1. 检修滚动计划



检修作业滚动计划
XLS

2. 往复式压缩机寿命管理台帐



炼油二部往复式压
缩机寿命管理台帐.>