

炼油二部设备月报

2021 年 4 月

编制：阿地里·布力布力

审核：赵 挺 云

一、本月设备管理动态

（一）、主要生产装置运行情况

4月份炼油二部总体运行正常。

表1 各装置长周期运行情况统计表
(以本周期装置开工为起点进行数据累计)

序号	装置名称	实际开工(天)		非计划停工次数		备注
		当月	累计	当月	累计	
1	煤油加氢	30	562	0	0	2019.10.11 开工正常; 2021年1月22日至26日全厂统筹停工。
2	柴油加氢	26	558	0	0	2019.10.11 开工正常; 2021年1月22日至26日全厂统筹停工。 2021年4月12日至16日反应器床层压降高停工处理。
3	加氢裂化	30	541	0	0	2019.11.1 开工正常; 2020年10月3日至4日短停。2021年1月22日至26日全厂统筹停工。
4	气体分馏	30	542	0	0	2019.11.1 开工正常; 2021年1月22日至26日全厂统筹停工。

（二）、设备管理目标完成情况

表2 机动专业绩效考核指标

序号	主要指标	单位	年度目标	当月完成情况	年累计完成情况
1	关键机组非计划停车次数为零 (受外电网影响除外)	次	0	0	0
2	设备完好率	%	≥95	100	100
3	重要设备完好率	%	≥98	100	100
4	静密封泄漏率	‰	≤0.5	0.01	0.01
5	加热炉热效率	%	≥90%	92.12	92.3
6	关键机组故障率	‰	≤0.5	0	0
7	机械密封寿命	小时	≥25000	94900	284700
8	滚动轴承寿命	小时	≥25000	200385	601155

表3 炼油二部主要绩效指标一览表

主要绩效指标		二部	煤油加氢	柴油加氢	加氢裂化	气体分馏
关键机组故障率(%)	目标值	≤0.2	-	0.2	0.2	-
	当月完成情况	0	-	0	0	-
	累计完成情况	0	-	0	0	-
加热炉热效	目标值	≥90	-	90	90	-

率(%)	当月完成情况	92.05	-	91.90	92.20	-
	累计完成情况	92.29	-	92.155	92.4225	-
机械密封运行寿命(h)	目标值	≥28000	28000	28000	28000	28000
	当月消耗	2	未更换机封	未更换机封	未更换机封	2
	累计完成情况	260975	24090	62415	127020	47450
轴承寿命(h)	目标值	≥30000	30000	30000	30000	30000
	当月消耗	3	未更换轴承	未更换轴承	3	未更换轴承
	累计完成情况	473527	74460	153300	126047	119720
设备夜间抢修率(%)	目标值	≤20	20	20	20	20
	完成值	2	0	7.1	0	0

注：①机械密封寿命(h)/滚动轴承寿命(h) 计算式：装机量÷2÷累计消耗×月份÷12×8760。

二、设备检维修情况

1. 日常检维修及抢修情况统计

炼油二部本月设备检修作业票共 141 张，其中夜间作业票 10 张。高风险作业票情况：高处作业票 43 张、动火作业票 37 张、受限空间票 0 张、射线作业票 0 张、吊装作业 5 张。

表 4 炼油二部各装置作业票一览表

装置\项目	检修作业票	夜间设备抢修作业票	高处作业票	动火作业票	受限空间票	射线作业票	吊装作业
煤油加氢	16	0	25	22	0	0	3
柴油加氢	58	10					
加氢裂化	42	0	18	15	0	0	2
气体分馏	25	0					


2. 动设备检修情况


2.1 机组检修情况

计划检修：无

故障检修：① 1020-（K101+K102）A 气阀更换检修。②1020-（K101+K102）C 气阀更换检修。

表 5 炼油二部各装置机组检修一览表

1、1020-（K101+K102）A 气阀更换检修	检修日期：2021 年 04 月 05 日
检修项目：1. 更换两只新氢段排气阀。	
检查情况：新氢段排气温度偏高，拆检排气阀发现弹簧及缓冲片断裂，阀片破损	
原因分析：1.弹簧弹力不合适，导致阀片开启延迟，弹簧不能完全被顶开，使得阀片，缓冲片，弹簧在阀座上反复颤动，导致弹簧疲	

劳断裂，引起阀片，缓冲片断裂。	
更换配件： 1.新氢段排气阀两只。2. 气阀垫 两只；3. O 型圈两只。	
试运验收： 运行正常	
2、1020-（K101+K102）C 气阀更换检修	检修日期：2021 年 04 月 20 日
检修项目： 1. 更换两只新氢段排气阀。	
检查情况： 新氢段排气温度偏高，拆检排气阀发现弹簧，阀片及缓冲片断裂	
原因分析： 1.弹簧弹力不合适，导致阀片开启延迟，弹簧不能完全被顶开，使得阀片，缓冲片，弹簧在阀座上反复颤动，导致弹簧疲劳断裂，引起阀片，缓冲片断裂。	
更换配件： 1.新氢段排气阀两只。2. 气阀垫 两只；3. O 型圈两只。	
试运验收： 运行正常	

2.2 机泵检修情况

表 6 炼油二部各装置机泵检修一览表

1、1041-P301B 驱动端干气密封更换检修	检修日期：2021 年 4 月 15 日
检修项目： 更换驱动端干气密封	
检查情况： 拆检发现密封腔内有较多黑色细粉状物质，密封面有磨损现象	
原因分析： 分析认为工艺介质中带有焦粉或易结碳物质，在二级干气密封腔中析出，长期累积，并不断被带入到密封面中，进而导致二级密封面也失效	
更换配件： 更换干气密封	
试运验收： 运行正常	
2、1041-P104B 干气密封更换检修	检修日期：2021 年 4 月 20 日
检修项目： 更换干气密封	
检查情况： 拆检发现密封腔内有较多黑色细粉状物质，二级密封摩擦副密封面上螺旋槽已被磨没	
原因分析： 分析认为工艺介质中带有焦粉或易结碳物质，在二级干气密封腔中析出，长期累积，并不断被带入到密封面中，进而导致二级密封面也失效	
更换配件： 更换干气密封	
试运验收： 运行正常	
3、1040-P101B 轴承更换检修	检修日期：2021 年 4 月 28 日
检修项目： 更换轴承	


检查情况: 轴承箱温度异常升高, 达到 74℃, 频谱诊断轴承运行状态差, 轴承滚动体磨损, 保持架卡涩受力	
原因分析: 考虑到 1040-P101A 发生过保持架突然破裂的故障, 决定对该泵轴承进行预防性更换, 将钢保持架更换为铜保持架轴承	
更换配件: 更换 NU 314ECM 1 套、7314BECBM 2 套	
试运验收: 运行正常	

表 7 炼油二部检修信息概览表

序号	装置名称	设备位号	检修日期	上次检修日期	检修原因	配件型号	配件厂家	全年检修次数
1	煤油加氢	1020-(K101+K102) A	20210405	20210105	新氢段排气温度偏高	新氢段排气阀 51-00 两只; 气阀垫; O 型圈。	温州建庆	2
2	煤油加氢	1020-(K101+K102) C	20210420	20201226	新氢段排气温度偏高	新氢段排气阀 51-00 两只; 气阀垫; O 型圈。	温州建庆	1
3	气体分馏	1041-P301B	20210415		液化气开始外漏, 拆检发现密封腔内有较多黑色细粉状物质, 密封面有磨损现象	更换干气密封 1 套	杭州大路实业有限公司	1
4	气体分馏	1041-P104B	20210420	20201225	泄漏压力已达到 0.14MPa, 拆检发现密封腔内有较多黑色细粉状物质, 二级密封摩擦副密封面上螺旋槽已被磨没	更换干气密封 1 套	杭州大路实业有限公司	1
5	加氢裂化	1040-P101B	20210428		轴承箱温度异常升高, 达到 74℃, 频谱诊断轴承运行状态差, 轴承滚动体磨损, 保持架卡涩受力	1. 更换 NU 314ECM 1 套 2. 更换 7314BECBM 2 套	杭州大路实业有限公司	1

表 8 炼油二部空冷皮带更换汇总表

序号	装置名称	设备位号	检修日期	检修原因	更换配件	全年检修次数
1	/	/	/	/	/	/

3. 静设备检修情况

3.1 换热设备管理

炼油二部共有换热器 108 台，其中水冷器 52 台。空冷 67 台。本月泄漏换热器 0 台。

表 9 换热器情况统计

装置	管壳式 (台)	空冷 (台)	换热器 总数 (台)	本月泄 漏(台)	年度累 计泄漏 (台)	水冷器总数 (台)/年累 计泄漏数 (台)	本月换 热器泄 漏率	备注
煤油加氢	9	8	17	0	0	4/0	0%	/
柴油加氢	27	10	37	0	0	11/0	0%	①2020 年 2 月 1030-A203A/B 管束漏
加氢裂化	45	37	82	0	2	22/0	0%	①2020 年 4 月 1040-E216A/B 和 1040-E202A 和 1040-E217 管束漏 ②2021 年 1 月 1040-A201B 和 1040-A201C 管束漏
气体分馏	27	12	39	0	0	15/0	0%	/
合计	108	67	175	0	2	52/0	0%	/

本月泄漏（含堵塞、压降大等）换热器原因分析：本月无泄漏。

堵管换热器泄漏情况及泄漏换热器监控情况：

- 1、对水冷器水质定期检查，水质正常。
- 2、复合空冷水箱目视化检查，置换保持水质清洁、无浮油；气体报警仪无报警。
- 3、1030-A202A/B、1030-A203A/B/C/D 侧盖板开观察孔检查湿区管束情况。管束少量积垢已用高压水枪清洗。



- 4、加氢裂化装置 1040-A201A/B/C/D 开孔检查，清理结垢管束，气体分馏装置对空冷 1041-A301A/B/C/D，141-A101ABC 进行开孔检查，并对结垢严重的管束进行清理。



1041-A301A 清理前的管束



1041-A301B 清理后的管束

3.2 管道和阀门专项

3.2.1 管道检修主要工作（主要指带压开孔、带压封堵、法兰注胶补胶等）

表 10 各装置带压开孔及封堵一览表

装置	管道带压开孔或封堵位置	规格	原因	检修时间	备注
无	/	/	/	/	/

表 11 各装置法兰注胶补胶一览表

装置	法兰注胶或补胶位置	规格	原因	检修时间	备注
无	/	/	/	/	/

表 12 各装置阀门检修一览表

装置	阀门位号或位置	规格	检修原因	检修时间	备注
无	/	/	/	/	/

3.3 其它设备检修

无。

4. 工业炉检修情况

无

三、专业管理

（一）动设备管理

1. 大机组管理

1.1 总体运行概况

1020-（K101+K102）A/B/C,1030-K101A/B 运行正常。1040-K102A 一级和三级缸体内有间歇性的窜气声音，各类运行参数正常，观察运行。其他机组运行正常。

截止 4 月 30 日，运行部关键机组故障率为 0‰，低于运行部年度指标 0.2‰（公司指标为 0.5‰），满足要求。

表 13 往复机开停机情况统计

时间	新增开/停机组台次	计划或故障切机台次	合计
2021 年 4 月	5	5	10
2021 年度累计	17	14	31

表 14 往复机开切机明细

序号	设备位号	时间段	备注
1	1020- (K101+K102)A	4月5日9:00	A切至B机，A机检修
2	1020- (K101+K102)C	4月19日10:00	C切至A机，C机检修
3	1020- (K101+K102)B	4月21日14:00	B切至C机，C机检修后试运
4	1030-K101A	4月13日23:00	工艺需要大量循环氢反吹反应器，启A机
5	1030-K101A	4月14日7:00	反应器反吹结束停A机
6	1030-K101A	4月14日22:00	工艺需要大量循环氢反吹反应器，启A机
7	1030-K101A	4月15日7:00	反应器反吹结束停A机

1.2 状态监测

炼油二部1台离心机组配置S8000状态检测系统。

4月份，1040-K101轴振动趋势总体平稳，在线监测系统数据检查未见异常。

1.3 高频率检修机组管理

炼油二部共有往复机组8台，暂无高频率检修机组。

表15 高频检修机组跟踪表

装置	位号	存在问题	原因分析	对策措施	效果
/	/	/	/	/	/

1.4 蓄能器管理

炼油二部离心机组共装有3台蓄能器，其中2台润滑油蓄能器和1台控制油蓄能器，本月正常。

2. 机泵管理

2.1 总体情况

本月各装置的机泵运行总体良好：机泵检修3台次，空冷风机检修0台次。

1) 更换轴承3只、机封2套，空冷同步带0根。联组带0根。

2) 机泵质量评定3台次，合格3台次。

2.2 泵群监测系统

炼油二部26台泵使用泵群监测系统。

表16 泵群检测系统发现问题

序号	设备位号	发现问题	采取措施	处理结果	完成时间
1	石脑油分离塔底泵	泵端轴承早期损伤，以外圈、滚动体磨损为	机组可继续运行。巡检时关注轴承异响，改善轴承	观察运行	/

1040-P217B	主，持续劣化。	润滑。		
------------	---------	-----	--	--

2.3 机泵状态监测分析

炼油二部四套装置 4 月 EM 系统机泵状态监测数据全月正常。

3. 润滑油管理

- 1、按时完成特护机组及带独立油站机泵润滑油月度分析，油样分析合格。
- 2、对润滑油用量进行汇总，其余油种用量有限，此处仅统计三种油的用量。

表 17 润滑油用量汇总

统计	本月领用（4月）			年度累计（至4月）		
	TSA-46	LDAB-150	L-CKC460	TSA-46	LDAB-150	L-CKC460
煤柴油加氢	0	0	/	200L	1600L	/
加裂、气分	0	0	1400	400L	0	3400

（二）静设备管理

1. 加热炉管理

本月炼油二部各加热炉运行情况总体正常。10MW 以上加热炉平均热效率 92.05%，平均氧含量 3.145%，平均加热炉排烟温度 128.15℃。

1020-F201 设计负荷 8.5MW，实际热负荷 12.5MW，因煤油加氢装置改生产柴油方案，分馏热负荷大。现保持平稳运行。

1030-F101 因烟气至联合烟道闸板阀变形，电动头无法正常开关，临时使用手拉葫芦开启。为保证加热炉稳定运行，氧含量控制较高，月平均 6.7%。

表 18 炼油二部加热炉参数汇总表

装置	加热炉名称	热负荷 Mw	氧含量 %			排烟温度 °C			热效率 %			
			本月	上月	变化量	本月	上月	变化量	本月	上月	变化量	指标
柴油加氢	1030-F201	18	3.81	3.55	+0.26	128.0	128.9	-0.9	91.90	91.96	-0.06	91
加氢裂化	1040-F101	26.15	2.76	2.74	+0.20	128.3	127.5	+0.8	92.20	92.27	-0.07	91
平均值			3.145	3.15	+0.23	128.15	128.2	-0.05	92.05	92.12	-0.07	91

数据表说明：数据均来源于 PI 系统。

2. 特种设备管理

2.1 压力容器管理（主要是压力容器的检修等，包括更换滤芯、内件检修、容器本体检修等等）

表 19 压力容器检修处理滚动表

装置	位置	时间	处理方法	大修计划	照片	整改方式及闭环时间
无	/	/	/	/	/	/

2.2 压力管道管理

无

2.3 安全阀管理

表 20 安全阀校验情况

装置	安全阀 (台)	年度计划校验 (台)	本月计划校验 (台)	本月实际校验 (台)	年度累计校验 (台)	本月故障起跳 (台)	年度故障起跳 (台)	备注
煤油加氢	46	6	0	0	3	0	0	无
柴油加氢	68	6	0	0	5	0	0	无
加氢裂化	174	79	8	8	35	0	0	
气体分馏	52	8	0	0	0	0	0	无

注：炼油二部安全阀通过长期校验审批的数量为：煤油加氢 40 台，柴油加氢 62 台，加氢裂化 95 台，气体分离 44 台。

3. 防腐管理

3.1 工艺防腐

表 21 水分析项目

采样时间	采样点	pH 值	铁离子
控制指标		--	≤3mg/L
煤油加氢			
2021/4/6	SC11202-D103 含硫污水	7.84	0.5
2021/4/13		8.05	0.39
2021/4/20		6.99	1.41
2021/4/27		6.93	0.32
2021/4/6	SC20403-D201 分馏塔顶回流罐底含硫污水	7.52	0.88
2021/4/13		7.63	1.36
2021/4/20		7.49	1.28
2021/4/27		7.74	0.64
柴油加氢			
2021/4/6	SC12302-D104 冷低分含硫污水	7.8	0.27
2021/4/20		7.73	0.71
2021/4/27		8.15	0.26

2021/4/6		7.01	0.3
2021/4/20	SC20303-D201 汽提塔顶含硫污水	6.55	1.16
2021/4/22		6.64	0.1
2021/4/27		6.43	0.08
2021/4/6	SC21601-分馏塔顶回流罐冷凝水	7.23	1.68
2021/4/20		8.15	6.66
2021/4/22		6.5	2.46
2021/4/27		8.37	1.5
加氢裂化			
2021/4/7	SN111-D107 冷低分酸性水	8.32	0.17
2021/4/14		8.34	0.42
2021/4/21		8.31	0.24
2021/4/28		8.54	0.11
2021/4/7	SN201-D201 汽提塔顶回流罐酸性水	6.89	0.21
2021/4/14		7.01	0.68
2021/4/21		6.86	0.61
2021/4/28		6.97	0.44
2021/4/7	SN225-D204 脱丁烷塔顶回流罐酸性水	6.8	0.23
2021/4/14		6.82	0.39
2021/4/21		6.76	0.56
2021/4/28		6.73	0.24
2021/4/7	SN220-D203 馏塔顶回流罐酸性水	8.73	0.55
2021/4/14		8.41	0.65
2021/4/21		9.09	1.22
2021/4/28		9.04	0.19

3.1.1 当月工艺监测不合格项原因分析

(1) 20日 1030-D201 水质不合格因柴油加氢装置 12日至16日停工, 17日开始开工, 装置稳定后恢复正常(22日加样合格)。

3.2 本月复合空冷水质分析

表 22 空冷水质情况

采样日期	位号	镁离子, ≤5mg/L	钙离子, ≤5mg/L	氯离子, ≤25mg/L
柴油加氢				
2021/4/16	A202A	0.58	23.67	5.2
2021/4/16	A202B	0.56	22.5	4.8
2021/4/16	A203A	0.13	1.06	<3.0
2021/4/16	A203B	<0.01	0.18	<3.0
2021/4/16	A203C	0.31	2.14	4.1
2021/4/16	A203D	0.53	7.16	5.9

采样日期	位号	镁离子, ≤5mg/L	钙离子, ≤5mg/L	氯离子, ≤25mg/L
加氢裂化				
2021/4/15	A201A	1.16	48.33	52.8
2021/4/15	A201B	0.06	12.26	<3.0
2021/4/15	A201C	0.08	15.97	<3.0
2021/4/15	A201D	0.74	23.3	8
2021/4/15	A202A	3.08	62.26	63.2
2021/4/15	A202B	0.04	6.9	<3.0
2021/4/15	A202C	0.11	5.61	<3.0
2021/4/15	A202D	1.81	53.49	46.9
2021/4/15	A204	0.04	8.61	<3.0
2021/4/15	A205A	0.67	43.95	52.1
2021/4/15	A205B	0.72	38.31	53.2
2021/4/26	A201A	0.02	3.81	<3.0
2021/4/26	A201D	1.43	40.75	13.4
2021/4/26	A202A	0.19	16.76	<3.0
2021/4/26	A202D	2.69	64.38	25
2021/4/26	A205A	0.13	21.85	<3.0
2021/4/26	A205B	0.12	24.45	<3.0
采样日期	位号	镁离子, ≤5mg/L	钙离子, ≤5mg/L	氯离子, ≤25mg/L
气体分离				
2021/4/15	A101B	0.26	8.18	3.5
2021/4/15	A101C	0.15	17.01	<3.0
2021/4/15	A301A	0.2	2.81	<3.0
2021/4/15	A301B	0.44	11.44	8.3
2021/4/15	A301F	0.03	1.6	<3.0

3.2.1 当月复合空冷水质分析

对全部复合空冷水质加样。对不合格空冷水箱进行了清扫置换。

3.3 本月设备管线腐蚀泄漏及分析

无

3.4 各装置测厚情况与分析

表 23 2021 年 4 月装置测厚情况

装置名称	共有测厚点数	本月测厚点数	异常数据分析
煤油加氢	43	18	5 处腐蚀速率超标
柴油加氢	51	9	1 处腐蚀速率超标
加氢裂化	312	312	198 处腐蚀速率超标
气体分馏	57	57	29 处腐蚀速率超标

四、综合管理

（一）岗检管理

1. 日周月检管理

建立设备日周月检管理制度，明确检查内容和时间。从设备运行管理、施工作业管理、规格化管理、信息化管理、专项检查管理、记录管理、备品配件管理、台账报表管理的角度展开工作。并将周检和月检结果通报。煤柴油加氢日周月检问题共通报 96 项，其中 11 项全部还没有处理完毕（部分设备位号模糊不清，需要重新标记设备位号），其余项整改闭环。加裂气分日周月检问题共 36 项，其中一项需要平台开孔，择机处理，其余项已整改。

2. 设备专项检查情况

无。

3. 专业考核

通过《炼油二部绩效考核细则》，根据相关条例本月对各装置日、周检检查结果及整改情况，作业完成情况等进行了考评，考核结果如下。

表 24 班组考核得分表

装置	考核总分	一班	二班	三班	四班
煤柴油加氢区域	-33	+9	-13	-27	-2
加裂气分区域	+66	+24	+33	+6	+3

4. 外部考核

表 25 外部考核汇总表

序号	考核依据制度	被考核单位实际执行情况	检查类型	考核意见
1	设备缺陷及故障管理制度	现场 4 个泄漏点,EM 泄漏点为 3 个,缺 1040-K101 干气密封泄漏点（现场已挂牌），统计需完善。		-20 (BND)
2	特种设备管理制度.	1040-PSV2041 安全阀校验时间为 2 月 4 日，至检查时现场前后手轮未打铅封。		-20 (BND)

（二）费用情况

1. 二部维修费用使用情况

本月未直接产生维修费用，具体以机动部结算后统计结果为主。

（三）固定资产管理

无。

（四）项目管理（技改技措）

表 26 更新、技措项目统计清单

序号	项目编号	项目名称	负责人	实施情况	备注
1	JPDEC-01-1020 -0-001	煤油加氢装置抗氧剂流量计改造	杨仕海	完成	/
2	JPDEC-01-1020 -0-003	煤油加氢装置石脑油管线改造	邓星朝	完成	/
3	JPDEC-01-1030 -0-001	柴油加氢缓蚀剂配剂线改造	杨仕海	完成	/
4	JPDEC-01-1030 -0-002	煤、柴油加氢装置燃料气流程改造	杨仕海	第一阶段完成	/
5	JPDEC-01-1030 -0-003	柴油加氢装置轻烃出装置程改造	杨仕海	完成	/
6	JPDEC-01-1040 -0-001	加氢裂化装置 P210 出口至 E206 增加跨线	杨帆	完成	/
7	JPDEC-01-1040 -0-002	加氢裂化装置新氢机 1040-K102A 增上无级调量系统	赵挺云	正在采购	部分数据 待厂家现 场测绘
8	JPDEC-01-1040 -0-003	加裂装置新增一组 SR101 反冲洗 过滤器	杨帆	技术评价反馈 采购	/
9	JPDEC-01-1041 -0-001	气分装置 C201 底物料改至不合格 液化气线（增加水冷器）	杨帆	完成	/
10	JPDEC-01-1041 -0-002	异丁烷增加至不合格液化气线流程	杨帆	完成	/
11	JPDEC-01-1020 -0-004	产品航煤调和化工轻油流程	杨仕海	完成	/
12	JPDEC-01-1030 -0-004	罐区焦柴至加氢裂化装置流程改造	杨仕海	完成	/
13	JPDEC-01-1020 -0-005	罐区焦汽至航煤加氢直供航煤流程 改造	杨仕海	完成	/

（五）备品备件管理

5.1 易损件管理

更新往复式压缩机易损件寿命台账。台账见附件。

5.2 备件采购管理

表 27 月度备件物资申报清单

序号	装置	主机位号	主机型号	主机制造厂	配件申请号	提交人	提交日期
1	加氢 裂化	1040-D101	Φ 3400*11952*26	/	40002762	阿地 里·布力	20210426

						布力	
			物资编码	物资描述	移动平均价	单位	数量
			15031200872776 45	钢丝编织蒸汽胶管\Φ20× 2×2MPa 12m 耐老化 钢 丝编织增强/接头带快装 1190	/	根	75
序号	装置	主机位号	主机型号	主机制造厂	配件申请号	提交人	提交日期
2	加氢裂化	1040-P218 A	MRA11-D10S7CE ENNDYY/Z	/	40002780	阿地 里·布力 布力	20210426
			物资编码	物资描述	移动平均价	单位	数量
			38031400873166 26	全不锈钢压力表\Y63 304 0-6MPa M14×1.5 径向 304	/	只	10
			38031200873049 62	隔膜压力表\Y63 316 0-4MPa NPT1/4" 径向 316 1.6 级	/	只	10

（六）设备信息化管理

本月 EM 运行正常，主要进行了以下工作：

1、检查操作人员 EM 系统有关缺陷登记、加换油记录、开停机记录、测振测温记录等录入操作，各班组能自主将工作记录录入 EM 系统。

2、完成了当月工业炉汇总表、监测表、分析表。

（七）计量管理

无

（八）缺陷管理

表 28 炼油二部漏点滚动台账统计表

泄漏挂牌号	装置	设备	位置描述	现有措施	挂牌时间	摘牌时间	备注
001	加氢裂化	1040-K101	润滑油路出口双联过滤器壳体端盖静密封漏	待具备隔离条件后，检修处理	2020/3/4	/	/
002	加氢裂化	1040-P102A	1040-P102A 泵体非驱动端油封	待停机后检查油封	2020/1/2	/	/
003	加氢裂化	1040-K102C	1040-K102C 出口二道阀（轨道球阀）大盖漏	待具备隔离条件后检修	2020/1/2	/	/
005	加氢裂化	1040-K101	干气密封一次气驱动端孔板的上下堵头漏	加强巡检，观察运行	2021/1/5		

五、本月工作完成情况

表 29 4 月工作计划完成情况

序号	工作内容	牵头人	完成情况及存在问题
1	二期加氢项目设备工作推进	赵挺云	继续
2	安全阀校验	阿地里	继续
3	2022 年底或 2023 年初四套装置大修项目梳理	赵挺云	完成
4	后备设备技术人员培养	赵挺云、李文涛	继续

六、下月工作计划安排

表 30 5 月工作计划安排

序号	工作内容	牵头人	实施时间
1	2022 年大修计划编制	李文涛、阿地里	上旬
2	1030-D204 卸剂配合	阿地里	全月
3	1040-SR101 滤芯浸泡清洗	李文涛	全月
4	加裂&柴油装置操作规程修订（设备部分）	李文涛、阿地里	全月
5	二期加氢项目设备工作推进	赵挺云	全月
6	后备设备技术人员培养	赵挺云、李文涛	全月

七、附件

1. 检修滚动计划



检修作业滚动计划
XLS

2. 往复式压缩机寿命管理台帐



炼油二部往复式压
缩机寿命管理台帐.>